

ALLEVANTE SL

AUTOLAVADO LEVANTE, S.L.

MEMORIA PARA TRAMITACIÓN DE AUTORIZACIÓN AMBIENTAL INTEGRADA

Polígono Industrial PPI- 3, parcelas 32 y 34
Villafranca de Córdoba (Córdoba)

SEPTIEMBRE 2018

Miguel Ángel Tejero Cabello, Ingeniero Agrónomo Colegiado 1139 COIAA
Ronda de los Tejares, 9 5º2 - 14001 Córdoba – Teléfono 957 468 168
info@agromed.es www.agromed.es



INGENIERÍA
AGROMED

MEMORIA PARA LA TRAMITACIÓN DE LA
AUTORIZACIÓN AMBIENTAL INTEGRADA

AUTOLAVADO LEVANTE, S.L.

INDICE

1.- Antecedentes y objeto.

1.1.- Introducción.

1.2.- Historial Administrativo.

1.3.- Normativa vigente relativa a prevención y control integrados de la contaminación

1.4.- Contenido de la solicitud de autorización ambiental integrada.

1.5.- Objeto y contenido del presente documento.

1.6.- Normativa de carácter ambiental tenida en cuenta para la elaboración del presente documento.

2.- Datos generales de la empresa y de la instalación

2.1.- Datos de la empresa titular de la instalación.

2.2.- Datos de la instalación.

3.- Descripción detallada y alcance de la actividad y las instalaciones.

3.1.- Descripción del proceso.

3.2.- Descripción de las instalaciones.

3.3.- Modificaciones propuestas.

4.- Recursos naturales, materias primas y auxiliares, sustancias, agua y energía empleados o generados en la instalación.

5- Fuentes generadoras de emisiones de la instalación.

5.1.- Emisiones a la atmósfera.

5.2.- Emisiones al agua.

5.3.- Generación de residuos.

6.- Tecnología prevista para prevenir, evitar o reducir las emisiones.

7.- Medidas relativas a la aplicación del orden de prioridad que dispone la jerarquía de residuos.

8.- Medidas previstas para controlar las emisiones al medio ambiente

8.1.- Emisiones a la atmósfera.

8.2.- Vertidos.

8.3.- Control de los residuos generados.

9.- Condiciones de funcionamiento diferentes a las normales,

10.- Control de la contaminación de suelos y aguas subterráneas,

10.1.- Exigencia normativa.

10.2.- Informe Base.

1. ANTECEDENTES Y OBJETO

1.1. INTRODUCCIÓN

La empresa Autolavado Levante, S.L. centra su actividad en la gestión de residuos, tanto peligrosos como no peligrosos.

Para ello, cuenta con unas instalaciones situadas en el Polígono Industrial PP-I3, parcelas 32 y 34, de Villafranca de Córdoba, que se utilizan básicamente como planta de transferencia de residuos peligrosos.

En abril del año 2012 se redactó un proyecto para la instalación de una planta de valorización de aceites industriales usados en las referidas instalaciones,

Con la referida ampliación, la instalación pasaba a estar encuadrada en el epígrafe 5.1 del anexo I de la Ley 16/2002, de 1 de julio, de prevención y control integrados de la contaminación (*"Instalaciones para la valorización de residuos peligrosos, incluida la gestión de aceites usados, o para la eliminación de dichos residuos en lugares distintos de los vertederos, de una capacidad de más de 10 toneladas por día"*), encontrándose por tanto sometida al procedimiento de autorización ambiental integrada,

Por ello, para llevar a cabo la ampliación proyectada, era preciso obtener previamente la preceptiva autorización ambiental integrada, otorgada por la Consejería de Medio Ambiente de la junta de Andalucía, por lo que se iniciaron en la Delegación Territorial de Córdoba los trámites oportunos para la obtención de la autorización ambiental integrada, presentando para ello el correspondiente proyecto acompañado del resto de documentación necesaria para obtener la referida autorización.

El citado expediente de AAI no ha llegado a ser resuelto por la Delegación Territorial de Medio Ambiente, si bien la empresa ha desechado la intención de llevar a cabo la ampliación de las instalaciones, y, por tanto, de ejecutar el proyecto de valorización de aceites industriales usados.

No obstante, tras la entrada en vigor de la Ley 5/2013, de 11 de junio, por la que se modifican la Ley 16/2002, de 1 de julio, de prevención y control integrados de la contaminación, y la Ley 22/2011, de 28 de julio, de residuos y suelos contaminados, las instalaciones actuales de la empresa se encuentran asimismo sometidas a autorización

ambiental integrada, ya que se encuentran encuadradas en el siguiente epígrafe del Anejo I de la Ley (actualmente el Real Decreto Legislativo 1/2016, de 16 de diciembre, por el que se aprueba el texto refundido de la Ley de prevención y control integrados de la contaminación, que integra en un texto único las sucesivas modificaciones introducidas en la Ley 16/2002, de 1 de julio).

5.6.- “Almacenamiento temporal de los residuos peligrosos no incluidos en el apartado 5.5 en espera de la aplicación de alguno de los tratamientos mencionados en el apartado 5.1, 5.2, 5.5 y 5.7, con una capacidad total superior a 50 toneladas, excluyendo el almacenamiento temporal, pendiente de recogida, en el sitio donde el residuo es generado”.

Por tanto, la empresa debe obtener de igual modo autorización ambiental integrada. La presente memoria pretende servir de base, en sustitución de la documentación anterior, para la tramitación de la referida autorización.

Asimismo, la empresa pretende aprovechar el procedimiento de autorización ambiental integrada para introducir algunas modificaciones en lo que se refiere a la ampliación de la lista de residuos peligrosos y no peligrosos cuya gestión tiene autorizada, sin que ello implique la modificación de las instalaciones. Se trata de incluir nuevos códigos de residuos con el objeto de que puedan ser aceptados en la planta.

1.2. HISTORIAL ADMINISTRATIVO

Cabe destacar la tramitación de los siguientes expedientes relacionados con las autorizaciones para las actividades llevadas a cabo por la empresa AUTOLAVADO LEVANTE, S.L.

Autorización inicial para recogida y transporte

Inicialmente la empresa obtuvo **autorización** de la Consejería de Medio Ambiente de la Junta de Andalucía, otorgada mediante Resolución de la Dirección General de Prevención y Calidad Ambiental de fecha 26 de junio de 2.002, para la gestión de residuos peligrosos, si bien únicamente **para las actividades de recogida y transporte** de los siguientes tipos de residuos:

- Clase 2: Gases comprimidos, licuados o disueltos, a presión
- Clase 3: Materias líquidas inflamables
- Clase 4.1: Materias sólidas inflamables
- Clase 4.2: Materias susceptibles de inflamación
- Clase 4.3: Materias que, al contacto con el agua, desprenden gases inflamables
- Clase 5.1: Materias comburentes
- Clase 5.2: Peróxidos orgánicos
- Clase 6.1: Materias tóxicas
- Clase 6.2: Materias infecciosas
- Clase 8: Materias corrosivas
- Clase 9: Materias y objetos peligrosos diversos

Al autorizarse solamente las actividades de recogida y transporte, dicha autorización no contemplaba ninguna instalación, si bien se encontraban autorizados los siguientes medios de transporte:

MATRÍCULA	TIPO DE VEHÍCULO	CLASES AUTORIZADAS
3346-BDB	Camión caja cubierto	2, 2.1, 4.2, 4.3, 5.1, 5.2, 6.1, 6.2, 8 y 9
CO-1573-AF	Cisterna desmontable con motor tractor	3

Dicha autorización se hizo efectiva en fecha 9 de julio de 2.002, quedando la empresa inscrita en el Registro de Gestores de Residuos Peligrosos con el código AN-0111.

Ampliación de actividades

Con posterioridad, la empresa obtuvo autorización para ampliar sus actividades relacionadas con la gestión de residuos. En concreto, mediante Resolución de la Dirección General de Prevención y Calidad Ambiental de la Consejería de Medio Ambiente de fecha 17 de enero de 2.007, la empresa Autolavado Levante, S.L., obtuvo autorización para realizar las operaciones de **recogida, transporte y almacenamiento** para los siguientes residuos peligrosos.

- Asfalto. LER 19 13 01
- Aerosol técnico. LER 16 05 04
- Agua con hidrocarburos. LER 16 07 08
- Anticongelante. LER 16 01 14
- Aceite mineral usado. LER 13 02 05
- Aditivos de hormigón. LER 16 03 05
- Azufre residual. LER 16 05 04
- Disolvente no halogenado. LER 14 06 09
- Envases vacíos. LER 15 01 10
- Filtros de aceite. LER 16 01 07
- Fuel-óil. LER 16 07 08
- Catalizadores usados. LER 16 08 07
- Combustibles. LER 13 07 01
- Condensadores con PCB. LER 16 02 09
- Compuestos con mercurio. LER 16 01 08
- Baterías de Plomo. LER 16 01 06
- Grasas. LER 12 01 12
- Halones en envases a presión. LER 16 05 04
- Líquidos de freno. LER 16 01 13
- Lodos de pintura. LER 08 01 11
- Lodos de hidrocarburos. LER 13 05 02
- Lodos de depuradoras con metales. LER 08 03 17
- Materiales contaminados con pinturas. LER 15 02 02
- Soluciones ácidas. LER 06 01 06
- Soluciones inorgánicas. LER 06 01 31
- Taladrinas. LER 12 01 14
- Tierras contaminadas con hidrocarburos. LER 17 05 03
- Zapatas de freno. LER 16 01 11

- Pilas botón. LER 16 06 03

Las instalaciones de almacenamiento de los residuos autorizados se localizan en el Polígono Industrial PPI-3, parcelas 32 y 34, de Villafranca de Córdoba.

Los vehículos autorizados para realizar las operaciones de recogida y transporte son los siguientes:

MATRÍCULA	TIPO DE VEHÍCULO
4040 BZR	Camión caja
3346-BDB	Camión caja cerrada
CO-9478-AT	
CO-1573-AF	Cisterna desmontable con motor tractor

Las instalaciones cuentan con licencia municipal, otorgada por el Ayuntamiento de Villafranca de Córdoba en fecha 31 de agosto de 2007.

Autorización ambiental unificada

Posteriormente, el 9 de noviembre de 2010 se emite Resolución del Delegado Provincial de Córdoba de la Consejería de Medio Ambiente, por la que se otorga **autorización ambiental unificada** a la empresa Autolavado Levante S.L., para la adecuación de las instalaciones para ampliación de la actividad de gestión de residuos peligrosos y no peligrosos, situadas en el término municipal de Villafranca de Córdoba (AAU/CO/048). Se autoriza la gestión de los residuos peligrosos y no peligrosos que se incluyen como anejo 1 del presente documento.

La referida Autorización Ambiental Unificada incorporó las siguientes autorizaciones:

- Autorización administrativa para la actividad de gestión de residuos no peligrosos, regulada por la Ley 10/98, de 21 de abril, de Residuos, y por el Decreto 104/2000, de la Junta de Andalucía, por el que se regulan las autorizaciones administrativas de las actividades de valorización y eliminación de residuos.
- Modificación de la autorización para la gestión de residuos peligrosos, de acuerdo con lo establecido en la Ley 10/98, de 21 de abril, de Residuos, el Real Decreto 833/1988, de 20 de julio, por el que se aprueba el reglamento de residuos peligrosos modificado por el Real Decreto 952/1997, de 20 de junio; la Ley 7/2007, de 9 de julio, de gestión integrada de la calidad ambiental y demás normativas en vigor relacionada.

La Autorización Ambiental Unificada a su vez ordenó las siguientes inscripciones:

- Inscripción en el Registro Administrativo Especial de Gestores de Residuos Urbanos, regulado por el Decreto 104/2000, de 21 de marzo, por el que se regulan las autorizaciones administrativas de las actividades de valorización y eliminación de residuos y la gestión de residuos plásticos agrícolas y por la Ley 7/2007 de Gestión Integrada de la Calidad Ambiental.
- Actualización de la Inscripción en el Registro de Gestores de Residuos Peligrosos (AN-0111), regulado por el Decreto 283/1995, de 21 de noviembre, por el que se aprueba el Reglamento de Residuos de la Comunidad Autónoma de Andalucía y por la Ley 7/2007, de 9 de julio, de Gestión Integrada de la Calidad Ambiental.
- Inscripción como Pequeño Productor de Residuos Peligrosos en cantidad inferior a 10.000 kg anuales, regulada por la Ley 10/98, de 21 de abril, de Residuos, por el Real Decreto 833/88, por el que se aprueba el Reglamento de Residuos Peligrosos según lo establecido en la Disposición Derogatoria Única de la Ley 10/98, de Residuos, y por la Ley 7/2007 de Gestión Integrada de la Calidad Ambiental.

Las inscripciones se hicieron efectivas una vez que se emitió, el 23 de febrero de 2011, por el técnico que suscribe, certificación técnica de carácter ambiental, en la que se acredita la adecuación de las obras al proyecto presentado, así como a los pronunciamientos de la resolución de AAU citada anteriormente.

La empresa quedó inscrita con el número GRU 692 en el Registro Administrativo Especial de Gestores de Residuos Urbanos, y con el número P-145370 en el Registro de Pequeños Productores de Residuos Peligrosos.

Modificación no sustancial de la AAU

El 17 de septiembre de 2012 se emitió Resolución de la Delegación Territorial de Agricultura, Pesca y Medio Ambiente de Córdoba por la que se consideró no sustancial una modificación en las instalaciones de la empresa, consistente en:

- Cambio en la distribución de las áreas de almacenamiento.
- Ampliación de las operaciones de acondicionamiento de residuos mediante prensado.
- Ampliación de listado de residuos no peligrosos a gestionar.

Como consecuencia de dicha modificación, se autoriza la operación de prensado y empacado sobre los residuos peligrosos siguientes:

- 15 01 10* Envases que contienen restos de sustancias peligrosas o están contaminados por ellas
- 15 02 02* Absorbentes, materiales de filtración (incluidos los filtros de aceite no especificados en otra categoría), trapos de limpieza y ropas protectoras contaminados por sustancias peligrosas

Por otro lado, se modifican las condiciones previstas en la AAU original de AUTOLAVADO LEVANTE S.L. para el desarrollo de las actividades de producción de residuos peligrosos por debajo de 10 Tn/año, quedando inscritos los siguientes residuos:

- 13 02 05* Aceites minerales no clorados de motor, de transmisión mecánica y lubricantes
- 15 01 10* Envases que contienen restos de sustancias peligrosas o están contaminados por ellas
- 15 02 02* Absorbentes, materiales de filtración (incluidos los filtros de aceite no especificados en otra categoría), trapos de limpieza y ropas protectoras contaminados por sustancias peligrosas
- 15 05 07 Agua con hidrocarburos

Asimismo, se autorizó una nueva zona de almacenamiento temporal de residuos nocivos y tóxicos que ocupará la antigua zona de almacenamiento de RAEEs (residuos de aparatos eléctricos y electrónicos). En el caso de que llegara a la planta un RAEE con alguna característica de peligrosidad se procederá a almacenarlo en una zona habilitada y compatible con la naturaleza del peligro que representa el residuo en cuestión y siempre cumpliendo con las condiciones de almacenamiento previstas en el RD 208/2005, de 25 de febrero sobre aparatos eléctricos y electrónicos y la gestión de sus residuos y demás normativa vigente (*ya derogado*).

Se amplía la lista de residuos no peligrosos a gestionar, para las siguientes operaciones de gestión:

- R12: Intercambio de residuos para someterlos a cualquiera de las operaciones enumeradas entre R1 y R11. Quedan aquí incluidas operaciones previas a la valorización incluido el tratamiento previo, operaciones tales como la clasificación, el acondicionamiento y el reenvasado previas a cualquiera de las operaciones enumeradas de R1 a R11.

- R13: Almacenamiento de residuos en espera de cualquiera de las operaciones numeradas de R1 a R12 (excluido el almacenamiento temporal, en espera de recogida, en el lugar donde se produjo el residuo).

Solicitud de autorización ambiental integrada

Finalmente, como se ha indicado, la empresa Autolavado Levante, S.L. solicitó autorización ambiental integrada para ampliar su actividad de gestión residuos, en particular para la valorización de aceites industriales usados con una capacidad de tratamiento superior a 10 Tm/día, ampliación que ha sido descartada por la propia empresa.

1.3. NORMATIVA VIGENTE RELATIVA A PREVENCIÓN Y CONTROL INTEGRADOS DE LA CONTAMINACIÓN

Normativa estatal

El año 2013 se promulgó la Ley 5/2013, de 11 de junio, por la que se modifican la Ley 16/2002, de 1 de julio, de prevención y control integrados de la contaminación, y la Ley 22/2011, de 28 de julio, de residuos y suelos contaminados.

Entre los cambios que introduce la Ley, se modifica el artículo 2, en el que se refleja el ámbito de aplicación de la Ley, modificándose por tanto el Anejo 1.

