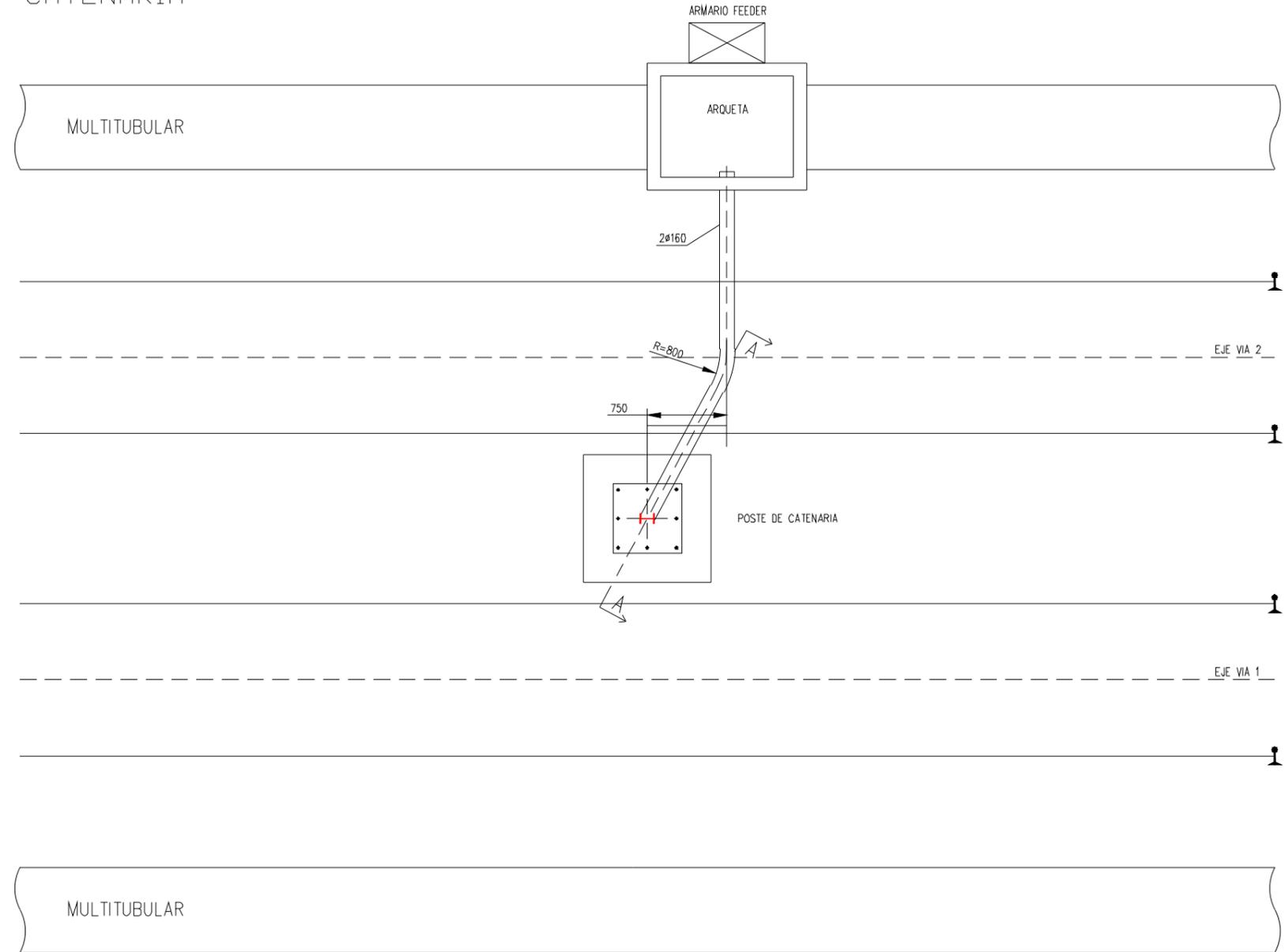
