

Experiencia piloto para la mejora del envase usado por la flota de cerco de Caleta



Objetivos



- ⇒ **Valorar el uso a bordo de envases de plástico**, para el copeo del pescado
- ⇒ **Sustituir el envase de madera**, de un solo uso, **minimizando los accidentes laborales** originados por la presencia de astillas y grapas
- ⇒ **Mejorar la calidad del pescado y las condiciones sanitarias**, eliminando la reutilización de la caja de madera; práctica habitual entre las embarcaciones
- ⇒ **Adoptar medidas sostenibles** desde el punto de vista ambiental mediante el uso de un envase de plástico **reutilizable**

Definiciones

Para entender mejor esta experiencia se hace necesario incluir algunas definiciones:

- ⇒ **Copeo:** es el proceso mediante el que se vacía el copo, con ayuda de un zalabar. Esta operación se lleva a cabo en el “cajón” del barco
- ⇒ **Cajón:** compartimento abierto situado en cubierta donde se copea y estiban las cajas de pescado

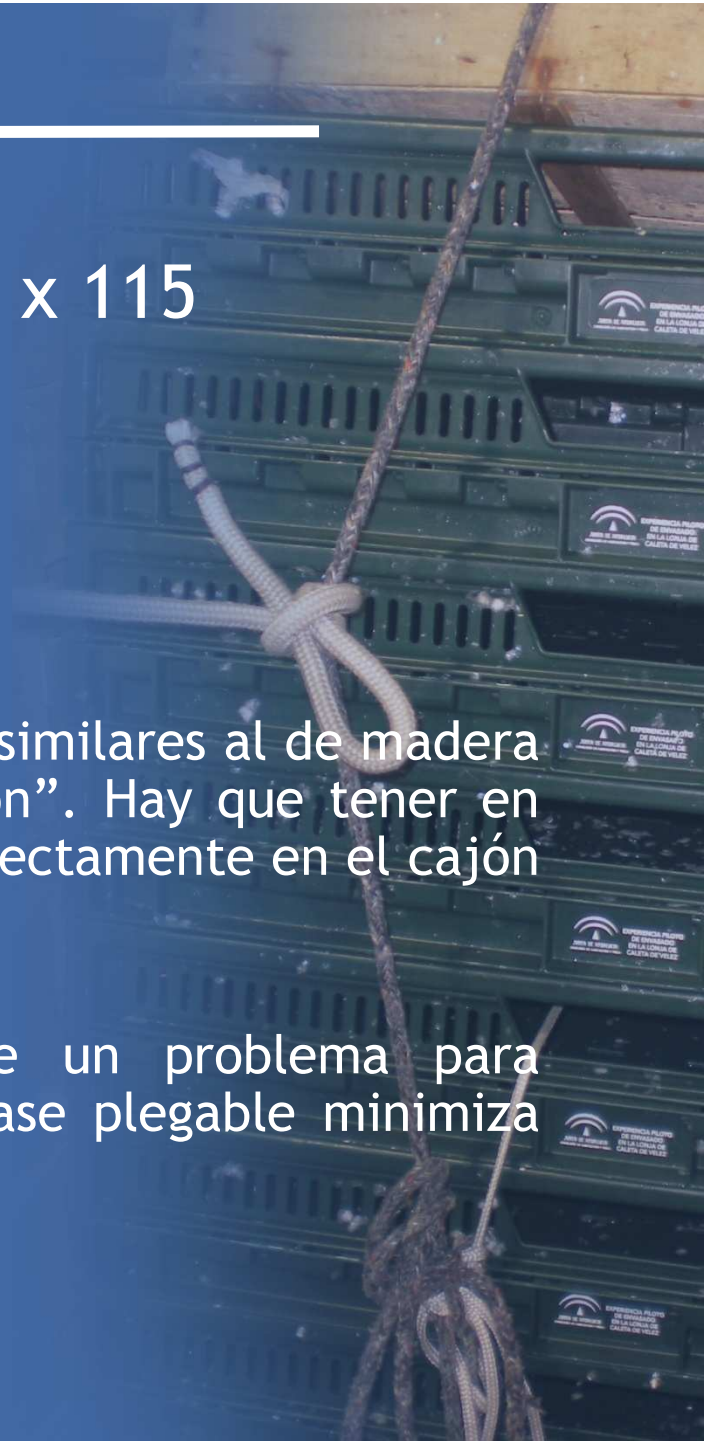


El envase

- ⇒ Dimensiones (mm): 600 x 440 x 115
- ⇒ Material: plástico
- ⇒ Características: plegable
- ⇒ Capacidad: 15 Kg

Se ha elegido un envase de dimensiones similares al de madera para que se adecue al diseño del “cajón”. Hay que tener en cuenta que las cajas han de encajar perfectamente en el cajón para evitar que se desplacen