El epígrafe 5, en el que se contemplan las instalaciones de gestión de residuos, queda como se indica a continuación:

5.1.- Instalaciones para la valorización o eliminación de residuos peligrosos, con una capacidad de más de 10 toneladas por día que realicen una o más de las siguientes actividades:

a) tratamiento biológico; b) tratamiento físico-químico; c) combinación o mezcla previas a las operaciones mencionadas en los apartados 5.1 y 5.2; d) reenvasado previo a cualquiera de las operaciones mencionadas en los apartados 5.1 y 5.2; e) recuperación o regeneración de disolventes; f) reciclado o recuperación de materias inorgánicas que no sean metales o compuestos metálicos; g) regeneración de ácidos o de bases; h) valorización de componentes utilizados para reducir la contaminación; i) valorización de componentes procedentes de catalizadores; j) regeneración o reutilización de aceites; k) embalse superficial (por ejemplo, vertido de residuos líquidos o lodos en pozos, estanques o lagunas, etc.).

5.2.- Instalaciones para la valorización o eliminación de residuos en plantas de incineración o co-incineración de residuos:

a) para los residuos no peligrosos con una capacidad superior a tres toneladas por hora;
b) para residuos peligrosos con una capacidad superior a 10 toneladas por día.

5.3.- Instalaciones para la eliminación de los residuos no peligrosos con una capacidad de más de 50 toneladas por día, que incluyan una o más de las siguientes actividades,

excluyendo las incluidas en el Real Decreto - Ley 11/1995, de 28 de diciembre, por el que se establecen las normas aplicables al tratamiento de las aguas residuales urbanas:

- a) tratamiento biológico;
- b) tratamiento físico-químico;
- c) tratamiento previo a la incineración o co-incineración;
- d) tratamiento de escorias y cenizas;
- e) tratamiento en trituradoras de residuos metálicos, incluyendo residuos eléctricos y electrónicos, y vehículos al final de su vida útil y sus componentes.

5.4.- Valorización, o una mezcla de valorización y eliminación, de residuos no peligrosos con una capacidad superior a 75 toneladas por día que incluyan una o más de las siguientes actividades, excluyendo las incluidas en el Real Decreto - Ley 11/1995, de 28 de diciembre, por el que se establecen las normas aplicables al tratamiento de las aguas residuales urbanas:

- a) tratamiento biológico;
- b) tratamiento previo a la incineración o co-incineración;
- c) tratamiento de escorias y cenizas;
- d) tratamiento en trituradoras de residuos metálicos, incluyendo residuos eléctricos y electrónicos, y vehículos al final de su vida útil y sus componentes

Cuando la única actividad de tratamiento de residuos que se lleve a cabo en la instalación sea la digestión anaeróbica, los umbrales de capacidad para esta actividad serán de 100 toneladas al día.

5.5.- Vertederos de todo tipo de residuos que reciban más de 10 toneladas por día o que tengan una capacidad total de más de 25.000 toneladas con exclusión de los vertederos de residuos inertes.

5.6.- Almacenamiento temporal de los residuos peligrosos no incluidos en el apartado 5.5 en espera de la aplicación de alguno de los tratamientos mencionados en el apartado 5.1, 5.2, 5.5 y 5.7, con una capacidad total superior a 50 toneladas, excluyendo el almacenamiento temporal, pendiente de recogida, en el sitio donde el residuo es generado.

5.7.- Almacenamiento subterráneo de residuos peligrosos con una capacidad total superior a 50 toneladas.

Las instalaciones de la empresa Autolavado Levante, S.L. se encuentran contempladas en el epígrafe 5.6, por lo que pasan a estar incluidas en el ámbito de aplicación de la Ley 16/2002.

Según la Disposición Transitoria segunda, los órganos competentes aplicarán las disposiciones legales, reglamentarias y administrativas adoptadas de conformidad con la Ley, a partir del 7 de julio de 2015. Por tanto, en dicha fecha, Autolavado Levante, S.L. debería debe contar con autorización ambiental integrada para sus instalaciones situadas en el término municipal de Villafranca de Córdoba.

Posteriormente se publica el Real Decreto 815/2013, de 18 de octubre, por el que se aprueba el Reglamento de emisiones industriales y de desarrollo de la Ley 16/2002, de 1 de julio, de prevención y control integrados de la contaminación.

Dicha norma es modificada posteriormente por el Real Decreto 773/2017, de 28 de julio, por el que se modifican diversos reales decretos en materia de productos y emisiones industriales.

Finalmente, en la actualidad se encuentra vigente el Real Decreto Legislativo 1/2016, de 16 de diciembre, por el que se aprueba el texto refundido de la Ley de prevención y control integrados de la contaminación, que integra en un texto único las sucesivas modificaciones introducidas en la Ley 16/2002, de 1 de julio.

Normativa autonómica

Para adaptarse a las modificaciones introducidas por la Ley 5/2013 (entre otros motivos), en Andalucía se modifica la Ley 7/2007, de 9 de julio, de gestión integrada de la calidad ambiental, mediante la Ley 3/2014, de 1 de octubre, de medidas normativas para reducir las trabas administrativas para las empresas, cuyo Anexo III sustituye al Anexo I de la Ley 7/2007.

Las instalaciones Autolavado Levante, S.L. se encuentran incluidas en el siguiente epígrafe, sometidas a autorización ambiental integrada:

11.12.- Almacenamiento temporal de los residuos peligrosos no incluidos en el apartado 11.7 en espera de la aplicación de alguno de los tratamientos mencionados en el apartado 11.1, 11.4, 11.7 y 11.11, con una capacidad total superior a 50 toneladas, excluyendo el almacenamiento temporal, pendiente de recogida, en el sitio donde el residuo es generado.

Por otro lado, en Andalucía sigue siendo de aplicación el Decreto 5/2012, de 17 de enero, por el que se regula la autorización ambiental integrada.

1.4. CONTENIDO DE LA SOLICITUD DE AUTORIZACIÓN AMBIENTAL INTEGRADA

Según la normativa estatal

Ley de prevención y control integrados de la contaminación

Según el artículo 12 del Real Decreto Legislativo 1/2016, de 16 de diciembre, por el que se prueba el texto refundido de la ley de prevención y control integrados de la contaminación, el contenido de la solicitud será el que se refleja a continuación:

1.- La solicitud de autorización ambiental integrada contendrá al menos la siguiente documentación, sin perjuicio de lo que a estos efectos determinen las Comunidades Autónomas:

a) Proyecto básico, que incluya al menos los siguientes aspectos:

1. Descripción detallada y alcance de la actividad y de las instalaciones, los procesos productivos y el tipo de producto.
2. Documentación que el interesado presenta ante la administración pública competente para el control de las actividades con repercusión en la seguridad, salud de las personas o el medio ambiente, de conformidad con la normativa que resulte de aplicación.
3. Estado ambiental del lugar en el que se ubicará la instalación, y los posibles impactos que se prevean, incluidos aquellos que puedan originarse al cesar la explotación de la misma.
4. Recursos naturales, materias primas y auxiliares, sustancias, agua y energía empleados o generados en la instalación.
5. Fuentes generadoras de emisiones de la instalación.
6. Tipo y cantidad de las emisiones previsibles de la instalación al aire, a las aguas y al suelo, así como la determinación de sus efectos significativos sobre el medio ambiente, y, en su caso, tipo y cantidad de los residuos que se vayan a generar.
7. Tecnología prevista y otras técnicas utilizadas para prevenir y evitar las emisiones procedentes de la instalación o, y si ello no fuera posible, para reducirlas, indicando cuales de ellas se consideran mejores técnicas disponibles de acuerdo con las conclusiones relativas a las MTD.
8. Las medidas relativas a la aplicación del orden de prioridad que dispone la jerarquía de residuos contemplada en el artículo 4.1.b) de los residuos generados en la instalación.
9. Medidas previstas para controlar las emisiones al medio ambiente.

10. Las demás medidas propuestas para cumplir los objetivos a los que se refiere el artículo 4.
 11. Un breve resumen de las principales alternativas a la tecnología, las técnicas y las medidas propuestas, estudiadas por el solicitante, si las hubiera.
 12. En el caso de que la instalación tenga implantado un sistema comunitario de gestión y auditoría medioambientales, de acuerdo con el Reglamento (CE) nº 1221/2009, del Parlamento Europeo y del Consejo, de 25 de noviembre de 2009, relativo a la participación voluntaria de organizaciones en un sistema comunitario de gestión y auditoría medioambientales (EMAS), y por el que se derogan el Reglamento CE nº 761/2001 y las Decisiones 2001/681/CE y 2006/193/CE, de la Comisión, se aportará la última declaración medioambiental validada y sus actualizaciones.
- b) Informe Urbanístico del Ayuntamiento en cuyo territorio se ubique la instalación, acreditativo de la compatibilidad del proyecto con el planeamiento urbanístico, de acuerdo con lo establecido en el artículo 15.
 - c) En su caso, la documentación exigida por la legislación de aguas para la autorización de vertidos a las aguas continentales y por la legislación de costas para la autorización de vertidos desde tierra al mar.
 - d) La determinación de los datos que, a juicio del solicitante, gocen de confidencialidad, de acuerdo con las disposiciones vigentes.
 - e) Cualquier otra información y documentación acreditativa del cumplimiento de requisitos establecidos en la legislación aplicable, incluida, en su caso, la referida a fianzas o seguros que sean exigibles, entre otras, por la Ley 26/2007, de 23 de octubre.
 - f) Cuando la actividad implique el uso, producción o emisión de sustancias peligrosas relevantes, teniendo en cuenta la posibilidad de contaminación del suelo y la contaminación de las aguas subterráneas en el emplazamiento de la instalación, se requerirá un informe base antes de comenzar la explotación de la instalación o antes de la actualización de la autorización.

Este informe contendrá la información necesaria para determinar el estado del suelo y de las aguas subterráneas, a fin de hacer la comparación cuantitativa con el estado tras el cese definitivo de las actividades, además del contenido mínimo siguiente:

- Información sobre el uso actual, y si estuviera disponible, sobre los usos anteriores del emplazamiento

- Si estuviesen disponibles, los análisis de riesgos y los informes existentes regulados en la legislación sobre suelos contaminados en relación con las medidas realizadas en el suelo y en las aguas subterráneas que reflejen el estado en el momento de la redacción del informe, o como alternativa, nuevas medidas realizadas en el suelo y las aguas subterráneas que guarden relación con la posibilidad de una contaminación del suelo y las aguas subterráneas por aquellas sustancias peligrosas que vayan a ser utilizadas, producidas o emitidas por la instalación de que se trate.

2.- A la solicitud de la autorización ambiental integrada se acompañará un resumen no técnico de todas las indicaciones especificadas en el apartado anterior, para facilitar su comprensión a efectos del trámite de información pública.

3.- En los supuestos previstos en el apartado 4 del artículo anterior, la solicitud de la autorización ambiental integrada incluirá, además, el estudio de impacto ambiental o, en su caso, el documento ambiental y demás documentación exigida por la legislación que resulte de aplicación.

Reglamento de desarrollo de la ley

Mediante el Real Decreto 815/2013, de 18 de octubre, se aprueba el Reglamento de emisiones industriales y de desarrollo de la Ley 16/2002, de 1 de julio, de Prevención y Control Integrados de la Contaminación, modificado recientemente por el Real Decreto 773/2017, de 28 de julio, por el que se modifican diversos reales decretos en materia de productos y emisiones industriales.

En el art. 8. **Contenido de la solicitud de autorización ambiental integrada**, de dicha disposición, se contempla la documentación que es preciso presentar.

Se establece que, a efectos de lo establecido en el artículo 12.1 de la ley 16/2002, de 1 de julio, en la solicitud de autorización ambiental integrada debe figurar:

- a) La identidad del titular de la instalación, tal como se define en el artículo 3.27 del Texto Refundido de la Ley de prevención y control integrados de la contaminación.
- b) La identificación de cada uno de los focos de emisión de contaminantes atmosféricos, de acuerdo con el catálogo de actividades potencialmente contaminadoras de la atmósfera recogido en el anexo IV de la Ley 34/2007, de 15 de noviembre, de Calidad del Aire y Protección de la Atmósfera.

c) La documentación técnica necesaria para poder determinar las medidas relativas a las condiciones de explotación en situaciones distintas a las normales que puedan afectar al medio ambiente, previstas en el artículo 22.1.f) del Texto Refundido de la Ley de prevención y control integrados de la contaminación.

d) La comunicación previa al inicio de las actividades de producción y gestión de residuos hecha al órgano competente de la comunidad autónoma en los términos establecidos en el artículo 29 y en el anexo 8 de la Ley 22/2011, de 28 de julio, cuando resulte preceptivo.

e) Cuando se trate de instalaciones que realicen operaciones de tratamiento de residuos contempladas en el anejo 1 de este Reglamento, la documentación exigida en la legislación de residuos, en particular la contemplada en el apartado 1 del anexo VI de la Ley 22/2011, de 28 de julio, y cuando el titular de la instalación de tratamiento sea el gestor de dicha instalación también incluirá el apartado 2 del anexo VI de la Ley 22/2011, de 28 de julio.

El Artículo 22.1.f del texto refundido de la ley de prevención y control integrados de la contaminación establece que la autorización ambiental integrada contendrá las medidas relativas a las condiciones de explotación en condiciones distintas de las normales que puedan afectar al medio ambiente, como los casos de puesta en marcha y parada, fugas, fallos de funcionamiento y paradas temporales

Según la normativa autonómica

En Andalucía resulta de aplicación en la actualidad la Ley 3/2014, de 1 de octubre, de medidas normativas para reducir las trabas administrativas para las empresas, que recoge en su Anexo III los cambios introducidos por la Ley 5/2013, así como el Decreto 5/2012, de 17 de enero, por el que se regula la autorización ambiental integrada.

En el artículo 14 de este último se establece la documentación a presentar junto con la solicitud de autorización ambiental integrada. Dicha documentación es la siguiente:

- a) Quienes presenten la documentación en nombre y representación de la persona o entidad solicitante, aportarán la documentación acreditativa del poder de representación en virtud del cual actúen.
- b) Escritura de constitución de la entidad promotora de la instalación y, en su caso, de la entidad titular de la instalación, o documentación identificativa de la persona física promotora o titular de la instalación.

- c) De conformidad con lo dispuesto en el artículo 9.2, la determinación de los datos que, a juicio de la persona solicitante, gocen de confidencialidad, debiendo justificarlo de acuerdo con las disposiciones vigentes.
- d) Informe del Ayuntamiento en cuyo territorio se ubique la instalación, acreditativo de la compatibilidad del proyecto con el planeamiento territorial y urbanístico, de acuerdo con lo establecido en el artículo 15.
- e) La solicitud, en su caso, de la licencia municipal de actividades acompañada de la documentación correspondiente.
- f) Proyecto básico, que deberá contener la documentación recogida en el artículo 12.1 de la Ley 16/2002, de 1 de julio, en el Anexo V, así como, en su caso, la documentación recogida en el Anexo VII exigida por la normativa sectorial que resulte de aplicación a la actividad, que sea necesaria para obtener las autorizaciones y pronunciamientos que en cada caso integren la autorización ambiental necesaria.
- g) Estudio de impacto ambiental, salvo en el supuesto regulado en la Sección 4ª del presente Capítulo, que contendrá al menos la información recogida en el Anexo VI.
- h) En su caso, informe de situación del suelo regulado en el artículo 91.3 de la Ley 7/2007, de 9 de julio.
- i) Justificante del pago de las tasas que se devenguen, que podrá realizarse por medios telemáticos, de acuerdo con lo dispuesto en el Decreto 183/2003, de 24 de junio, y su normativa de desarrollo.
- j) Cualquier otro documento preceptivo o que se estime conveniente para precisar o completar cualquier dato.

1.5. OBJETO Y CONTENIDO DEL PRESENTE DOCUMENTO

Objeto del documento

Teniendo en cuenta todo lo indicado anteriormente, el objeto del presente documento es servir de base para la tramitación de la autorización ambiental integrada para las instalaciones actuales en funcionamiento, incorporando la modificación de la autorización de gestor de residuos con objeto de añadir a la misma el almacenamiento de nuevos residuos peligrosos y no peligrosos.

La Ley 7/2007, de Gestión Integrada de la Calidad Ambiental establece en su artículo 21 que la autorización ambiental integrada tiene por objeto, entre otros, integrar en una resolución única los pronunciamientos, decisiones y autorizaciones previstos en el artículo 11.1.b de la Ley 16/2002, de 1 de julio, y aquellos otros pronunciamientos y autorizaciones que correspondan a la Consejería competente en materia de medio ambiente, y que sean necesarios con carácter previo a la implantación y puesta en marcha de las actividades.

Según el Anexo II del Decreto 5/2012, en la autorización ambiental integrada se integran, entre otras, las siguientes autorizaciones:

- Autorizaciones de vertidos en el dominio público hidráulico
- Autorización de emisiones a la atmósfera.
- Autorización de gestores de residuos
- Inscripción registral de productores de residuos peligrosos y no peligrosos

Por tanto, mediante la autorización ambiental integrada que se emita se actualizarán todas las autorizaciones ambientales necesarias para el ejercicio de la actividad.

Las instalaciones no precisan autorización de vertido a Dominio Público Hidráulico ni autorización de emisiones a la atmósfera, por lo que la AAI incluirá únicamente las autorizaciones e inscripciones en materia de gestión y producción de residuos, con las ampliaciones solicitadas en el presente documento.