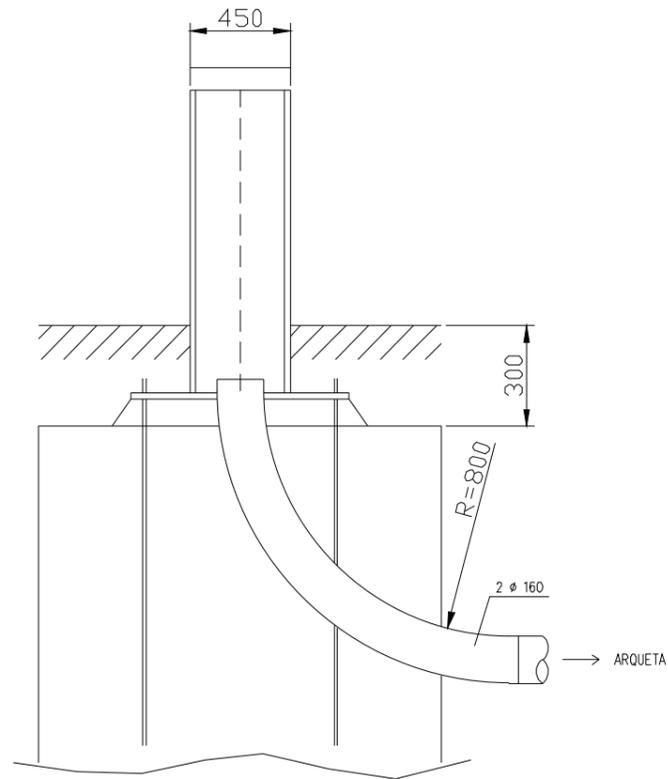