La falta de espacio a bordo supone un problema para almacenar los envases a bordo. El envase plegable minimiza este problema!!



El envase



Metodología



- ⇒ Han participado 10 buques de cerco pertenecientes a la flota de Caleta de Vélez
- ⇒ Se han repartido 2.000 envases
- ⇒ El envase se usa exclusivamente a bordo
- ⇒ El envase no entra en el circuito de comercialización
- ⇒ Existe un trasvase previo, a bordo, del envase del plástico al envase de poliexpand
- ⇒ La limpieza del envase se realiza manualmente

Metodología



Resultados

La experiencia ha sido seguida de cerca por Técnicos de la Unidad Técnica de Apoyo a la Comercialización, que se han embarcado para valorar *in situ* el uso del envase

Así mismo, algunos de los armadores que han participado, han cumplimentado un formulario mediante el que han valorado los aspectos más relevantes

Resultados

Como resultado de esta valoración conjunta tenemos:

Aspectos positivos:

- ⇒ Resistencia y durabilidad
- ⇒ Envase plegable
- ⇒ Mantenimiento del frío
- ⇒ Seguridad (ausencia de astillas y grapas)

Aspectos negativos:

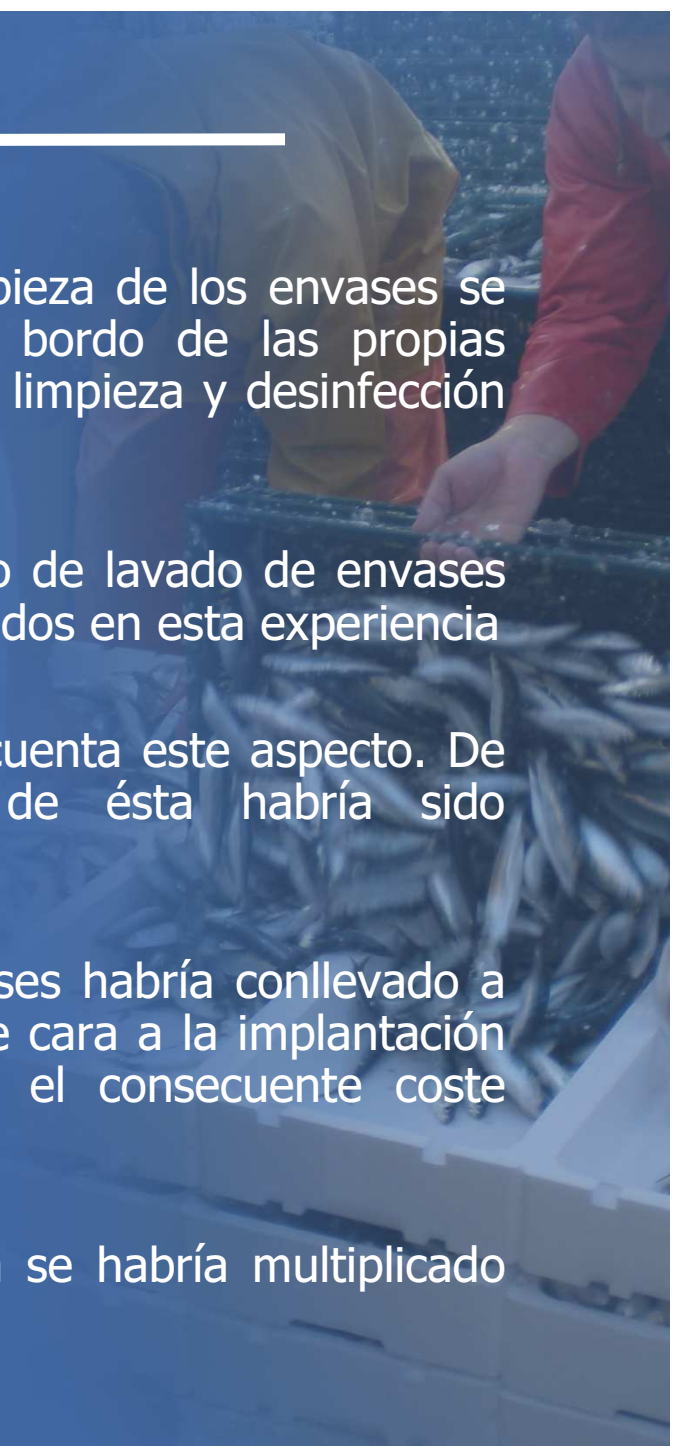
- ⇒ Deslizamiento del envase en la cubierta
- ⇒ Adaptabilidad del “cajón”
- ⇒ Limpieza del envase
- ⇒ Apilamiento
- ⇒ Uso en la comercialización