Por otro lado, en el expediente de autorización ambiental integrada en tramitación se presentó memoria para la adaptación de la autorización al Real Decreto 110/2015, de 20 de febrero, sobre residuos de aparatos eléctricos y electrónicos (RAEE). Dicha memoria se incorpora como anejo al presente documento, aunque corregida.

Contenido del documento

En relación con la documentación a presentar para la tramitación de la autorización ambiental integrada, en el caso de las instalaciones de Autolavado Levante hay que tener en cuenta que se trata de unas instalaciones en funcionamiento, que cuentan con todas las autorizaciones necesarias para el ejercicio de la actividad, y que las modificaciones a introducir son mínimas (ampliación de la lista de residuos autorizada, sin que ello implique modificar las instalaciones), que tendrían la consideración de NO SUSTANCIALES por lo que no se estima necesario presentar determinada documentación de la relacionada anteriormente:

- La instalación cuenta con licencia de actividad, por lo que no es preciso tramitar una nueva licencia ni por tanto presentar una solicitud ni documentación adicional.
- La instalación cuenta con las autorizaciones ambientales necesarias, autorización ambiental unificada, que incluye autorización de gestión de residuos peligrosos y no peligrosos, e inscripción como productor de residuos peligrosos, por lo que no es preciso aportar ninguna documentación relacionada con la normativa sectorial que resulte de aplicación a la actividad. Únicamente será preciso aportar la documentación relativa a las modificaciones correspondientes a los nuevos residuos que se pretenden incorporar.
- No se realizan vertidos al Dominio Público Hidráulico, por lo que no es necesario obtener una autorización de vertidos que formaría parte de la autorización ambiental integrada, ni por tanto aportar la documentación necesaria para ello.
- Al tratarse de una instalación en funcionamiento legalizada, y el carácter de no sustanciales de las modificaciones propuestas, no se considera necesario presentar un estudio de impacto ambiental según el anexo VI del Decreto 5/2012, concebido para una actividad de nueva implantación o para modificaciones sustanciales de las instalaciones y actividades. Como se ha indicado, en nuestro caso las modificaciones que se introducen en la lista de residuos tendrían la consideración de no sustanciales. No obstante, el presente documento incluye una evaluación del cumplimiento por parte de la empresa y de las instalaciones de la normativa ambiental de aplicación.
- En consecuencia, no se considera necesario presentar documentación que sería complementaria al estudio de impacto ambiental, tal como estudio acústico, análisis de afecciones al patrimonio arqueológico, etc.

- Por último, tampoco se considera necesario aportar informe de compatibilidad de la actividad con el planeamiento urbanístico municipal, ya que fue emitido en su momento para la autorización ambiental unificada, y en este caso no se proyectan modificaciones en las instalaciones (como se ha indicado, pequeña ampliación de la lista de residuos a gestionar), y que por supuesto en ningún caso que impliquen ampliaciones de la parcela o nuevas construcciones.

Por lo tanto, la documentación técnica a presentar junto con la solicitud y documentación administrativa (escrituras, tasas, etc.) será:

- Proyecto básico (en este caso tendrá la consideración de memoria descriptiva), con el contenido reflejado en el art. 12.1 de la Ley 16/2002, de 1 de julio y en el Anexo V del Decreto 5/2012.

Como anejos a dicho documento, se aportarán:

- ANEJO 1.- Listado de residuos admisibles en las instalaciones, incluyendo los nuevos residuos que se solicitan.
- ANEJO 2.- Memoria para la adaptación al Real Decreto 110/2015, de 20 de febrero, sobre residuos de aparatos eléctricos y electrónicos (RAEE).

1.6 NORMATIVA DE CARÁCTER AMBIENTAL TENIDA EN CUENTA PARA LA ELABORACIÓN DEL PRESENTE DOCUMENTO.

Las instalaciones de Autolavado Levante objeto de este proyecto están afectadas por normativa de diferente índole, entre la que cabe destacar la siguiente (se señalan las principales disposiciones en materia medioambiental que afectan a la actividad):

Normativa relativa a la autorización del proyecto

Estatal

- Real Decreto Legislativo 1/2006, de 16 de diciembre, por el que se aprueba el Texto Refundido de la Ley de prevención y control integrados de la contaminación.
- Ley 21/2013, de 9 de diciembre, de evaluación ambiental.
- Real Decreto 815/2013, de 18 de octubre, por el que se aprueba el Reglamento de emisiones industriales y de desarrollo de la Ley 16/2002, de 1 de julio, de Prevención y Control Integrados de la Contaminación.
- Real Decreto 773/2017, de 28 de julio, por el que se modifican diversos reales decretos en materia de productos y emisiones industriales

Autonómica

- Ley 7/2007, de 9 de julio, de Gestión Integrada de la Calidad Ambiental.
- Decreto 356/2010, de 3 de agosto, por el que se regula la autorización ambiental unificada, se establece el régimen de organización y funcionamiento del registro de autorizaciones de actuaciones sometidas a los instrumentos de prevención y control ambiental, de las actividades potencialmente contaminadoras de la atmósfera y de las instalaciones que emiten compuestos orgánicos volátiles, y se modifica el contenido del Anexo I de la Ley 7/2007, de 9 de julio, de Gestión Integrada de la Calidad Ambiental.
- Decreto 5/2012, de 17 de enero, por el que se regula la autorización ambiental integrada y se modifica el Decreto 356/2010, de 3 de agosto, por el que se regula la autorización ambiental unificada.

- Ley 3/2014, de 1 de octubre, de medidas normativas para reducir las trabas administrativas para las empresas

En materia de residuos y suelos contaminados

Estatal

- Real Decreto 833/1.988, de 29 de julio, por el que se aprueba el Reglamento para la ejecución de la Ley 20/1.986, de 14 de mayo, Básica de residuos Tóxicos y Peligrosos (derogada por la ley 10/1.998).
- Orden MAM/304/2002, de 8 de febrero, por la que se publican las operaciones de valorización y eliminación de residuos y la Lista Europea de Residuos.
- Real Decreto 9/2005, de 14 de enero, por el que se establece la relación de actividades potencialmente contaminantes del suelo y los criterios y estándares para la declaración de suelos contaminados.
- Orden PRA/1080/2017, de 2 de noviembre, por la que se modifica el anexo I del Real Decreto 9/2005, de 14 de enero, por el que se establece la relación de actividades potencialmente contaminantes del suelo y los criterios y estándares para la declaración de suelos contaminados
- Real Decreto 110/2015, de 20 de febrero, sobre residuos de aparatos eléctricos y electrónicos.
- Ley 22/2011, de 28 de julio, de residuos y suelos contaminados

Autonómica

- Decreto 73/2012, de 20 de marzo, por el que se aprueba el Reglamento de Residuos de Andalucía.
- Decreto 18/2015, de 27 de enero, por el que se aprueba el reglamento que regula el régimen aplicable a los suelos contaminados

En materia de emisiones a la atmósfera y ruidos

Estatal

- Ley 37/2003, de 17 de noviembre, del Ruido

- Real Decreto 1513/2005, de 16 de diciembre, por el que se desarrolla la Ley 37/2003, de 17 de noviembre, del Ruido, en lo referente a valuación y gestión del ruido ambiental.
- Real Decreto 1367/2007, de 19 de octubre, por el que se desarrolla la Ley 37/2007, de 17 de noviembre, del Ruido, en lo referente a zonificación acústica, objetivos de calidad y emisiones acústicas.
- Ley 34/2007, de 15 de noviembre, de calidad del aire y protección de la atmósfera.
- Real Decreto 100/2011, de 28 de enero, por el que se actualiza el catálogo de actividades potencialmente contaminadoras de la atmósfera y se establecen las disposiciones básicas para su aplicación
- Real Decreto 102/2011, de 28 de enero, relativo a la mejora de la calidad del aire.
- Real Decreto 1042/2017, de 22 de diciembre, sobre la limitación de las emisiones a la atmósfera de determinados agentes contaminantes procedentes de las instalaciones de combustión medianas y por el que se actualiza el anexo IV de la Ley 34/2007, de 15 de noviembre, de calidad del aire y protección de la atmósfera

Autonómica

- Decreto 239/2011, de 12 de julio, por el que se regula la calidad del medio ambiente atmosférico y se crea el Registro de Sistemas de Evaluación de la Calidad del Aire en Andalucía.
- Decreto 6/2012, de 17 de enero, por el que se aprueba el Reglamento de Protección contra la Contaminación Acústica en Andalucía.

2. DATOS GENERALES DE LA EMPRESA Y DE LA INSTALACIÓN

2.1. DATOS DE LA EMPRESA TITULAR DE LA INSTALACIÓN

Las instalaciones para gestión de residuos peligrosos y no peligrosos situadas en el término municipal de Villafranca de Córdoba son propiedad de Autolavado Levante, S.L. Asimismo, la actual AAU es titularidad de la misma empresa, que, además, es la que realiza la explotación de las instalaciones. Los datos generales de la empresa se relacionan a continuación:

- Empresa titular de la instalación: AUTOLAVADO LEVANTE S.L.
- Domicilio Social: Polígono Industrial "Dehesa Cebrián", C/ Cañete de las Torres, parcelas 32 y 34. Villafranca de Córdoba (Córdoba)
- NIF/CIF: B-14.097.281
- Actividades Principales: Gestión de residuos peligrosos y no peligrosos Los datos generales de la empresa se relacionan a continuación:

2.2. DATOS DE LA INSTALACIÓN

- Nombre: AUTOLAVADO LEVANTE S.L.
- Emplazamiento: Polígono Industrial "Dehesa Cebrián", C/ Cañete de las Torres, parcelas 32 y 34. Villafranca de Córdoba (Córdoba)
- Coordenadas UTM (huso 30):

X: 364.925

Y: 4.201.135

Z:150

- Plantilla de personal:

Actualmente la plantilla de personal de la empresa es de 4 personas

- Epígrafe Ley 16/2002, de prevención y control integrados de la contaminación:

La actividad está incluida en el siguiente epígrafe del Anejo 1 del Real Decreto Legislativo 1/2016, de 16 de diciembre, por el que se aprueba el texto refundido de la Ley de prevención y control integrados de la contaminación:

5.6.- "Almacenamiento temporal de los residuos peligrosos no incluidos en el apartado 5.5 en espera de la aplicación de alguno de los tratamientos mencionados en el apartado 5.1, 5.2, 5.5 y 5.7, con una capacidad total superior a 50 toneladas, excluyendo el almacenamiento temporal, pendiente de recogida, en el sitio donde el residuo es generado"

- Epígrafe Ley 7/2007, de gestión integrada de la calidad ambiental (Ley 3/2014):

Con las modificaciones introducidas por la Ley 3/2014, de medidas normativas para reducir trabas administrativas para las empresas, las actividades que se llevan a cabo en las instalaciones se encuentran encuadradas en el siguiente epígrafe:

11.12.- "Almacenamiento temporal de los residuos peligrosos no incluidos en el apartado 5.5 en espera de la aplicación de alguno de los tratamientos mencionados en el apartado 5.1, 5.2, 5.5 y 5.7, con una capacidad total superior a 50 toneladas, excluyendo el almacenamiento temporal, pendiente de recogida, en el sitio donde el residuo es generado (sometidas a autorización ambiental integrada)."

De acuerdo con lo anterior, las instalaciones deben obtener a **autorización ambiental integrada**.

- CÓDIGOS CNAE:

- 3811.- Recogida de residuos no peligrosos
- 3812.- Recogida de residuos peligrosos
- 3831.- Separación y clasificación de materiales
- 3832.- Valorización de materiales ya clasificados

- Breve descripción de la actividad:

En las instalaciones de la empresa Autolavado Levante, S.L. se llevan a cabo actividades de gestión de residuos peligrosos y no peligrosos. En concreto, la empresa cuenta con autorización para las actividades de recogida, transporte y almacenamiento en las referidas instalaciones. Los residuos para los que tiene autorización se encuentran reflejados en el Anejo 1 del presente documento.

Las operaciones realizadas son:

- Entrada del residuo
- Almacenamiento del residuo
- Operaciones de acondicionamiento (reenvasado, trasvase a depósito o acondicionamiento)
- Expedición

- Capacidad de producción o gestión máxima

La cantidad de residuos almacenados está condicionada por la superficie destinada a dicho almacenamiento en las instalaciones de la empresa Autolavado Levante, S.L. La superficie y volumen disponibles es la siguiente:

- almacenamiento temporal de residuos: la superficie destinada a no peligrosos y peligrosos es de 157,32 m² y el volumen 471,96 m³, el almacenamiento de cada tipo está condicionado a la entrada en cada momento.
- zona de almacenamiento de residuos de aparatos eléctricos y electrónicos (RAEE): superficie aproximada 134,22 m², volumen 402,66 m³.

2.2. DESCRIPCIÓN DEL EMPLAZAMIENTO

2.3.1. Entorno de la instalación

La instalación se enmarca en un entorno industrial, caracterizado por edificaciones en las que se realizan actividades de carácter industrial.

La distancia a las instalaciones adyacentes es mínima, pues en la parte posterior de la parcela no se establece ningún tipo de retranqueo a linderos. La distancia al núcleo urbano, en este caso Villafranca de Córdoba, es de 2 km aproximadamente.

2.3.2. Hidrología e hidrogeología del terreno

Desde el punto de vista geológico, la parcela en la que se encuentra situada la industria se ubica en la hoja 923 "Córdoba", del mapa geológico de España escala 1:50.000.

Dentro de dicha hoja, se trata de terrenos pertenecientes al Cuaternario, dentro de las formaciones alóctonas de la depresión del Guadalquivir, que adquiere un gran desarrollo en la misma. Se trata de una franja que va del NE al SO, siguiendo la dirección del curso actual del Guadalquivir.

En concreto, la industria se encuentra situada en el primer nivel de terrazas, a una cota entre 120 y 110 m.

La litología está constituida por gravas de cantos medios a gruesos, bastante redondeados, totalmente sueltos y composición variada, arenas sueltas y limos.

Se trata de materiales que pertenecen al aluvial del Guadalquivir, con permeabilidades muy altas, por lo que la vulnerabilidad a la contaminación de los escasos recursos es también muy alta.

Es interesante destacar la intensa explotación que se lleva a cabo en las graveras en los niveles de terraza y del mismo curso actual del río Guadalquivir.

Desde el punto de vista hidrogeológico, la zona es pobre en recursos. Una pluviometría baja, la escasa permeabilidad de los materiales, y los posibles niveles acuíferos existentes, con poca potencia y extensión, hacen que no se encuentren pozos con rendimientos importantes, y sí muchos dispersos y de caudal escaso e inconstante.

Desde el punto de vista hidrológico, la zona pertenece a la cuenca del Guadalquivir, próximo a la desembocadura del río Guadalmellato.

Suelos

Los suelos presentes en la zona en la que se encuentra enclavada la industria pertenecen a la clase de los fluvisoles calcáreos.

El término fluvisol deriva del vocablo latino "fluvius" que significa río, haciendo alusión a que estos suelos están desarrollados sobre depósitos aluviales. El perfil es de tipo AC con evidentes muestras de estratificación que dificultan la diferenciación de los horizontes, aunque es frecuente la presencia de un horizonte Ah muy conspicuo. El material original lo constituyen depósitos, predominantemente recientes, de origen fluvial, lacustre o marino. Generalmente ocupan los valles fluviales. Son profundos, fértiles, ricos en bases cambiables y normalmente dedicados a los cultivos en regadío. Los Fluvisoles suelen utilizarse para cultivos de consumo, huertas y, frecuentemente, para pastos. Es habitual que requieran un control de las inundaciones, drenajes artificiales y que se utilicen bajo regadío.

Los fluvisoles calcáreos son suelos saturados en bases con carbonato cálcico libre.

2.3.3. Climatología y datos de calidad del aire

La industria se encuentra enclavada en una zona correspondiente a un clima Subtropical cálido, que se encuentra caracterizado por los siguientes valores medios:

VARIABLE CLIMÁTICA	VALOR MEDIO
Temperatura media anual	16,8
Temperatura media del mes más frío	8,4
Temperatura media del mes más cálido	24,4
Distribución media del periodo de heladas	4 meses
ETP media anual	904
Precipitación media anual	647
Déficit medio anual	390
Duración media del periodo seco	4 meses
Precipitación de invierno (%)	41
Precipitación de primavera (%)	28
Precipitación de otoño (%)	27

Estos valores, desde el punto de vista de la ecología de los cultivos (J. PAPADAKIS), definen un clima Mediterráneo Subtropical, con régimen de humedad Mediterráneo seco y régimen térmico caracterizado por un invierno tipo Avena cálido y un verano tipo Gossypium.

Los inviernos resultan relativamente suaves y húmedos, debido a la predominancia de los vientos procedentes del oeste y suroeste, que penetran por el valle del Guadalquivir y aportan precipitaciones durante las épocas de lluvia. Los veranos, por el contrario, resultan prácticamente secos y muy calurosos, tratándose de una de las zonas con veranos más cálidos de la península ibérica.

Es importante resaltar, dado el tipo de cultivos existentes en la zona, que según el criterio de EMBERGER, cinco años de cada diez se presenta helada en marzo, y un año de cada diez se presenta en abril.