CONEXIÓN ARMARIO FEEDER - CATENARIA

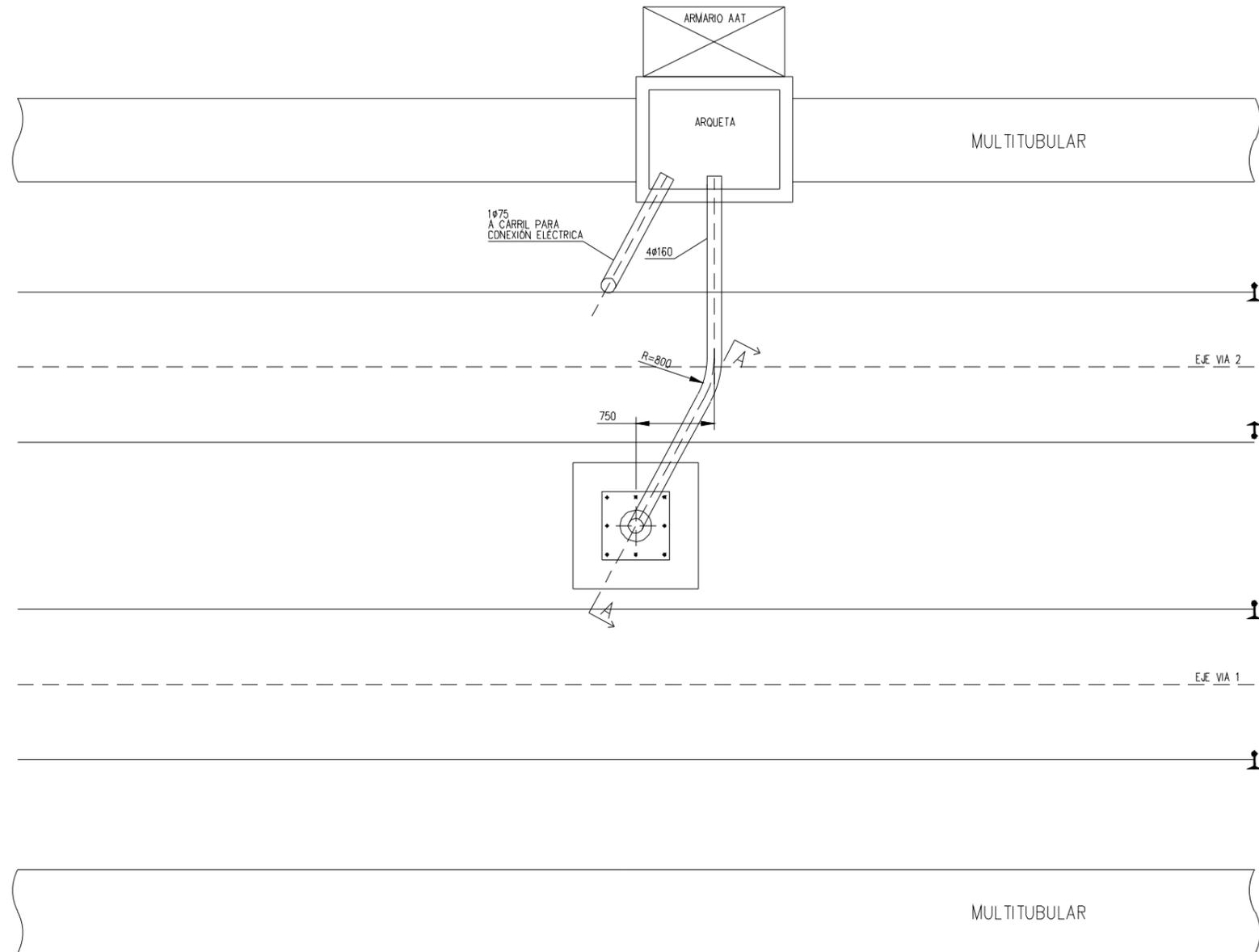


SECCIÓN AA ESC 1/20

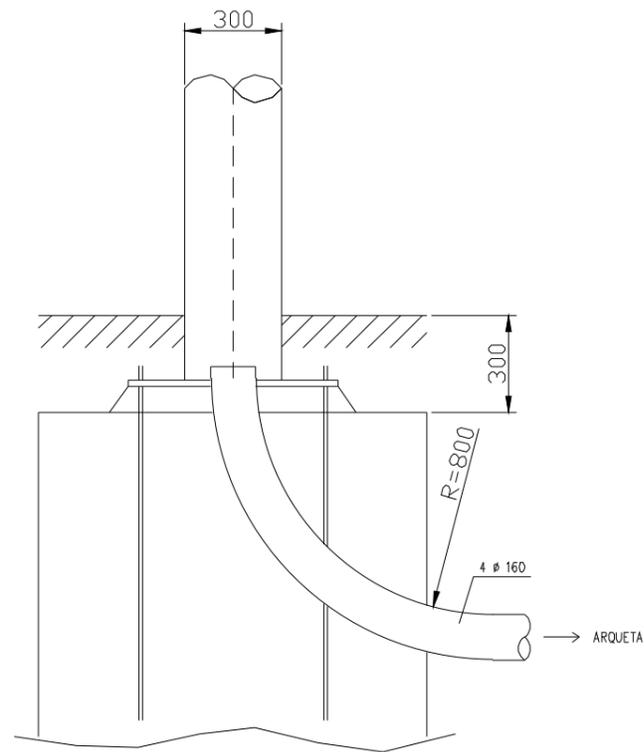


(* unidades en mm)