Resultados

- ⇒ Durante el desarrollo de la experiencia, la limpieza de los envases se ha llevado a cabo de manera manual y a bordo de las propias embarcaciones, lo que no garantiza la correcta limpieza y desinfección de estos. Esto ha sido debido a varios factores:
- ⇒ La lonja no dispone de un sistema mecanizado de lavado de envases (túnel de lavado) adecuado a los envases utilizados en esta experiencia
- ⇒ En el diseño de la experiencia no se tuvo en cuenta este aspecto. De haber sido tenido en cuenta, el coste de ésta habría sido inmensamente superior
- ⇒ La inclusión de un sistema de lavado de envases habría conllevado a una mayor implicación del titular de la lonja de cara a la implantación de un sistema de gestión de envases, con el consecuente coste derivado de la limpieza y gestión de los mismos
- ⇒ En definitiva, la complejidad de la experiencia se habría multiplicado exponencialmente



Conclusiones



- ⇒ **El envase utilizado es adecuado** para el copeo del pescado y, por lo tanto, para la sustitución de la caja de madera
- ⇒ Las oquedades que presenta el envase sugieren el uso de un sistema mecanizado de lavado a alta temperatura
- ⇒ El actual modelo de comercialización de las capturas de cerco, incluido el uso extendido del agua-hielo, suponen un **problema para la incorporación del envase a la cadena de comercialización**
- ⇒ El uso del envase de plástico seleccionado pasa por la **implantación de un sistema de gestión de envases** que garantice la limpieza y desinfección de estos así como el retorno

Conclusiones



Como consecuencia de esta experiencia, las próximas actuaciones pasarían por:

- ⇒ Dotar a toda la flota del número suficiente de envases a través de un proyecto tutelado por la Cofradía de pescadores de Caleta de Vélez. El coste de este proyecto, para un total de 9000 unidades de envases, se ha estimado en **57.600 euros**
- ⇒ Dotar las instalaciones de la lonja de un sistema mecanizado de lavado a través de un proyecto tutelado por la Cofradía de pescadores de Caleta de Vélez. **El coste de este proyecto se ha estimado en 50.000 euros**