Climáticamente, se trata de zonas aptas para los cultivos de invierno (trigo, cebada, avena, habas, garbanzos, etc), olivo, vid, etc.

En estas condiciones, la potencialidad agroclimática de la zona (L. Turc) queda comprendida entre los valores 16 y 18 del índice C.A. en secano y los valores 50 y 55 en regadío.

En lo que se refiere al régimen pluviométrico, la distribución de las lluvias es irregular a lo largo del año, siendo las épocas de finales de otoño y el invierno las de mayor precipitación, debido principalmente al predominio en esas épocas de los vientos de poniente cargados de humedad, de procedencia atlántica.

Por el contrario, durante el verano las precipitaciones son muy escasas, no sobrepasándose los 10 mm en los meses de julio y agosto.

En cuanto al régimen térmico, la distribución de temperaturas un régimen térmico caracterizado por un contraste estacional. en la distribución anual, los meses de julio y agosto son los más calurosos, con unas temperaturas medias mensuales superiores a los 23 °c, siendo la media de las temperaturas medias mensuales de unos 15,8 °c, y máximas absolutas superiores a 38 °C.

La calidad del aire en la zona en la que se encuentra enclavada la industria es buena, sin que existan instalaciones especialmente contaminantes, tratándose, como se ha indicado de un entorno fundamentalmente agrícola. En los polígonos industriales existentes se ubican

actividades de escaso poder contaminante. Destaca no obstante la proximidad de la autovía Madrid – Sevilla, con un elevado tránsito de vehículos.

El emplazamiento de la industria con respecto a núcleos habitados se considera idóneo desde el punto de vista del régimen de vientos, ya que los vientos predominantes son de procedencia oeste y suroeste, y el casco urbano de Villafranca de Córdoba se encuentra al norte de la industria.

2.3.4. Elementos singulares: espacios protegidos, vías pecuarias, montes

No existe en las proximidades de la instalación **espacios protegidos** por la Ley 2/1989, por la que se aprueba el Inventario de Espacios Protegidos de Andalucía y se establecen medidas adicionales de protección, ni ningún otro espacio singular que pueda verse afectado por el desarrollo de la actividad.

En este sentido, se han analizado los siguientes espacios naturales:

- Espacios regulados por el Plan Especial de Protección del Medio Físico y Catálogo de Espacios y Bienes Protegidos de la provincia de Córdoba
- Espacios naturales protegidos por la Ley 2/89, de 18 de julio, por la que se aprueba el Inventario de Espacios Naturales Protegidos de Andalucía y se establecen medidas adicionales para su protección
- Espacios de la red Natura 2000: Zonas de especial protección para las aves (ZEPA) y Lugares de interés comunitario (LIC)
- Otros espacios naturales: humedales del convenio Ramsar y áreas de importancia para las aves (IBA)

Plan Especial de Protección del Medio Físico

Se trata de una normativa pionera en la protección de valores ambientales, si bien se formula a partir de la legislación urbanística

El Plan contempla en su memoria una serie de normas tendentes a ordenar el territorio de una manera equilibrada, tratando de compatibilizar el desarrollo urbanístico con la protección del medio ambiente.

Asimismo contiene un catálogo de espacios y bienes protegidos que en su día constituyó el primer inventario de espacios de interés ambiental en la provincia de Córdoba. Cada espacio catalogado está dotado de una normativa específica que regula los usos permitidos, autorizables y prohibidos.

Dicho Plan clasifica los espacios en:

- Protección Integral
 - Parajes naturales excepcionales
 - Zonas Húmedas
 - Yacimientos de Interés Científico
- Protección Compatible
 - Complejos Serranos de Interés Ambiental
 - Áreas forestales de Interés Recreativo
 - Complejos Ribereños de Interés Ambiental
 - Zonas Húmedas transformadas
 - Paisajes Agrarios Singulares
 - Paisajes Sobresalientes

Analizada la cartografía del Plan Especial de Protección del Medio Físico se ha comprobado que no hay ninguna zona catalogada próxima a la industria, siendo la más cercana el Complejo Serrano de Interés Ambiental CS 20, Cuenca del Guadalquivir, y algo más alejado el Espacio Forestal de Interés Recreativo, FR1, Sierra de Córdoba.

Espacios naturales protegidos por la Ley 2/89 y disposiciones posteriores

En Andalucía podemos encontrar los siguientes espacios naturales protegidos por Ley:

- Parques Nacionales
- Parques Naturales
- Parajes Naturales
- Reservas Naturales
- Reservas Naturales Concertadas
- Parques Periurbanos
- Monumentos Naturales
- Paisajes Protegidos

Igual que con los espacios catalogados por el Plan Especial de Protección del Medio Físico, la industria no afecta a ninguno de los espacios naturales relacionados anteriormente.

Todos los espacios protegidos se encuentran muy alejados de la zona en la que se encuentra la industria.

Red Natura 2000

Figuras de protección de la Red Natura 2000:

- Zonas de Especial Protección para la Aves (ZEPA)
- Zonas Especiales de Conservación (ZEC)

La Red Natura 2000 es una red ecológica europea formada por las Zonas de Especial Conservación (ZEC) y por las Zonas de especial protección para las aves (ZEPA). Su fin es garantizar el mantenimiento o, en su caso, el restablecimiento, en un estado de conservación favorable, de los tipos de hábitats naturales y de hábitats de las especies de que se trate en su área de distribución natural. Para ello se persigue fomentar un uso sostenible de su medio y sus recursos con el fin de garantizar el buen estado del espacio a generaciones venideras.

Esta red de espacios coherentes se fundamenta en la política de conservación de la naturaleza de la Unión Europea según su Directiva de Hábitats, que complementa la Directiva de Aves de 1979.

Natura 2000 es una red ecológica europea de áreas de conservación de la biodiversidad. Consta de Zonas Especiales de Conservación designadas de acuerdo con la Directiva Hábitat, así como de Zonas de Especial Protección para las Aves establecidas en virtud de la Directiva Aves.

Su finalidad es asegurar la supervivencia a largo plazo de las especies y los hábitats más amenazados de Europa, contribuyendo a detener la pérdida de biodiversidad ocasionada por el impacto adverso de las actividades humanas. Es el principal instrumento para la conservación de la naturaleza en la Unión Europea.

En la zona no existe ningún lugar considerado como ZEC, siendo los más próximos la ZEC Guadalmellato, próxima a las instalaciones, y la ZEC Guadalquivir tramo medio muy cercana a la industria.

Los hábitats presentes en dichos lugares son los siguientes:

- Guadalquivir tramo medio: galerías ribereñas termomediterráneas y del suroeste de la península ibérica y bosques galería de *Salix alba* y *Populus alba*.
- Guadalmellato: matorrales termomediterráneos y pre-estépicos, fresnedas termófilas de *Fraxinus angustifolia*, dehesas perennifolias de *Quercus suber* y/o *Q. ilex*, prados mediterráneos de hierbas altas y juncos, Encinares de *Quercus ilex* y *Q. rotundifolia*, pendientes rocosas silíceas con vegetación casmofítica, galerías ribereñas termomediterráneas y del suroeste de la Península Ibérica, bosques aluviales residuales y bosques galería de *Salix alba* y *Populus alba*.

La industria no interfiere negativamente en la conservación de dichos lugares.

Del mismo modo, no hay ninguna zona ZEPA en el área de estudio, estando las más próximas relativamente alejadas, las Lagunas del Sur de Córdoba, enclave en el que se encuentran representadas 24 especies incluidas en el Anexo I de la Directiva 79/409/CE, relativa a la conservación de las aves silvestres, y 36 especies de aves migratorias de presencia regular que no figuran en dicho anexo.

Otros espacios

Áreas importantes para las aves en España (IBA)

Al igual que con todos los espacios descritos anteriormente, no hay ningún área IBA próxima a la zona de estudio.

Humedales del convenio Ramsar

El Convenio Ramsar, o Convención relativa a los Humedales de Importancia Internacional, especialmente como hábitats de aves acuáticas, fue firmado en la ciudad de Ramsar (Irán) el 2 de febrero de 1.971, entrando en vigor en 1.975. España se adhirió a dicho Convenio mediante el Instrumento de ratificación, de 18 de marzo de 1.982.

En el área de afección de la fábrica no hay ningún humedal incluido en el convenio Ramsar.

Vías pecuarias

Las vías pecuarias más cercanas a la industria son el Cordel de Alcolea, de 37,61 m de ancho legal, que discurre al norte de la misma, y la Vereda de la Higuera, de 20,89 m,

que discurren al oeste, algo más alejada. En cualquier caso, no hay que olvidar que la industria se encuentra situada en el interior de un polígono industrial debidamente legalizado, y que no se van a llevar a cabo actuaciones que amplíen los límites de la industria.

3. DESCRIPCIÓN DE LA ACTIVIDAD Y DE LAS INSTALACIONES

3.1. DESCRIPCIÓN DEL PROCESO

3.1.1. Actividades llevadas a cabo en las instalaciones

En las instalaciones de AUTOLAVADO LEVANTE, S.L se lleva a cabo la actividad de gestión de residuos industriales peligrosos y no peligrosos, incluyendo residuos de aparatos eléctricos y electrónicos y valorización de aceites industriales usados.

Según se establece en el artículo 3 "Definiciones" de la Ley 22/2011, de 28 de julio, de residuos y suelos contaminados, se entiende por gestión de residuos:

m. Gestión de residuos: la recogida, el transporte y tratamiento de los residuos, incluida la vigilancia de estas operaciones, así como el mantenimiento posterior al cierre de los vertederos, incluidas las actuaciones realizadas en calidad de negociante o agente.

A continuación y de modo detallado se analizan cada uno de los procesos llevados a cabo en la misma. (Se indica en cursiva la definición extraída de la Ley 22/2011 anteriormente citada). Cabe indicar que en el titular de la actividad solamente realiza la gestión de residuos peligrosos y no peligrosos, habiendo desechado la intención de incorporar a esta gestión la valorización de aceites minerales usados.

Recogida

ñ. Recogida: operación consistente en el acopio de residuos, incluida la clasificación y almacenamiento iniciales para su transporte a una instalación de tratamiento.

Autolavado Levante, S.L. realiza la recogida de los residuos en las instalaciones de sus clientes. Para ello emplea los vehículos autorizados. Previa a la aceptación del residuo y a la carga en el vehículo de Autolavado Levante, se realiza el control documental y visual del mismo.

Posteriormente se procede al transporte de los mismos hasta sus instalaciones situadas en el municipio de Villafranca de Córdoba.

Entrada del residuo

La entrada de los residuos se realiza normalmente en camión (caja o cisterna), propiedad de la empresa. La recepción y descarga de los residuos se llevan a cabo en función de su estado de envasado, en el emplazamiento adecuado a cada tipo de residuo (líquidos a granel, líquidos envasados, sólidos o pastosos o RAEE), ya sea en el interior de la nave o el patio descubierto posterior.

Control operacional

- Para residuos envasados:

Los residuos que llegan a la instalación, envasados y apilados en palets, se trasladan mediante carretillas elevadoras hasta su lugar de almacenamiento específico. Normalmente los tipos de recipientes que se transportan en palets son:

- Bidones, de plástico o metálicos, de diferentes capacidades (200, 100, 60, 30 y 10 litros).
- Contenedores de 1.000 l, cuando se reciben residuos líquidos.

- Para residuos a granel.

Los residuos recepcionados a granel, líquidos y transportados en vehículos cisterna, son descargados mediante bombeo se almacenan en depósitos aéreos.

Los residuos sólidos recepcionados se descargan de modo manual, vaciando el contenido del vehículo en los recipientes adecuados.

Control administrativo

En el control de la admisión se distinguen las siguientes etapas:

- Antes de aceptar el residuo en el Centro, se solicita a la empresa suministradora del mismo una analítica detallada del residuo con el objeto de emitir la oferta correspondiente en función de la gestión final del mismo.
- Cuando el residuo llega a planta se verifica su origen y toda la información incluida en el Documento de Control y Seguimiento.
- Se realiza una inspección visual y, en su caso, un análisis cualitativo para verificar estado físico, pH e inflamabilidad. En caso de coincidir con los parámetros de admisión estipulados, se acepta el residuo y ya se puede descargar en planta.

- Si se necesita un análisis más detallado, se etiqueta como “pendiente de aceptación”, se descarga en un lugar destinado a tal fin.
- En caso de que con los medios disponibles en la planta no pueda determinarse la naturaleza de los residuos, se remitirá una muestra a un laboratorio externo, con objeto de que éste determine las características del mismo, permitiendo así la aceptación o devolución del residuo.
- Si el residuo no es aceptado se devuelve al productor. En ocasiones, se descarga y almacena temporalmente antes de ser devuelto.

Almacenamiento de los residuos

Una vez aceptado el residuo se procede a su almacenamiento. Para ello AUTOLAVADO LEVANTE, S.L. dispone de una superficie total de 667,50 m² de superficie de almacenamiento interior, más 612,00 m² de área de maniobra y almacenamiento exterior.

Toda la superficie de almacenamiento se encuentra acondicionada con una solera de hormigón fratasado, con revestimiento de pintura de resina epoxi en aquellas zonas en las que existe mayor riesgo de derrame accidental de líquidos. Posee arquetas e imbornales de recogida de derrames fortuitos de residuos líquidos.

El tiempo de almacenamiento está definido en base a:

- Capacidad total del Almacén.
- Normas de seguridad aplicables.
- Volumen rentable para ser enviado a Gestor Autorizado.

Todos los residuos están almacenados en envases debidamente etiquetados conforme a lo dispuesto en el RD 833/88.

El tiempo máximo de almacenamiento de todos los residuos es de 6 meses desde que se reciben en nuestras instalaciones. Este período incluye el tiempo de almacenamiento previo al trasvase y/o acondicionamiento, es decir, el tiempo de almacenamiento se contabiliza desde el momento en que el residuo entre en las instalaciones.

El emplazamiento reservado a cada tipología de residuo no tiene carácter fijo. Se establece en función de la cantidad y tipología de residuo gestionado en cada momento; teniendo en cuenta criterios de compatibilidad/ incompatibilidad de los mismos:

La señalización de los diferentes tipos de residuos se lleva a cabo mediante la instalación de cartelería móvil, de manera que la disponibilidad de espacio no condicione la existencia de espacios vacíos, permitiendo de este modo una mejor gestión del espacio disponible.

Para el establecimiento de las diferentes zonas de almacenamiento se considera, de manera especial, lo establecido en relación con la compatibilidad de éstos en base a sus propiedades físico-químicas o toxicológicas, o sus efectos sobre la salud o el medio ambiente. Para ello se tiene en cuenta las condiciones de compatibilidad que se indican en el cuadro que se acompaña, considerándose además las siguientes recomendaciones:

Los líquidos combustibles no se almacenan conjuntamente con productos comburentes ni con sustancias tóxicas o muy tóxicas que no sean combustibles, estando lo más alejadas posible entre sí en el almacén.

Los productos no inflamables ni combustibles pueden actuar como elementos separadores entre estanterías, siempre que estos productos no sean incompatibles con los productos inflamables almacenados.

Cuando se asigna a un residuo envasado más de un indicador de riesgo se tienen en cuenta los criterios siguientes:













- La obligación de poner el indicador de riesgo de residuo tóxico hace que sea facultativa la inclusión de los indicadores de riesgo de residuos nocivo y corrosivo.
- La obligación de poner el indicador de riesgo de residuo explosivo hace que sea facultativa la inclusión del indicador de riesgo de residuo inflamable y comburente.

La etiqueta es firmemente fijada sobre el envase, siendo anuladas, si es necesario, indicaciones o etiquetas anteriores, de forma que no induzcan a error o desconocimiento del origen y contenido del envase en ninguna operación posterior del residuo.

El tamaño de la etiqueta debe tener como mínimo las dimensiones de 10 x 10 cm dependiendo del tamaño del envase.

Cuadro resumen de incompatibilidades de almacenamiento de sustancias peligrosas

- + Se pueden almacenar conjuntamente.
- Solamente podrán almacenarse juntas, si se adoptan ciertas medidas específicas de prevención.
- No deben almacenarse juntas.