CONEXIÓN ARMARIO AAT - CATENARIA

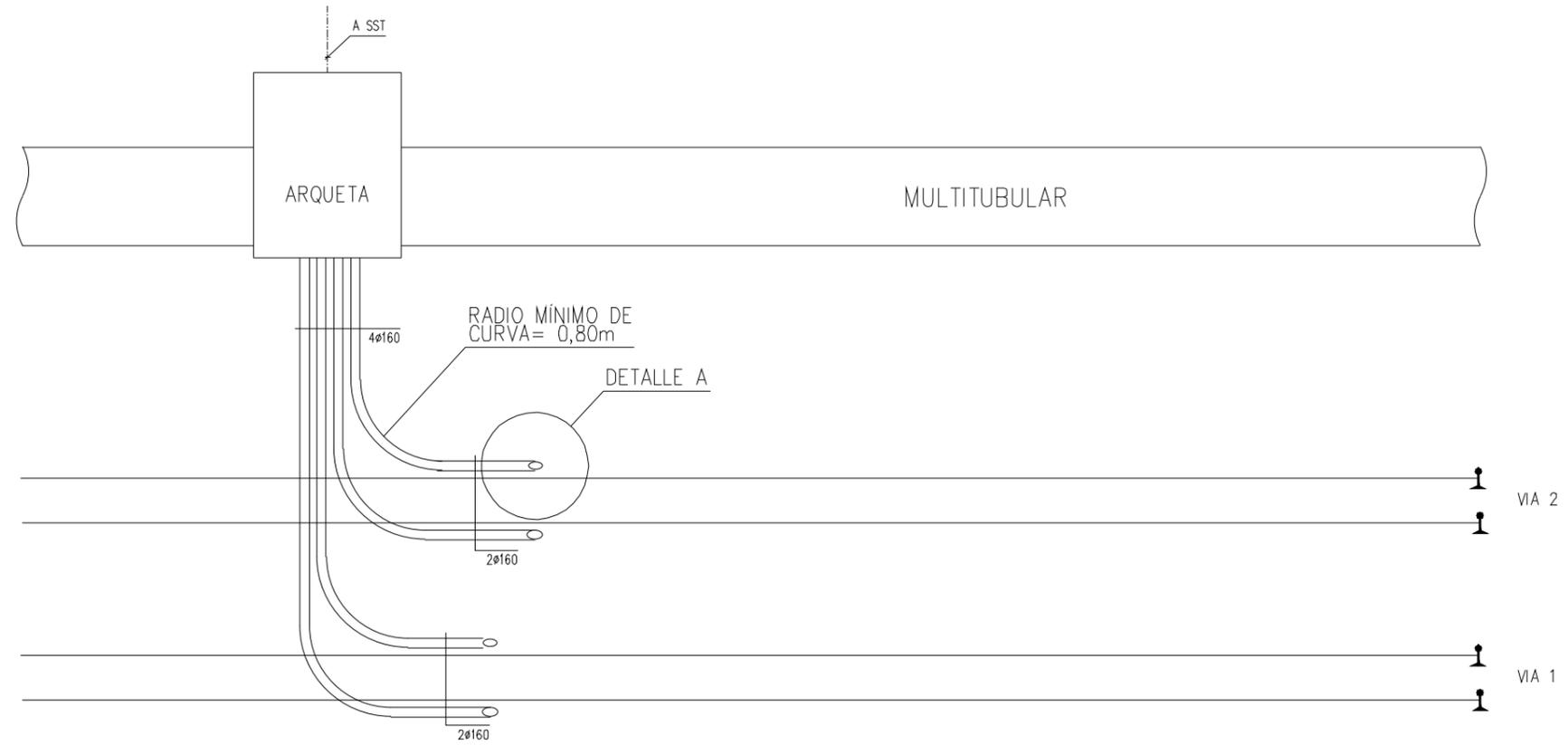


SECCIÓN AA ESC 1/20



(* unidades en mm)