						
	+	-	-	-	-	+
	-	+	-	-	-	-
	-	-	+	-	-	+
	-	-	-	+	-	-
	-	-	-	-	+	○
	+	-	+	-	○	+

Se emplearán, en general, los siguientes sistemas de almacenamiento:

- GRG's (Gran recipiente para mercancías a granel)
 - o Material: polietileno de alta densidad molecular, integrado en reja de tubo galvanizado
 - o Volumen: 1.000 litros
 - o Número: variable según las necesidades
- Bidones con ballesta de boca ancha
 - o Material: polietileno de alta densidad de alto peso molecular (PEAD-APM)
 - o Volumen: variable, de 30 a 220 litros
 - o Número: variable según las necesidades

- Bidones con dos bocas
 - o Material: polietileno de alta densidad de alto peso molecular (PEAD-APM)
 - o Volumen: variable, de 120 a 220 litros
 - o Número: variable según las necesidades
- Sacos Big-Bag
 - o Material: polipropileno
 - o Capacidad: 1.000 kg
 - o Número: variable según las necesidades
- Sacos Big-Bag con forro de polietileno
 - o Material: polipropileno con forro de polietileno
 - o Capacidad: 1.500 kg
 - o Número: variable según las necesidades
- Botella de gas a presión
 - o Material: acero o aluminio
 - o Capacidad: 150 litros
 - o Número: variable según las necesidades

Estos tipos de envases se emplean en la gestión de los diferentes tipos de residuos a gestionar en las instalaciones:

- Para sólidos y líquidos
 - o Sacos Big – Bag
 - o GRG's
 - o Bidones de PEAD de los distintos volúmenes
- Para gases licuados
 - o Botellas de gas

Los aceites usados se almacenarán, dependiendo de su presentación, de la siguiente forma:

- Aceites a granel, recogidos mediante vehículos cisterna: se almacenarán aceites con código LER distinto en cada uno de los tres depósitos exteriores existentes (30 m³/ud); no

obstante, previa aceptación por parte del gestor final y previa autorización por parte de la Consejería de Medio Ambiente, se podrán almacenar aceites con diferentes códigos LER en el mismo depósito.

- Aceites envasados (en bidones u otro tipo de envase): se localizarán en alguna de las zonas destinadas a almacenamiento existentes en el interior de la nave.

Podrán almacenarse aceites con diferente código LER en el mismo depósito exterior de manera no simultánea, por lo que podrá llevarse a cabo la gestión de un mayor número de aceites con sus correspondientes códigos LER.

Operaciones de acondicionamiento de residuos

En el centro de gestión de residuos industriales peligrosos y no peligrosos, se llevan a cabo además algunas actividades de manipulación de residuos, tales como:

Reenvasado de residuos líquidos

Esta operación se realiza con los siguientes residuos peligrosos:

- Soluciones ácidas
- Soluciones básicas
- Disolventes y líquidos no halogenados
- Disolventes y líquidos halogenados
- Taladrinas
- Tensoactivos
- Anticongelantes

Estos residuos se reciben en envases de pequeño volumen y se reenvasan en bidones de 200 litros y/o contenedores de 1.000 litros (de doble capa para los residuos corrosivos).

Reenvasado de residuos sólidos y pastosos

Esta operación de manipulación se realiza con:

- Tierras con hidrocarburos
- Sales inorgánicas
- Lodos de depuradora
- Material contaminado con sustancias peligrosas

Se reenvasan en sacos big-bags de 1 m³ o bidones ballesta de 200 litros.

Trasvase a depósito

Los residuos que se reciben a granel (aceites usados) se trasvasan a 3 depósitos de 30 m³ de capacidad unitaria, posteriormente se procederá a su valorización.

Acondicionamiento de residuos sólidos o pastosos

Consiste en la mezcla de residuos con material absorbente en bidones de 200 l, en contenedores de 1 m³, en sacos big-bags o en los propios envases donde llega el residuo.

Los residuos más frecuentes son:

- Lodos de pintura
- Lodos de hidrocarburos

Prensado

Se realiza la operación de prensado y empacado sobre los residuos peligrosos siguientes:

- 15 01 10* Envases que contienen restos de sustancias peligrosas o están contaminados por ellas
- 15 02 02* Absorbentes, materiales de filtración (incluidos los filtros de aceite no especificados en otra categoría), trapos de limpieza y ropas protectoras contaminados por sustancias peligrosas

Expedición

Tras las labores de manipulación, los residuos se etiquetan correctamente y se mantienen almacenados, por un periodo inferior a seis meses, hasta su traslado al destino final.

3.1.2.- Cumplimiento de las obligaciones legales de los gestores de residuos

Obligaciones de los gestores de residuos

1. Las entidades o empresas que realicen una actividad de tratamiento de residuos deberán:
 - a) Llevar a cabo el tratamiento de los residuos entregados conforme a lo previsto en su autorización y acreditarlo documentalmente.
 - b) Gestionar adecuadamente los residuos que produzcan como consecuencia de su actividad.

2. Las entidades o empresas que recogen o transportan residuos con carácter profesional deberán:

- a) Recoger los residuos y transportarlos cumpliendo las prescripciones de las normas de transportes, las restantes normas aplicables y las previsiones contractuales.
- b) Mantener durante su recogida y transporte, los residuos peligrosos envasados y etiquetados con arreglo a las normas internacionales y comunitarias vigentes.
- c) Entregar los residuos para su tratamiento a entidades o empresas autorizadas, y disponer de una acreditación documental de esta entrega

4. Con carácter general los gestores de residuos están obligados a:

- a) Mantener los residuos almacenados en las condiciones que fije su autorización. La duración del almacenamiento de los residuos no peligrosos será inferior a dos años cuando se destinen a valorización y a un año cuando se destinen a eliminación. En el caso de los residuos peligrosos, en ambos supuestos, la duración máxima será de seis meses; en supuestos excepcionales, el órgano competente de las Comunidades Autónomas donde se lleve a cabo dicho almacenamiento, por causas debidamente justificadas y siempre que se garantice la protección de la salud humana y el medio ambiente, podrá modificar este plazo. Durante su almacenamiento los residuos peligrosos deberán estar envasados y etiquetados con arreglo a las normas internacionales y comunitarias vigentes.

Los plazos mencionados empezarán a computar desde que se inicie el depósito de residuos en el lugar de almacenamiento.

- b) Constituir una fianza en el caso de residuos peligrosos y cuando así lo exijan las normas que regulan la gestión de residuos específicos o las que regulan operaciones de gestión. Dicha fianza tendrá por objeto responder frente a la Administración del cumplimiento de las obligaciones que se deriven del ejercicio de la actividad y de la autorización o comunicación.

- c) Suscribir un seguro o constituir una garantía financiera equivalente en el caso de entidades o empresas que realicen operaciones de tratamiento de residuos peligrosos y cuando así lo exijan las normas que regulan la gestión de residuos específicos o las que regulan operaciones de gestión, para cubrir las responsabilidades que deriven de estas operaciones. Dicha garantía deberá cubrir, en todo caso:

- 1.º Las indemnizaciones debidas por muerte, lesiones o enfermedad de las personas.
- 2.º Las indemnizaciones debidas por daños en las cosas.
- 3.º Los costes de reparación y recuperación del medio ambiente alterado. Esta cuantía se determinará con arreglo a las previsiones de la legislación sobre responsabilidad medioambiental.

d) No mezclar residuos peligrosos con otras categorías de residuos peligrosos ni con otros residuos, sustancias o materiales. La mezcla incluye la dilución de sustancias peligrosas.

El órgano competente podrá permitir mezclas sólo cuando:

- 1.º la operación de mezclado sea efectuada por una empresa autorizada;
- 2.º no aumenten los impactos adversos de la gestión de residuos sobre la salud humana y el medio ambiente, y
- 3.º la operación se haga conforme a las mejores técnicas disponibles.

5. Además de las obligaciones previstas en este artículo, los gestores de residuos peligrosos cumplirán los requisitos recogidos en el procedimiento reglamentariamente establecido relativo a los residuos peligrosos.

Registro de producción y gestión de residuos.

1. Las comunicaciones y autorizaciones que deriven de esta Ley y sus normas de desarrollo se inscribirán por las Comunidades Autónomas en sus respectivos registros. Esta información se incorporará al Registro de producción y gestión de residuos que será compartido y único en todo el territorio nacional. A los efectos de esta Ley las empresas cuya comunicación o autorización esté inscrita en el Registro tendrán la consideración de entidades o empresas registradas.

El Registro de producción y gestión de residuos se desarrollará reglamentariamente previa consulta a las Comunidades Autónomas y será público en los términos que se establezcan.

2. Cuando sea posible la información registrada por un órgano competente será utilizada por otra administración pública en sus registros con el fin de reducir las cargas administrativas.

Archivo cronológico.

Las personas físicas o jurídicas registradas dispondrán de un archivo físico o telemático donde se recoja por orden cronológico la cantidad, naturaleza, origen, destino y método de

tratamiento de los residuos; cuando proceda se inscribirá también, el medio de transporte y la frecuencia de recogida.

En el Archivo cronológico se incorporará la información contenida en la acreditación documental de las operaciones de producción y gestión de residuos.

Se guardará la información archivada durante, al menos, tres años.

Obligaciones de información.

1. Las personas físicas o jurídicas que hayan obtenido una autorización enviarán anualmente a las Comunidades Autónomas y en el caso de los residuos de competencia municipal además a las Entidades Locales competentes una memoria resumen de la información contenida en el Archivo cronológico con el contenido que figura en el anexo XII. Aquellas que hayan realizado una comunicación de las previstas en esta Ley, mantendrán el Archivo cronológico a disposición de las autoridades competentes a efectos de inspección y control.

Justificación del cumplimiento de las obligaciones en materia de gestión de residuos

La empresa Autolavado Levante, S.L. cuenta con autorización de la Consejería de Medio Ambiente para la realización de actividades de gestión de residuos, tanto peligrosos como no peligrosos, según la autorización ambiental unificada. Mediante la Resolución del Delegado Provincial de fecha 9 de noviembre de 2010, se autoriza a la empresa a gestionar los residuos que se relacionan en el Anejo 1 del presente documento, para las operaciones de recogida, transporte y almacenamiento.

Según el anexo II de la Ley 22/2011, de 28 de julio, de residuos y suelos contaminados, las operaciones que tiene autorizada la empresa en las instalaciones de Villafranca de Córdoba es:

- R12: Intercambio de residuos para someterlos a cualquiera de las operaciones enumeradas entre R1 y R11. Quedan aquí incluidas operaciones previas a la valorización incluido el tratamiento previo, operaciones tales como la clasificación, el acondicionamiento y el reenvasado previas a cualquiera de las operaciones enumeradas de R1 a R11.

- R13: Almacenamiento de residuos en espera de cualquiera de las operaciones numeradas de R1 a R12 (excluido el almacenamiento temporal, en espera de recogida, en el lugar donde se produjo el residuo).

La empresa se encuentra inscrita en los correspondientes registros de gestores de residuos peligrosos y no peligrosos

La autorización ambiental unificada, emitida mediante Resolución de fecha 9 de noviembre de 2010 obligó a la empresa Autolavado Levante, S.L. a:

- Conforme al artículo 6 del Real Decreto 833/1.988, a constituir un **Seguro de Responsabilidad Civil** con una cuantía de **seiscientos un mil doce con diez euros (601.012'10€)**, fijado en función de las operaciones de gestión autorizadas a la empresa así como del número y capacidad de las instalaciones y medios de que dispone para la gestión de residuos peligrosos, incluyendo los medios de transporte. Dicho seguro cubre también las responsabilidades derivadas de la producción de residuos peligrosos que se autoriza.

El Seguro de Responsabilidad Civil cubre el riesgo de indemnización por los posibles daños causados a terceras personas o a sus cosas, derivado del ejercicio de la actividad. El Seguro deberá cumplir en todo caso, las indemnizaciones debidas por muerte, lesiones o enfermedad de las personas, las indemnizaciones debidas por daños en las cosas, y los costes de reparación y recuperación del medio ambiente alterado. La cuantía del Seguro se actualizará anualmente en el porcentaje de variación que experimente el índice general de precios sobre la cifra de capital asegurado en el año inmediatamente anterior.

- Del mismo modo, AUTOLAVADO LEVANTE, S.L. constituyó una **fianza**, por importe total de **catorce mil setecientos noventa y nueve euros (14.799€)**, calculada en función de presupuesto de los medios de gestión de la empresa y de los residuos que gestiona.

Las operaciones de gestión de residuos se realizan en las condiciones establecidas en la autorización ambiental unificada otorgada a la empresa.

3.2. DESCRIPCIÓN DE LAS INSTALACIONES

3.2.1 Parcela

Situación y accesos

El establecimiento se emplaza en la parcelas 32 y 34, situadas en la manzana IA2, calle Cañete de las Torres, del polígono industrial Córdoba Este del Plan Parcial PPI-3 de Villafranca de Córdoba (Córdoba), junto a la antigua carretera N-IV.

El polígono industrial se sitúa al sur del núcleo urbano de Villafranca, a algo menos de 2 km de distancia del mismo, unos 250 m al sur de la autovía (E-V), unos 100 m al sur de la línea de ferrocarril Madrid - Córdoba y al pie de la antigua carretera nacional N-IV que enlaza la autovía con el municipio de El Carpio.

El acceso por carretera a se efectúa desde la antigua carretera N-IV. Se sitúa, asimismo, próxima a la autovía de Andalucía E-05, con la que conecta mediante la referida N-IV.

El río Guadalquivir discurre a unos 500 m al norte del área industrial. No se conocen otros cauces próximos de especial mención.

Se acompaña planos de situación general y emplazamiento (1:25.000 y 1:10.000) en los que puede observarse la situación de las instalaciones. La cartografía de detalle se obtiene de la hoja 923.2.3 del Mapa Topográfico de Andalucía (1:10.000).

Se ubica en el HUSO 30, siendo las coordenadas del centro de la parcela las siguientes (aprox.):

X:	364.925
Y:	4.201.135
Z:	150

Linderos

Las parcelas en las que se emplaza el establecimiento lindan: al norte, sur y oeste con parcelas del polígono industrial y al este con el vial del polígono que le sirve de acceso (calle Cañete de las Torres).

Las relaciones de la edificación con el entorno pueden observarse con mayor detalle en el

plano parcelario (1:2.000).

Calificación urbanística

Desde el punto de vista urbanístico, el establecimiento está condicionado por las normas subsidiarias de planeamiento municipal de Villafranca de Córdoba, aprobadas definitivamente (con suspensiones) el 7/3/1994, así como por la Ley 7/2002, de 17 de diciembre de Ordenación Urbanística de Andalucía.

Superficie

Las instalaciones ocupan 2 parcelas de suelo industrial, con una anchura total de fachada de 36,00 m.

La superficie total de parcela es de 1.676,00 m², estando ocupados 900,00 m² de la misma. La superficie restante se aprovecha como accesos laterales y patio posterior para almacenamiento de residuos.

La superficie construida en planta baja es de 900,00 m², contando con una entreplanta de 65,16 m². La superficie construida total es de 965,16 m².

Topografía

La topografía de es inclinada, con pendiente hacia la carretera de acceso.

La cota topográfica en la que se emplazan las instalaciones se sitúa en torno a la cota 150 m. El río Guadalquivir, en sus proximidades, se sitúa próximo a la 120 m. A continuación se realiza una descripción de las mismas, y de las principales instalaciones que intervienen en los diferentes procesos.

3.2.2 Infraestructuras

Accesos

El acceso por carretera a se efectúa desde la antigua carretera N-IV.

Se sitúa, asimismo, próxima a la autovía de Andalucía E-05, con la que conecta mediante la referida N-IV.

Servicios

Abastecimiento de agua

El abastecimiento de agua potable se realiza a partir de la red de abastecimiento municipal, siendo la encargada del suministro la empresa EMPROACSA. En fachada de parcela existe una arqueta de acometida que aloja contador y llaves de paso.

Saneamiento y depuración

La nave está conectada con la red de saneamiento del polígono industrial, a la que vierten las aguas pluviales procedentes de la cubierta y del drenaje de patios, así como las aguas fecales generadas en los aseos.

Las aguas que pudieran originarse en los diferentes procesos industriales a consecuencia de derrames fortuitos, se canalizan hasta depósitos o arquetas impermeabilizados, para una vez allí, ser extraídos para su gestión como residuo peligroso. Por lo tanto no existe vertido alguno de aguas de carácter industrial.

Electricidad

Dispone de suministro de energía eléctrica en B.T., procedente del cuadro de B.T. del centro de transformación existente en el polígono industrial. En fachada de parcela existe una caja de acometida en la que se alojan los elementos de protección y el equipo de medida.

Telefonía

La industria cuenta con conexión con la red de telefonía básica (RTB) y con servicios de voz y datos (ADSL).

3.2.3. Urbanización y obras exteriores

Cerramientos

El perímetro de la parcela se encuentra cerrado en todo su perímetro, si bien de manera parcial en las fachadas situadas al este (principal) y norte.

Los cerramientos son de fábrica de bloque de hormigón huecos con una altura variable; en la fachada sur el cerramiento es mixto, siendo su parte superior de malla metálica de acero.

Pavimentación

La parcela está pavimentada interiormente mediante solera de hormigón armado

fratasada, drenada superficialmente mediante sumideros y canalizaciones de desagüe hasta su conexión con la red municipal de alcantarillado.

Aparcamientos

El aparcamiento para vehículos del personal se encuentra ubicado en el exterior de la parcela y lo constituyen las plazas en cordón existentes en el vial del polígono industrial.

Alumbrado exterior

El alumbrado exterior está formado por luminarias tipo proyector, situadas en la fachada principal y posterior, alumbrado que complementa al proporcionado por el alumbrado viario de que dispone el polígono industrial.

3.2.4. Edificación

El establecimiento está constituido por una única edificación de una sola planta, más una entreplanta destinada a oficinas. Perimetralmente, en la zona de retranqueos, cuenta con una patio abierto que permite el acceso y salida de los vehículos y personas desde el vial hasta el patio posterior abierto, parcialmente cubierto.