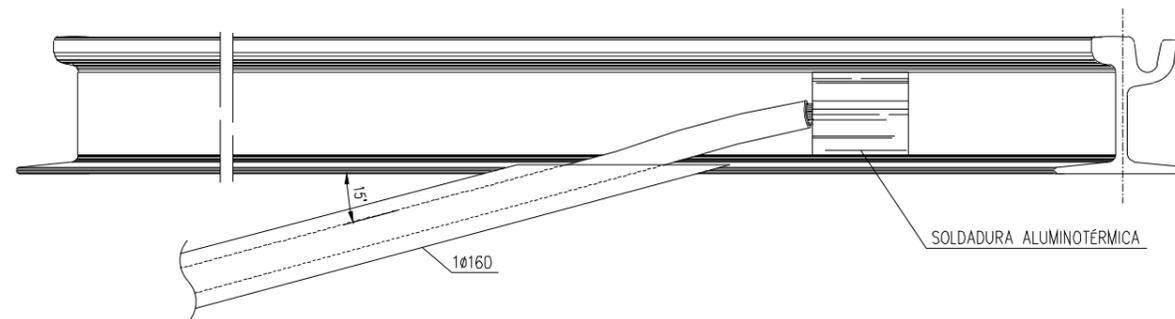
RETORNOS NEGATIVOS



PLANTA



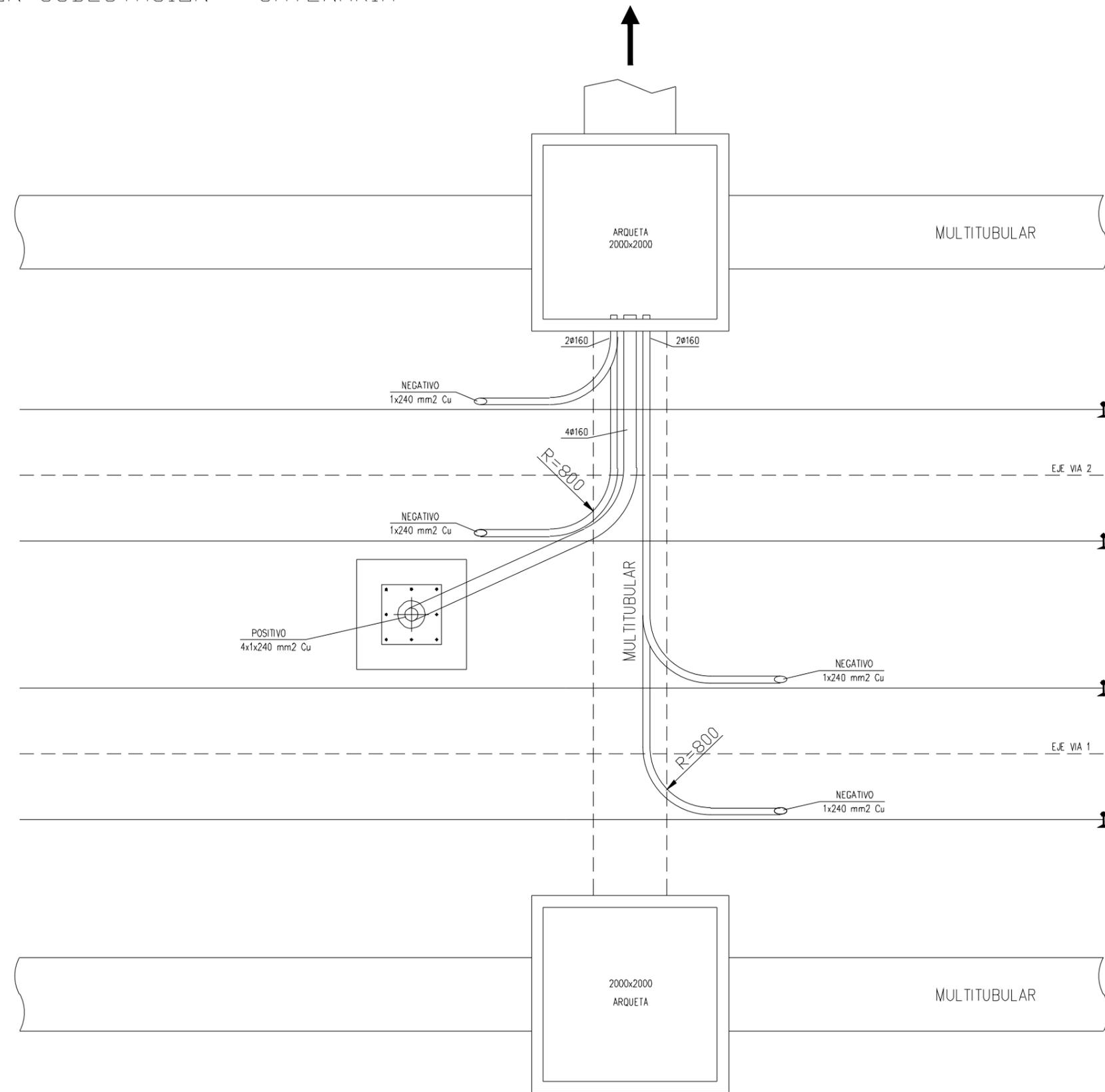
DETALLE A



(*) unidades en mm

CONEXIÓN SUBESTACIÓN - CATENARIA

HACIA SUBESTACIÓN



(*) unidades en mm

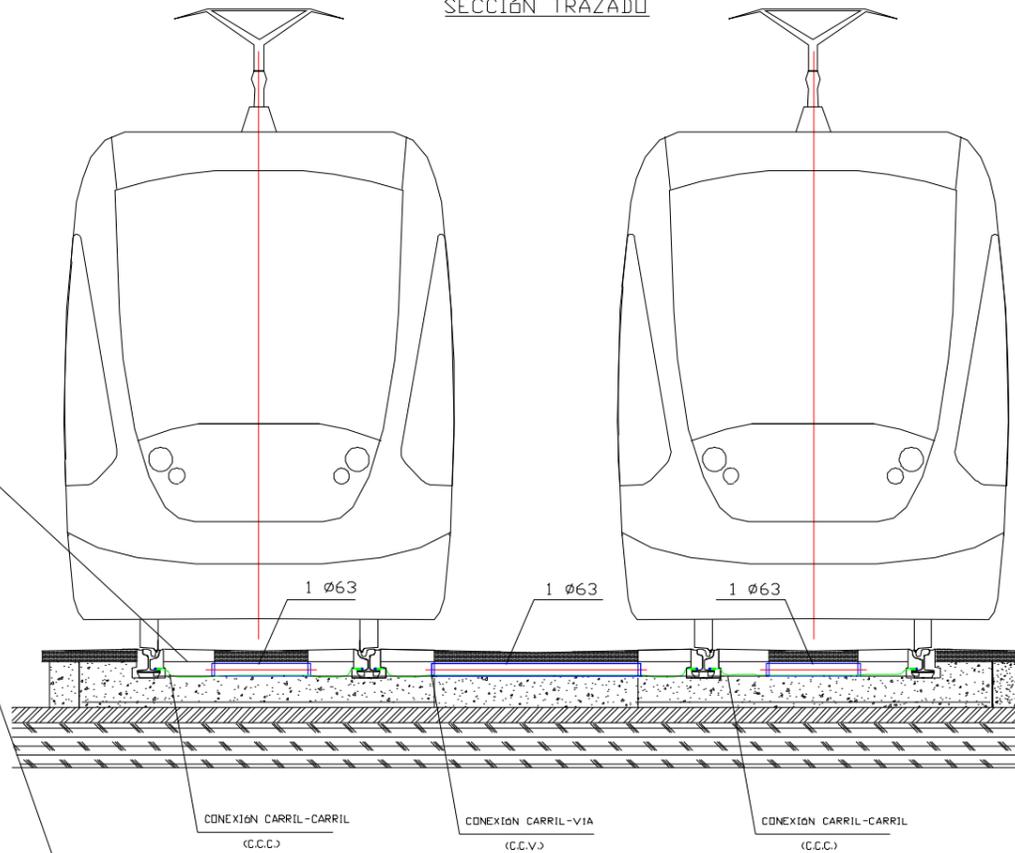
CAJEADO DE 40X40X20cm

PARA CONEXIÓN SOLDADURA ALUMINOTÉRMICA