Una vez llevado a cabo el acondicionamiento de la industria para la realización de las nuevas actividades de gestión de residuos, la nave se distribuirá en las siguientes áreas o dependencias:

- Entreplanta:
 - o Oficinas de administración y dirección
 - o Aseo
- Planta baja:
 - o Aseos y vestuario
 - o Almacén – archivo (bajo la entreplanta)
 - o Zona central para acceso de vehículos
 - o Zona de recepción y descarga de residuos (peligrosos, no peligrosos y RAEE)
 - o Zona de almacenamiento de residuos:

El establecimiento quedará dividido en las siguientes zonas de almacenamiento, en las que no se distinguirá si el elemento a almacenar se encuentra en estado sólido o

líquido, al contar todas ellas con drenaje independiente y cubeto de retención:

- Zona de almacenamiento de ácidos
 - Zona de almacenamiento de nocivos - tóxicos.
 - Zona de almacenamiento de bases
 - Zona de almacenamiento de comburentes
 - Zona de almacenamiento de otros
 - Zona de almacenamiento de inflamables
 - Zona de almacenamiento de NP (RAEE)
 - Zona de almacenamiento de NP (aceites vegetales y otros)
- Patio exterior (parcialmente cubierto):
- o Depósitos para almacenamiento de aceites usados con cubeto para retención de líquidos
 - o Área cubierta para almacenamiento de envases vacíos
 - o Área cubierta para almacenamiento de NFU
 - o Área cubierta para almacenamiento de RAEEs
 - o Área cubierta para almacenamiento de RAEEs, con cubeto para retención de líquidos
 - o Calles laterales para acceso y salida de vehículos (propios o de emergencias)

Características constructivas más significativas:

- Estructura de acero aporticada, realizada mediante pilares de acero laminado en caliente, vigas en celosía de acero tubular y correas de cubierta de chapa plegada
- Cubierta a dos aguas, de chapa grecada de acero galvanizado prelacado, con iluminación cenital mediante lucernarios de material translúcido (poliéster o policarbonato) y sistema de renovación de aire interior mediante aireadores estáticos de chapa de acero instalados en la cumbrera de la edificación. No dispone de canalones para recogida de pluviales; el alero vierte aguas directamente al suelo
- Cerramientos de placa de hormigón armado de 15 cm de espesor, con acabado visto interior y exterior. En la zona de oficinas y aseos se ha realizado de fábrica de ladrillo con revestimiento exterior de mortero de cemento y pintura plástica. Los aseos y vestuarios se encuentran alicatados interiormente mediante baldosa cerámica vidriada y el resto de dependencias enlucidas y pintadas

- Pavimento de solera de hormigón con acabado fratasado o revestimiento a base de pintura epóxi en zonas de manipulación, almacenamiento, cubetos, etc

Instalaciones generales:

- Saneamiento de pluviales y fecales, constituida por arquetas y canalizaciones hasta conexión con la red de alcantarillado del polígono industrial. La recogida de pluviales generadas en el patio trasero, destinado a carga-descarga y almacenamiento de residuos, se recogen mediante sumideros con rejilla y se las somete a un tratamiento primario consistente en una arqueta separadora de grasas de 1,05 m³ de capacidad.
- Arquetas para recogida de derrames de 1 m³ de capacidad, al ser ésta la capacidad del mayor de los envases a almacenar. Cada zona de almacenamiento cuenta con un sistema de recogida de derrames independiente.
- Electricidad en baja tensión; da servicio a las instalaciones de fuerza (maquinaria y equipos) y alumbrado general, exterior y de emergencia del centro. El alumbrado general está constituido por luminarias industriales suspendidas de la estructura, dotadas de lámparas de halogenuro metálico; en aseos y oficinas se emplean luminarias con lámparas fluorescentes
- Fontanería, para suministro de agua fría y caliente a los aseos y demás elementos de la industria
- Protección contra incendios, constituida por extintores autónomos de polvo polivalente o nieve carbónica, sistema manual de alarma de incendios e instalación de alumbrado de emergencia y señalización, según establece el Reglamento 2267/04, sobre Seguridad Contra Incendios en los Establecimientos Industriales.

3.2.5. Instalaciones específicas y bienes de equipo:

- 3 depósitos de poliéster para almacenamiento de aceites usados de 30 m³ de capacidad unitaria (90 m³), instalados en cubeto de hormigón exterior impermeabilizado con pintura de resina, para recogida y almacenamiento de derrames de 50 m³ de capacidad. Exterioamente dispone de rejilla sumidero conectada con arqueta de obra de fábrica impermeabilizada, dotada también de tapa con rejilla de acero, para recogida de derrames accidentales en la zona de trasiego de aceites

- Equipo de bombeo para trasiego de aceites usados entre vehículos y depósitos, de 36 m³/h de caudal a 15 bar de presión, accionada por un motor de 5,5, CV
- Bomba móvil para trasiego de líquidos de 3 CV de potencia eléctrica.
- Compresor de aire accionado por motor de 3 CV de potencia eléctrica, 11 bares, dotado de depósito calderón para acumulación de 270 l
- Prensa para papel-cartón de 2 CV de potencia eléctrica
- Báscula romana de 200 kg/200 g
- Báscula electrónica para pesaje de palets de 3.000 kg/1 kg
- Bomba de vacío para vaciado de fluidos refrigerantes
- Mesas de trabajo para desmontaje de equipos de RAEE
- Equipos de seguridad: ducha de ojos, botiquín de primeros auxilios, productos absorbentes, recipientes con polvo químico.

3.2.6. Instalaciones y servicios auxiliares

Las actividades auxiliares que se realizan en las instalaciones de Autolavado Levante, S.L. son las que se detallan a continuación.

Laboratorio

La planta dispondrá de un laboratorio para análisis físico-químico de muestras de aceite mineral que se tomarán en la recepción y en la expedición.

Parque Móvil

Autolavado Levante, S.L. dispone de un conjunto de vehículos para transporte de los residuos (peligrosos y no peligrosos) desde las instalaciones de los clientes hasta las suyas propias. Estos vehículos se encuentran incluidos en la resolución de AAU, se relacionan a continuación:

- o Camión cisterna MAN, matrícula: CO-1573-AF
- o Camión cisterna Renault, matrícula: 6661-CBR
- o Camión MMA<12.000 K – caja abierta Volvo, matrícula: 3346-BDB

- o Camión MMA<3.500 K – caja abierta Mercedes Benz, matrícula: 4040-BZR
- o Camión PMA<3,5 T – caja cerrada Mercedes Benz, matrícula: CO-9478-AT

3.3. MODIFICACIONES PROPUESTAS

La empresa Autolavado Levante no va a llevar a cabo la actividad de tratamiento de aceites minerales usados que se había proyectado y para la que se iniciaron los trámites de autorización ambiental integrada.

Como se ha indicado, el objeto del presente documento es, además de servir de base para la tramitación de la autorización ambiental integrada para las instalaciones en funcionamiento (como consecuencia de los cambios introducidos por la Ley 5/2013), incluir la información necesaria para la ampliación de la autorización de gestor de residuos, añadiendo a la misma el almacenamiento de nuevos residuos peligrosos y no peligrosos.

A continuación se incluyen los nuevos residuos para los que se solicita autorización, reflejándose asimismo en el anejo 2 del presente documento junto con el listado de residuos inscritos.

No están previstas modificaciones en las instalaciones, ya que no están prevista la gestión de grandes cantidades de dichos residuos, sino tan solo tener abierta la posibilidad de poder gestionarlos.

Los nuevos residuos, en caso de recibirse en la planta, se almacenarán en los lugares habilitados actualmente para ello en las instalaciones, siempre cumpliendo con la compatibilidad entre ellos en base a sus propiedades físico - químicas o toxicológicas, o sus efectos sobre la salud o el medio ambiente. Para ello se tienen en cuenta las condiciones de compatibilidad que se ha incluido en el epígrafe correspondiente, considerándose además las siguientes recomendaciones:

Los líquidos combustibles no se almacenan conjuntamente con productos comburentes ni con sustancias tóxicas o muy tóxicas que no sean combustibles, estando lo más alejadas posible entre sí en el almacén.

Los productos no inflamables ni combustibles pueden actuar como elementos separadores entre estanterías, siempre que estos productos no sean incompatibles con los productos inflamables almacenados.

Por este técnico se considera que las modificaciones propuestas tienen el carácter de no sustanciales, ya que no se dan ninguna de las circunstancias establecidas en la normativa

de aplicación (incremento de emisiones, residuos, vertidos, de ocupación de suelo, de consumo de materias primas, de empleo de sustancias peligrosas, etc..

En nuestro caso, la ampliación de la lista de residuos, como se ha indicado, únicamente pretende abrir la posibilidad a que sean recibidos en la planta, no conllevando ninguna modificación de las instalaciones, por lo que no implica ninguna de las circunstancias indicadas anteriormente. Por lo tanto, se puede afirmar que la modificación tiene el carácter de no sustancial

Autorización de las operaciones de tratamiento de residuos.

Según la normativa vigente:

1. Quedan sometidas al régimen de autorización por el órgano ambiental competente de la Comunidad Autónoma donde están ubicadas, las instalaciones donde vayan a desarrollarse operaciones de tratamiento de residuos, incluido el almacenamiento en el ámbito de la recogida en espera de tratamiento, así como la ampliación, modificación sustancial o traslado de dicha instalación.

2. Asimismo deberán obtener autorización las personas físicas o jurídicas para realizar una o varias operaciones de tratamiento de residuos. Estas autorizaciones serán concedidas por el órgano ambiental competente de la Comunidad Autónoma donde tengan su domicilio los solicitantes y serán válidas para todo el territorio español. Las Comunidades Autónomas no podrán condicionar el otorgamiento de la autorización prevista en este apartado a que el solicitante cuente con instalaciones para el tratamiento de residuos en su territorio.

En este caso, dado que la empresa ha desechado la intención de llevar a cabo la modificación sustancial de la nueva actividad de tratamiento de aceites, no es preciso tramitar una nueva autorización de gestión de residuos para la empresa AUTOLAVADO LEVANTE ni para las instalaciones de Villafranca de Córdoba.

Listado de residuos cuya ampliación se solicita:

13 07 Residuos de combustibles líquidos

13 07 02* Gasolina

14 06 Residuos de disolventes, refrigerantes y propelentes de espuma y aerosoles orgánicos

14 06 01* Clorofluorocarburos, HCFC, HFC

15 01 Envases (incluidos los residuos de envases de la recogida selectiva municipal)

15 01 01	Envases de papel y cartón
15 01 02	Envases de plástico
15 01 03	Envases de madera
15 01 04	Envases metálicos
15 01 05	Envases compuestos
15 01 06	Envases mezclados
15 01 07	Envases de vidrio
15 01 09	Envases textiles
16 02	Residuos de equipos eléctricos y electrónicos
16 02 11*	Equipos desechados que contiene clorofluorocarburos, HCFC, HFC
16 02 12*	Equipos desechados que contiene amianto libre
16 02 13*	Equipos desechados que contienen componentes peligrosos [2], distintos de los especificados en los códigos 16 02 09 a 16 02 12
16 02 15*	Componentes peligrosos retirados de equipos desechados
16 03	Lotes de productos fuera de especificación y productos no utilizados
16 03 04	Residuos inorgánicos distintos de los especificados en el código 16 03 03
16 03 06	Residuos orgánicos distintos de los especificados en el código 16 03 05
18 01	Residuos de maternidades, del diagnóstico, tratamiento o prevención de enfermedades humanas
18 01 03*	Residuos cuya recogida y eliminación es objeto de requisitos especiales para prevenir infecciones
19 09	Residuos de la preparación de agua para consumo humano o agua para uso industrial
19 09 01	Residuos sólidos de la filtración primaria y cribado
19 09 02	Lodos de la clarificación del agua
19 09 03	Lodos de descarbonatación
19 09 04	Carbón activo usado
19 09 05	Resinas intercambiadoras de iones saturadas o usadas
19 09 06	Soluciones y lodos de la regeneración de intercambiadores de iones
19 09 99	Residuos no especificados en otra categoría
19 12	Residuos del tratamiento mecánico de residuos (por ejemplo, clasificación, trituración, compactación, peletización) no especificados en otra categoría
19 12 01	Papel y cartón
19 12 02	Metales férreos
19 12 03	Metales no férreos
19 12 04	Plástico y caucho

19 12 05 Vidrio

20 01 Fracciones recogidas selectivamente (excepto las especificadas en el subcapítulo 15 01)

20 01 01 Papel y cartón

20 01 02 Vidrio

4. RECURSOS NATURALES, MATERIAS PRIMAS Y AUXILIARES, SUSTANCIAS, AGUA Y ENERGÍA EMPLEADOS O GENERADOS EN LA INSTALACIÓN

Los principales datos relativos a consumos y producciones en las instalaciones en el último año son los siguientes:

El consumo de electricidad en las instalaciones es del orden de 5.000 KWh anuales, y el consumo de agua de unos 60 m³.

El suministro de energía eléctrica en baja tensión se realiza desde el cuadro de B.T. del centro de transformación existente en el polígono industrial. En fachada de parcela existe una caja de acometida en la que se alojan los elementos de protección y el equipo de medida.

El punto de conexión de Autolavado Levante S.L. en Villafranca de Córdoba a la red de agua potable, se encuentra en fachada de la parcela, estando conectados a la red de distribución en baja con una tubería de 13 mm.

En cuanto a producción, la actividad que se realiza en las instalaciones de Autolavado Levante, S.L. es la de gestión de residuos peligrosos y no peligrosos. Esta actividad, por su propia naturaleza no es una actividad productiva en el sentido clásico, por lo tanto, entendemos que no ha lugar a la presentación de datos de producción.

5. FUENTES GENERADORAS DE EMISIONES DE LA INSTALACIÓN

En líneas generales, las principales fuentes generadoras de emisiones en las instalaciones de la entidad AL LEVANTE, S.L. son las siguientes:

- Emisiones de ruido, debido principalmente al tránsito de vehículos en las instalaciones y a los trabajos de carga y descarga y acondicionamiento de los residuos.
- No se generan emisiones de partículas o gases a la atmósfera, no existiendo ninguna instalación de combustión, ni ninguna otra instalación que genere dichas emisiones, ya que, como se ha indicado, se trata de una instalación de almacenamiento de residuos. La caldera de aceite térmico proyectada para realizar el calentamiento de los aceites, que emplearía gasoil como combustible, no se va a instalar.
- No se generan vertidos, ya que no existen efluentes de proceso. La industria está conectada con la red de saneamiento del polígono. Los posibles derrames son recogidos en cubetos y gestionados como residuos peligrosos. Por tanto, tampoco es previsible que la actividad incida negativamente en el factor suelo.
- Finalmente, se generan residuos peligrosos en las instalaciones, como consecuencia de los trabajos propios que se llevan a cabo, en pequeñas cantidades

En los siguientes apartados se describen detalladamente dichas afecciones, se analiza la normativa vigente en las distintas materias así como la gestión que se realiza por parte de la empresa para cumplir dichas disposiciones y minimizar la incidencia de la actividad industrial en el entorno de la fábrica.

5.1. EMISIONES A LA ATMÓSFERA

Se generan los siguientes tipos de emisiones:

- Emisiones acústicas generadas debido principalmente al tránsito de vehículos en las instalaciones y a los trabajos de carga y descarga y acondicionamiento de los residuos.
- De escasa importancia, pueden producirse emisiones de partículas consecuencia de la circulación de vehículos y maquinaria, cargas y descargas, almacenamientos, etc., sin que sea necesario realizar mediciones de dichas emisiones dada su escasa entidad.

5.2.- EMISIONES AL AGUA

Las emisiones al agua que se generan a consecuencia de la actividad que se desarrolla en las instalaciones de A. L. Levante proceden de los aseos ya autorizados en la AAU en vigor y de las pluviales limpias.

La nave está conectada con la red de saneamiento del polígono industrial, a la que vierten las aguas pluviales procedentes de la cubierta del drenaje de patios, así como las aguas fecales generadas en los aseos. La red de saneamiento de pluviales y fecales está constituida por arquetas y canalizaciones hasta su conexión con la red de alcantarillado del polígono industrial. La recogida de pluviales generadas en el patio trasero, destinado a carga-descarga y almacenamiento de residuos, se realiza mediante sumidero con rejilla y se las somete a un tratamiento primario consistente en una arqueta separadora de grasas de 1'05 m³ de capacidad.

Respecto a las aguas que pudieran originarse en los diferentes procesos industriales a consecuencia de derrames fortuitos, existe una red para su recogida, constituida por arquetas sumidero y canalizaciones conectadas a una arqueta registrable (2,00 m³ en zona de descarga de aceites usados –exterior- y 1,00 m³ en cada zona de almacenamiento de residuos ácidos, nocivos-tóxicos, bases, comburentes, otros e inflamables –interior-), así como arquetas de 1,00 m³ en zona de RAEE y No peligrosos, sin conexión con la red general de saneamiento (salvo en el caso del patio descubierto en el que dispone de aliviadero de seguridad).

Las zonas destinadas al almacenamiento de los residuos no poseen ningún punto de conexión con la red exterior.

5.3.- GENERACIÓN DE RESIDUOS

5.3.1.- Residuos generados en las instalaciones

Residuos no peligrosos:

Se corresponde fundamentalmente con material de oficina, y residuos asimilables a urbanos. Estos residuos son gestionados conforme establece la normativa vigente.

Residuos peligrosos

AL LEVANTE, S.L. cuenta con autorización para producir, en sus instalaciones situadas en el Polígono Industrial "Dehesa Cebrián", del término municipal de Villafranca de Córdoba, los residuos peligrosos que se indican a continuación:

- Agua con hidrocarburos (código 130507*). Su producción es ocasional, por lo tanto muy variable. Podrá generarse únicamente por contacto de las aguas de lluvia o de limpieza del patio trasero con derrames de aceites usados. Se estima un máximo de 0,5 toneladas al año.
- Absorbentes y otros materiales contaminados: se pueden generar básicamente en las operaciones de recogida de derrames, limpieza, etc. (código 150202*). Se estiman en 0,1 toneladas anuales.
- Envases contaminados generados por trasvase y acondicionamiento de RP. Estos envases pueden ser de metal o de plástico (código 150110*). Se estima en un 0,1% del aceite mineral usado gestionado por la empresa (1.200 toneladas/año), lo que hace un total de aproximadamente 1,2 toneladas anuales.

Según lo anterior, en la autorización ambiental unificada las previsiones son que la empresa Autolavado Levante, S.L. produzca como máximo una cantidad de residuos peligrosos del orden de 1,8 toneladas anuales.

Posteriormente, en una modificación de 2012, la autorización se amplía al residuo:

- Aceites minerales no clorados de motor, de transmisión mecánica y lubricantes (código LER 13 02 05), manteniéndose la producción prevista muy por debajo de las 10 toneladas anuales.

6. TECNOLOGÍA PREVISTA PARA PREVENIR, EVITAR O REDUCIR LAS EMISIONES

En las instalaciones de la empresa AUTOLAVADO LEVANTE las emisiones generadas, descritas en el apartado anterior, son poco significativas.

A continuación se van a describir las medidas utilizadas en la empresa para prevenir dichas emisiones, evitarlas o al menos reducirlas todo lo posible.

Medidas generales para un correcto ejercicio de la actividad de gestión de residuos

El documento relativo a las mejores técnicas disponibles para el sector de la gestión de residuos contempla las técnicas que se relacionan a continuación.

Gran parte de ellas se emplean en la planta de AUTOLAVADO LEVANTE (procedimiento de mantenimiento, de aceptación de residuos, personal cualificado, sistemas de contención, plan de emergencia, libro de incidentes, equipos cerrados para tratamiento de escombros, etc.), lo que garantiza un correcto ejercicio desde el punto de vista ambiental

Relativas a la gestión de residuos

- Tener implantado un sistema de gestión ambiental
- Comunicar todos los detalles de las actividades realizadas en el emplazamiento
- Aplicar un procedimiento de mantenimiento y gestión adecuados
- Mantener una estrecha relación con el productor de residuos y el cliente
- Disponer de personal cualificado

Conocer mejor el tipo de residuos que recibe la instalación:

- saber concretamente qué residuo recibe la instalación
- aplicar un procedimiento de aceptación previa
- aplicar un procedimiento de aceptación
- aplicar distintos procedimientos de toma de muestras
- disponer de una instalación de recepción de residuos

Producción de residuos:

- Analizar la producción de residuos

Sistemas de gestión:

- rastreabilidad en el tratamiento de residuos
- normas de mezclado/combinación
- procedimientos de separación y compatibilidad
- eficacia del tratamiento de residuos
- plan de gestión de accidentes
- diario de incidentes
- planes de gestión del ruido y las vibraciones
- clausura

Gestión de la energía y materias primas

- consumo y generación de energía
- eficiencia energética
- ejercicio interno de análisis comparativo
- utilización de los residuos como materia prima

Almacenamiento y manipulación

- técnicas genéricas de almacenamiento
- sistemas de contención
- etiquetado de las tuberías
- almacenamiento/acumulación de los residuos
- técnicas genéricas de manipulación
- técnicas de agrupación/mezclado de los residuos envasados
- guía de separación de residuos para su almacenamiento
- técnicas para manipular residuos en contenedores

Otras técnicas comunes no mencionadas anteriormente

- Utilizar sistemas de ventilación mediante extractores durante las operaciones de trituración, fragmentación y tamizado.
- Realizar las operaciones de trituración y fragmentación de residuos en áreas completamente cerradas.
- Procesos de lavado

Emisiones a la atmósfera

Las instalaciones de AUTOLAVADO LEVANTE no se caracterizan por generar emisiones a la atmósfera.

Por tanto, no se va a incidir en este aspecto.

Gestión de las aguas residuales

Las técnicas contempladas para la correcta gestión de las aguas residuales son:

- Reducir el uso y la contaminación del agua
- Especificación de efluentes idónea para el sistema de tratamiento de efluentes in situ o criterios de vertido.
- Todos los efluentes deben pasar por los sistemas de la instalación de tratamiento.
- Sistemas colectores de aguas residuales.
- Separación de las aguas residuales.
- Suelo de hormigón en todas las zonas de tratamiento.
- Sistemas colectores del agua de lluvia. - Reutilización de las aguas residuales tratadas y del agua de lluvia.
- Inspecciones diarias y registradas del sistema de gestión de efluentes.
- Identificar los principales componentes peligrosos de los efluentes tratados. - Técnicas de tratamiento adecuadas para cada tipo de aguas residuales.
- Aumentar la fiabilidad del control y las técnicas de reducción de la contaminación de las aguas residuales.
- Determinación de los principales componentes de las aguas residuales tratadas.
- Vertido de las aguas residuales.
- Cumplimiento de los valores de emisión asociados a la aplicación de las MTD respecto a la demanda química de oxígeno, a la demanda biológica de oxígeno y a los metales pesados.

Muchas de las técnicas descritas se emplean en las instalaciones de AUTOLAVADO LEVANTE, teniendo en cuenta, como ya se ha señalado, que:

- En las instalaciones no se generan efluentes de proceso.
- Por tanto, no es preciso instalar equipos de tratamiento de aguas residuales
- Las zonas de tratamiento se encuentran pavimentadas.
- No obstante, las aguas pluviales limpias no se reutilizan, son conducidas a la red de saneamiento municipal.

Gestión de los residuos generados en la instalación

- Plan de gestión de los desechos generados en la instalación
- Utilizar envases reutilizables
- Reutilizar los bidones
- Llevar un inventario de los residuos in situ
- Reutilizar los residuos

Con carácter general en las instalaciones se llevan a cabo estas prácticas.

Contaminación del suelo

Las técnicas contempladas son las siguientes:

- pavimentar y mantener el pavimento en las zonas operativas
- utilizar un suelo impermeable y con drenaje
- minimizar los equipos subterráneos de la instalación

En las instalaciones de AUTOLAVADO LEVANTE se adoptan las referidas técnicas, si tenemos en cuenta que:

- No existen depósitos enterrados. Los depósitos de aceite son aéreos, y cuentan con cubeto de retención.
- Las actividades de almacenamiento o manipulación de residuos peligrosos se realizan en zonas cubiertas, sobre superficies impermeables dotadas de sistema de drenaje que conducen los posibles derrames hasta depósitos estancos.

7. MEDIDAS RELATIVAS A APLICACIÓN DEL ORDEN DE PRIORIDAD QUE DISPONE LA JERARQUÍA DE RESIDUOS

En art. 4.1.b) del Real Decreto Legislativo 1/2016, de 16 de diciembre, por el que se aprueba el texto refundido de la Ley de prevención y control integrados de la contaminación, entre los principios informadores de la autorización ambiental integrada establece que al otorgar la autorización ambiental integrada, el órgano competente deberá tener en cuenta que en el funcionamiento de las instalaciones se fomente la prevención en la generación de los residuos o, en su caso, que éstos se gestionen con el orden de prioridad que dispone la jerarquía establecida en el artículo 8 de la Ley 22/2011, de 28 de julio, de residuos y suelos contaminados, a saber: prevención, preparación para la reutilización, reciclado y otros tipos de valorización, incluida la valorización energética. En el supuesto de que tampoco fuera factible la aplicación de dichos procedimientos, por razones técnicas o económicas, los residuos se eliminarán de forma que se evite o reduzca al máximo su repercusión en el medio ambiente.»

La Ley 22/2011, de 28 de julio, de residuos y suelos contaminados establece en su artículo 8 que "Las administraciones competentes, en el desarrollo de las políticas y de la legislación en materia de prevención y gestión de residuos, aplicarán para conseguir el mejor resultado ambiental global, la jerarquía de residuos por el siguiente orden de prioridad:

- a) *Prevención;*
- b) *Preparación para la reutilización;*
- c) *Reciclado;*
- d) *Otro tipo de valorización, incluida la valorización energética; y*
- e) *Eliminación "*

En el mismo sentido, el artículo 50 del Reglamento de residuos de Andalucía, aprobado por Decreto 73/2012, de 20 de marzo, establece que "De conformidad con el artículo 8.1 de la Ley 22/2011, de 28 de julio, se establece la siguiente jerarquía para las opciones de gestión de residuos, a efectos de determinar el orden de prioridades a aplicar en materia de prevención y gestión de residuos en el ámbito autonómico y local:

- a) *Prevención.*
- b) *Preparación para la reutilización.*
- c) *Reciclado.*

- a) *Otro tipo de valorización, incluida, la valorización energética*
- b) *Eliminación"*

En relación con lo anterior, la gestión ambiental llevada a cabo en las instalaciones de AUTOLAVADO LEVANTE trata de cumplir en la medida de lo posible el principio de jerarquía en la gestión de los residuos, tanto en lo referente a los residuos gestionados en la planta como a la producción y la gestión posterior de los residuos generados.

En las instalaciones se llevan a cabo las siguientes medidas, en aras a minimizar la producción de residuos peligrosos:

- Separación y mantenimiento en condiciones adecuadas de los residuos no peligrosos, tanto los residuos asimilables a municipales como residuos industriales (cartón, chatarra, etc.), de forma que se favorezca su reutilización o reciclado. Realización de inspecciones periódicas de las condiciones de almacenamiento.
- Son retirados en su totalidad por gestor autorizado.
- Los pedidos de productos de mantenimiento y reparación son centralizados en un único departamento para el control del volumen de pedidos.
- Existencia de un único almacén general a fin de optimizar el nivel de compras y calidad del producto, lo que conlleva a una mayor duración de equipos y mejor uso.
- Se utilizan grasas y lubricantes de origen vegetal para minimizar el riesgo de contaminación.
- Minimización en la generación de residuos peligrosos: evitar la mezcla de residuos peligrosos y no peligrosos. Aplicación de los principios de los planes de minimización.
- Evitar la mezcla de los residuos peligrosos generados. Almacenamiento adecuado y etiquetado correcto. Las instalaciones cuentan con un almacén de residuos peligrosos en el que éstos se almacenan correctamente envasados y etiquetados en condiciones de seguridad.

8. MEDIDAS PREVISTAS PARA CONTROLAR LAS EMISIONES AL MEDIO AMBIENTE

En las instalaciones de gestión de residuos de AUTOLAVADO LEVANTE las operaciones se llevan a cabo tratando en todo momento de controlar las emisiones que se generan, de forma que sean lo más reducidas posible. El presente apartado está muy relacionado con el apartado 6, dedicado a la descripción de las medidas adoptadas para prevenir, evitar o reducir las emisiones. Ahora se trata de controlar las emisiones que se producen.

8.1.- EMISIONES A LA ATMÓSFERA.

8.1.1. Emisiones de gases o partículas

Ya se ha comentado que en las instalaciones no se generan de forma significativa emisiones a la atmósfera, destacando las derivadas de la carga y descarga de residuos. En este sentido, se trata de una actividad que no estaba contemplada en el catálogo de actividades potencialmente contaminadoras de la atmósfera recogido en el Real Decreto 100/2011, de 28 de enero, por el que se actualiza el referido catálogo.

Según lo anterior, no es preciso que la empresa lleve a cabo un control de las emisiones que puedan generarse.

8.1.2. Emisiones de ruido

En las instalaciones se generan emisiones de ruido de escasa importancia, generadas debido principalmente al tránsito de vehículos en las instalaciones y a los trabajos de carga y descarga y acondicionamiento de los residuos.

No hay que olvidar no obstante que las instalaciones se encuentran en un polígono industrial, alejadas de zonas habitadas, por lo que simplemente por el aislamiento que proporcionan los cerramientos exteriores y por la atenuación debida a la distancia, se cumplirán los objetivos de calidad acústica en el suelo urbano o urbanizable residencial del municipio.

Por tanto, no es previsible que se generen molestias por esta causa, ni existen antecedentes de quejas o denuncias.

Obligaciones en materia de ruidos

En la actualidad se encuentra en vigor en Andalucía el Decreto 6/2012, de 17 de enero, por el que se aprueba el Reglamento de Protección contra la Contaminación Acústica en Andalucía.

Dicho Decreto establece, para las instalaciones existentes, el siguiente régimen, según la disposición transitoria cuarta:

1. Conforme a lo dispuesto en la Disposición Adicional Segunda del Real Decreto 1367/2007, de 19 de octubre, tendrán la consideración de actividades industriales existentes aquellas que estén legalmente constituidas o iniciadas, o respecto de las que se haya iniciado el

procedimiento para otorgar alguna de las autorizaciones previstas en los párrafos a), b) y c) del artículo 18.1 de la Ley 37/2003, de 17 de noviembre, con anterioridad al 24 de octubre de 2007.

2. En estos términos, a las actividades industriales existentes les será de aplicación el siguiente régimen:

a) Si en la evaluación del cumplimiento de los objetivos de calidad acústica para ruido aplicables a las áreas de sensibilidad acústica urbanizadas existentes contenidas en la tabla 1 del Reglamento se determinase el incumplimiento de los mismos, la Administración competente requerirá, en el plazo máximo de seis meses a contar desde que se detecte el incumplimiento, un plan de acción que incluya las medidas necesarias para solucionar el problema en el menor plazo posible.

Tabla I

Objetivo de calidad acústica para ruidos aplicables a áreas urbanizadas existentes, en decibelios acústicos con ponderación A (dBA)

Tipo de área acústica		Índices de ruido		
		L _{kd}	L _{ke}	L _{kn}
a	Sectores del territorio con predominio de suelo de uso residencial	65	65	55
b	Sectores del territorio con predominio de suelo de uso industrial	75	75	65
c	Sectores del territorio con predominio de suelo de uso recreativo y de espectáculos	73	73	63
d	Sectores del territorio con predominio de suelo de uso característico turístico o de otro uso terciario no contemplado en el tipo c	70	70	65
e	Sectores del territorio con predominio de suelo de uso sanitario, docente y cultural que requiera de especial protección contra contaminación acústica	60	60	50
f	Sectores del territorio afectados a sistemas generales de infraestructuras de transporte u otros equipamientos públicos que los reclamen	Sin determinar	Sin determinar	Sin determinar
g	Espacios naturales que requieran una especial protección contra la contaminación acústica	Sin determinar	Sin determinar	Sin determinar

b) Las medidas establecidas en el citado plan sólo serán de aplicación a las actividades industriales que incumplan los valores límite de inmisión de la tabla VII.

Tabla VII

Valores límite de inmisión de ruido aplicables a actividades y a infraestructuras portuarias de competencia autonómica o local (en dBA)

Tipo de área acústica		Índices de ruido		
		L _{kd}	L _{ke}	L _{kn}
a	Sectores del territorio con predominio de suelo de uso residencial	55	55	45
b	Sectores del territorio con predominio de suelo de uso industrial	65	65	55
c	Sectores del territorio con predominio de suelo de uso recreativo y de espectáculos	63	63	53
d	Sectores del territorio con predominio de suelo de uso característico turístico o de otro uso terciario no contemplado en el tipo c	60	60	50
e	Sectores del territorio con predominio de suelo de uso sanitario, docente y cultural que requiera de especial protección contra contaminación acústica	50	50	40

c) El plan debe incluir el cronograma de ejecución de las medidas que lo integren.

3. Si la evaluación contemplada en el párrafo a) del apartado anterior fuese originada por una denuncia debidamente motivada, con objeto de no demorar la actuación de la Administración se podrán evaluar los objetivos de calidad acústica de la zona mediante la medición en continuo en un periodo inferior a un año, aunque superior a siete días, siempre que el periodo de medidas considerado sea representativo del funcionamiento habitual de la actividad industrial. Se determinarán los índices correspondientes a cada uno de los días y se evaluará el cumplimiento de los límites establecidos conforme al segundo valor más elevado de los índices en cada periodo mañana, tarde y noche.

Por lo tanto, la empresa en principio **no tendrá que realizar ningún control de ruido**, ya que tiene la consideración de existente, salvo denuncia o incumplimiento de los objetivos de calidad acústica.

Resultado de las mediciones realizadas

Con independencia de lo indicado en el apartado anterior, en el año 2013 se realizó un ensayo por Entidad Colaboradora de la Consejería de Medio Ambiente, que se presentó en la tramitación de la autorización ambiental integrada para el proyecto de modificación de

las instalaciones (obrando por tanto en las dependencias de la Delegación Territorial de la Consejería de Medio Ambiente), siguiendo el procedimiento establecido en el Decreto 6/2012, de 17 de enero, por el que se aprueba el Reglamento de Protección contra la Contaminación Acústica en Andalucía.