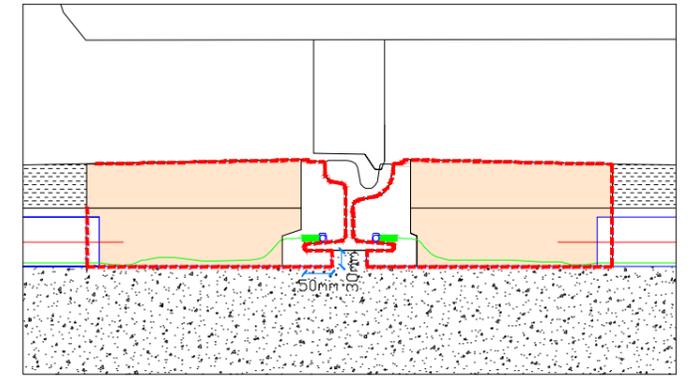
Nota 1: Debe quedar un rebaje de 3 cm bajo el carril para poder introducir una pinza que sujete el molde (Ver Detalles).

Las conexiones entre carriles (C.C.C.) se realizan aproximadamente cada 100 m.
Las conexiones entre vías (C.C.V.) cada 300 m aprox.

SECCIÓN TRAZADO



DETALLE CAJEADO



PLANTA TRAZADO