Los resultados de dicho ensayo, realizado los días 30 y 31 de enero de 2017, son los siguientes:

- Día ($L_{aeq,d}$): 49,4 dBA
- Tarde ($L_{aeq,e}$): 46,8 dBA
- Noche ($L_{aeq,n}$): 43,3 dBA

Se cumplen por tanto los niveles establecidos en la normativa vigente.

8.2.- VERTIDOS.

Como ya se ha indicado en el presente documento, en las instalaciones de AUTOLAVADO LEVANTE no se realizan vertidos de proceso a la red de saneamiento. A ésta son conducidas solamente las aguas fecales y las aguas pluviales y de limpieza no contaminadas.

El resto de los efluentes que pudieran estar contaminados, se almacenan en depósitos estancos y se gestionan como residuo peligroso.

Por tanto, no es preciso que la empresa realice controles en este aspecto, más allá del mantenimiento de la red de saneamiento en perfectas condiciones.

8.3.- CONTROL DE LOS RESIDUOS GENERADOS.

En materia de producción de residuos es de aplicación actualmente la Ley 22/2011, de 28 de julio, de residuos y suelos contaminados, así como el Real Decreto 833/88, de 20 de julio, por el que se aprueba el Reglamento para la ejecución de la Ley 20/1986. Básica de Residuos Tóxicos y Peligrosos, y en Decreto 73/2012, de 20 de marzo, por el que se aprueba el Reglamento de Residuos de Andalucía.

De dichas disposiciones podemos destacar las siguientes obligaciones:

8.3.1. Obligaciones del productor u otro poseedor inicial relativas a la gestión de sus residuos.

1. El productor u otro poseedor inicial de residuos, para asegurar el tratamiento adecuado de sus residuos, estará obligado a:

- a) Realizar el tratamiento de los residuos por sí mismo.
- b) Encargar el tratamiento de sus residuos a un negociante, o a una entidad o empresa, todos ellos registrados conforme a lo establecido en esta Ley.
- c) Entregar los residuos a una entidad pública o privada de recogida de residuos, incluidas las entidades de economía social, para su tratamiento

Dichas operaciones deberán acreditarse documentalmente.

2. La entrega de los residuos domésticos para su tratamiento se realizará en los términos que establezcan las ordenanzas locales.

3. El productor u otro poseedor inicial de residuos comerciales no peligrosos deberá acreditar documentalmente la correcta gestión de sus residuos ante la entidad local o podrá acogerse al sistema público de gestión de los mismos, cuando exista, en los términos que establezcan las ordenanzas de las Entidades Locales.

En caso de incumplimiento de las obligaciones de gestión de residuos comerciales no peligrosos por su productor u otro poseedor, la entidad local asumirá subsidiariamente la gestión y podrá repercutir al obligado a realizarla, el coste real de la misma. Todo ello sin perjuicio de las responsabilidades en que el obligado hubiera podido incurrir.

4. El productor u otro poseedor inicial de residuos, para facilitar la gestión de sus residuos, estará obligado a:

) Suministrar a las empresas autorizadas para llevar a cabo la gestión de residuos la información necesaria para su adecuado tratamiento y eliminación.

b) Proporcionar a las Entidades Locales información sobre los residuos que les entreguen cuando presenten características especiales, que puedan producir trastornos en el transporte, recogida, valorización o eliminación.

c) Informar inmediatamente a la administración ambiental competente en caso de desaparición, pérdida o escape de residuos peligrosos o de aquellos que por su naturaleza o cantidad puedan dañar el medio ambiente.

5. Las normas de cada flujo de residuos podrán establecer la obligación del productor u otro poseedor de residuos de separarlos por tipos de materiales, en los términos y condiciones que reglamentariamente se determinen, y siempre que esta obligación sea técnica, económica y medioambientalmente factible y adecuada, para cumplir los criterios de calidad necesarios para los sectores de reciclado correspondientes.

6. Además de las obligaciones previstas en este artículo, el productor u otro poseedor de residuos peligrosos cumplirá los requisitos recogidos en el procedimiento reglamentariamente establecido relativo a los residuos peligrosos.

Los productores de residuos peligrosos estarán obligados a elaborar y remitir a la Comunidad Autónoma un **estudio de minimización** comprometiéndose a reducir la producción de sus residuos. Quedan exentos de esta obligación los pequeños productores de residuos peligrosos cuya producción no supere la cantidad reglamentariamente establecida.

7. El productor de residuos peligrosos podrá ser obligado a suscribir una **garantía financiera** que cubra las responsabilidades a que puedan dar lugar sus actividades atendiendo a sus características, peligrosidad y potencial de riesgo.

Quedan exentos de esta obligación los pequeños productores de residuos peligrosos definidos reglamentariamente.

8. La responsabilidad de los productores u otros poseedores iniciales de residuos domésticos y comerciales, concluye, cuando los hayan entregado en los términos previstos en las ordenanzas locales y en el resto de la normativa aplicable.

La responsabilidad de los demás productores u otros poseedores iniciales de residuos, cuando no realicen el tratamiento por sí mismos, concluye cuando los entreguen a un negociante para su tratamiento, o a una empresa o entidad de tratamiento autorizadas siempre que la entrega se acredite documentalmente y se realice cumpliendo los requisitos legalmente establecidos.

Obligaciones del productor u otro poseedor inicial relativas al almacenamiento, mezcla, envasado y etiquetado de residuos.

En relación con el almacenamiento, la mezcla y el etiquetado de residuos en el lugar de producción, el productor u otro poseedor inicial de residuos está obligado a:

1. Mantener los residuos almacenados en condiciones adecuadas de higiene y seguridad mientras se encuentren en su poder.

La duración del almacenamiento de los residuos no peligrosos en el lugar de producción será inferior a dos años cuando se destinen a valorización y a un año cuando se destinen a eliminación. En el caso de los residuos peligrosos, en ambos supuestos, la duración máxima será de seis meses; en supuestos excepcionales, el órgano competente de las Comunidades Autónomas donde se lleve a cabo dicho almacenamiento, por causas debidamente justificadas y siempre que se garantice la protección de la salud humana y el medio ambiente, podrá modificar este plazo. Los plazos mencionados empezarán a computar desde que se inicie el depósito de residuos en el lugar de almacenamiento.

2. No mezclar ni diluir los residuos peligrosos con otras categorías de residuos peligrosos ni con otros residuos, sustancias o materiales.

Los aceites usados de distintas características cuando sea técnicamente factible y económicamente viable, no se mezclarán entre ellos ni con otros residuos o sustancias, si dicha mezcla impide su tratamiento.

3. Almacenar, envasar y etiquetar los residuos peligrosos en el lugar de producción antes de su recogida y transporte con arreglo a las normas aplicables.

Comunicación previa al inicio de las actividades de producción y gestión de residuos.

1. Sin perjuicio de lo dispuesto en otra normativa de carácter sectorial, deberán presentar una **comunicación previa** al inicio de sus actividades ante el órgano ambiental competente

de la Comunidad Autónoma donde estén ubicadas, las entidades o empresas que se encuentren en alguno de los supuestos que se enuncian a continuación:

- a) instalación, ampliación, **modificación sustancial** o traslado de industrias o actividades que produzcan residuos peligrosos, o que generen más de 1000 t/año de residuos no peligrosos;
- b) realización de actividades que estén exentas de autorización según lo establecido en el artículo 28.

2. Asimismo, deberán presentar una comunicación previa al inicio de sus actividades ante el órgano competente de la Comunidad Autónoma donde tengan su sede social, las entidades o empresas que recojan residuos sin una instalación asociada, las que transporten residuos con carácter profesional y los negociantes o agentes.

3. La comunicación tendrá el contenido indicado en el anexo VIII, será válida en todo el territorio nacional y se inscribirá, por la Comunidad Autónoma ante la que se haya presentado en su respectivo registro. Esta información se incorporará en el Registro de producción y gestión de residuos, previsto en el artículo 39.

Según el Anexo VIII, la documentación que tiene que presentar las empresas que producen residuos peligrosos es la siguiente:

- *Datos de identificación de la empresa y de su representante legal, incluido el NIF de la empresa.*
- *Datos de identificación del centro productor, incluido el código de actividades económicas (CNAE).*
- *Cantidad estimada de residuos que se tiene previsto producir anualmente.*
- *Residuos producidos en cada proceso caracterizados según el Anexo III de la Ley 22/2011, de 28 de julio, de residuos y suelos contaminados e identificados según el Anexo 1 de la Orden/MAM/304/2002, de 8 de febrero, por la que se publican las operaciones de valorización y eliminación de residuos y la lista europea de residuos.*
- *Las condiciones de almacenamiento en el lugar de producción.*
- *Las operaciones de tratamiento previstas para residuos y en el caso de los residuos peligrosos deberán incluir además el documento de aceptación por parte del gestor que va a llevar a cabo el tratamiento o en su caso declaración responsable de la*

empresa en la que haga constar su compromiso de entregar los residuos a un gestor autorizado.

- *Cualquier otro dato de identificación necesario para la presentación electrónica de la comunicación.*

4. **Quedan exentas** de presentar comunicación aquellas **empresas que hayan obtenido autorización para el tratamiento de residuos y que como consecuencia de su actividad produzcan residuos**. No obstante, tendrán la consideración de productores de residuos a los demás efectos regulados en esta Ley.

Archivo cronológico.

Las personas físicas o jurídicas registradas dispondrán de un archivo físico o telemático donde se recoja por orden cronológico la cantidad, naturaleza, origen, destino y método de tratamiento de los residuos; cuando proceda se inscribirá también, el medio de transporte y la frecuencia de recogida.

En el Archivo cronológico se incorporará la información contenida en la acreditación documental de las operaciones de producción y gestión de residuos.

Se guardará la información archivada durante, al menos, tres años.

8.3.2. Justificación del cumplimiento de las obligaciones en materia de producción de residuos

Hasta la fecha, la empresa lleva a cabo una adecuada gestión de los residuos peligrosos generados en las instalaciones, cumpliendo con las obligaciones establecidas en la normativa vigente, como se justifica a continuación.

- La entidad AUTOLAVADO LEVANTE, S.L. se encuentra dada de alta en el Registro de Pequeños Productores de Residuos Peligrosos de la Comunidad Autónoma de Andalucía con el número P-145370.

Del mismo modo, la empresa cuenta con los preceptivos libros de registro de residuos peligrosos y de aceites usados remitidos por la Delegación Provincial de Medio Ambiente, según se establece en la normativa de referencia.

- La empresa presenta antes del 1 de marzo de cada año el informe anual de productores de residuos peligrosos correspondiente al año anterior.

Del mismo modo, en las instalaciones se cumplen otra serie de obligaciones establecidas en dicha materia, como son:

- Para el almacenamiento de residuos peligrosos la industria cuenta con una zona cubierta sobre pavimento impermeable en la que se almacenan los residuos peligrosos para su entrega a gestor autorizado.
- El ejercicio de la actividad se realiza en las condiciones determinadas en la Ley 2/2011, de residuos y suelos contaminados, en el Real Decreto 833/1988 y Real Decreto 952/1997, de desarrollo de la Ley 20/1986, Básica de Residuos Tóxicos y Peligrosos, y en el Decreto 283/1995, de Residuos de la Comunidad Autónoma de Andalucía, dándose cumplimiento a las prescripciones que sobre la producción de este tipo de residuos se establece en la citada normativa.

En este sentido, se cumplen todas las obligaciones que se establecen en los artículos 13, 14 y 15 del Real Decreto 833/1988, relativas al envasado, etiquetado, registro y al almacenamiento y gestión posterior, mediante entrega a un Gestor Autorizado. Esto último se acredita a través de los documentos de control y seguimiento que se cumplimentan en cada entrega.

- Con respecto al envasado se tienen en cuenta en la industria las siguientes condiciones:
 - los envases están convenientemente sellados, y sin signos de deterioros y ausencia de fisuras;
 - el material de los envases es adecuado a las características del residuo que contienen;
 - cada envase se dota de una etiqueta colocada en lugar visible, con la información que recoge el artículo 14 del Real Decreto 833/1988;
- Respecto al almacenamiento de residuos peligrosos, la empresa atiende las siguientes obligaciones:
 - las zonas de almacenamiento están impermeabilizadas, señalizadas y protegidas de la intemperie;
 - existe una separación física de los residuos incompatibles, de forma que se evita el contacto entre los mismos en caso de un hipotético derrame;
 - la zona de carga y descarga de residuos está provista de un sistema de drenaje de derrames para su recogida y gestión adecuada;
 - las zonas de almacenamiento están dotadas de cubetos de suficiente capacidad;

- el tiempo de almacenamiento en la instalación de residuos peligrosos no excede de los 6 meses.

Toda esta información se encuentra recogida en el presente documento, por lo que no se considera necesario presentar más documentación al respecto. Además, según se ha indicado anteriormente, quedan exentas de presentar comunicación aquellas empresas que hayan obtenido autorización para el tratamiento de residuos y que como consecuencia de su actividad produzcan residuos, como es el caso de Autolavado Levante.

Como consecuencia de la ampliación de los residuos peligrosos producidos, y teniendo en cuenta lo establecido en la Ley 22/2011, la empresa estará obligada a:

- Disponer de un archivo físico o telemático donde se recoja por orden cronológico la cantidad, naturaleza, origen, destino y método de tratamiento de los residuos.
- Elaborar y remitir a la Comunidad Autónoma un estudio de minimización, comprometiéndose a reducir la producción de sus residuos.
- Suscribir una garantía financiera que cubra las responsabilidades a que puedan dar lugar sus actividades atendiendo a sus características, peligrosidad y potencial de riesgo, en caso de que así se exija. Hay que significar que la empresa ya cuenta con un Seguro de Responsabilidad Civil y tiene constituida una fianza, en cumplimiento de la autorización ambiental unificada.

8.4- ACTIVIDAD DE GESTIÓN DE RESIDUOS

La empresa Autolavado Levante, S.L. cuenta con autorización de la Consejería de Medio Ambiente para la realización de actividades de gestión de residuos, tanto peligrosos como no peligrosos, según la autorización ambiental unificada. Mediante la Resolución del Delegado Provincial de fecha 9 de noviembre de 2010, se autoriza a la empresa a gestionar los residuos que se relacionan en el Anejo 1 del presente documento, para las operaciones de recogida, transporte y almacenamiento.

Según el anexo II de la Ley 22/2011, de 28 de julio, de residuos y suelos contaminados, las operaciones que tiene autorizadas la empresa en las instalaciones de Villafranca de Córdoba es:

- R12: Intercambio de residuos para someterlos a cualquiera de las operaciones enumeradas entre R1 y R11. Quedan aquí incluidas operaciones previas a la valorización incluido el tratamiento previo, operaciones tales como la clasificación, el acondicionamiento y el reenvasado previas a cualquiera de las operaciones enumeradas de R1 a R11.
- R13: Almacenamiento de residuos en espera de cualquiera de las operaciones numeradas de R1 a R12 (excluido el almacenamiento temporal, en espera de recogida, en el lugar donde se produjo el residuo).

La empresa se encuentra inscrita en los correspondientes registros de gestores de residuos peligrosos y no peligrosos.

9. CONDICIONES DE FUNCIONAMIENTO DIFERENTES A LAS NORMALES

Según establece el art. 22.1.f) del Real Decreto Legislativo 1/2016, de 16 de diciembre, por el que se aprueba el texto refundido de la Ley de prevención y control integrados de la contaminación, la autorización ambiental integrada contendrá las medidas relativas a las condiciones de explotación diferentes a las normales que puedan afectar al medio ambiente, como los casos de puesta en marcha y parada, fugas, fallos de funcionamiento y paradas temporales.

En este apartado se reflejan condiciones de parada y arranque, condiciones relativas al cierre, clausura y desmantelamiento y sobre fugas y fallos de funcionamiento.

Se incluyen asimismo medidas previstas en las instalaciones en caso de accidente o incidente y en caso de incumplimiento de las condiciones de la AAI.

Condiciones de parada y arranque

Cabe señalar que en el caso de las instalaciones de AUTOLAVADO LEVANTE no se puede hablar en sentido estricto de operaciones de parada y arranque, propias de instalaciones industriales de funcionamiento continuo tales como centrales térmicas, etc., en las que hay que tener en cuenta las circunstancias especiales que se producen durante los arranques y paradas. En nuestro caso, se trata de una actividad de carga y descarga, almacenamiento, etc. de residuos, en las que no cabe hablar de dichas operaciones.

Fugas y fallos de funcionamiento

En caso de que durante el ejercicio de las actividades de gestión de residuos se produzcan fugas u otras situaciones excepcionales que produzcan daños originados por vertidos o emisiones no previstos, la empresa pondrá en práctica, de inmediato, las actuaciones y medidas necesarias para que los daños que se produzcan sean mínimos, preservando en todo caso la vida e integridad de las personas y los bienes de terceros y el entorno natural.

Dichas situaciones se pondrán en contacto de las administraciones competentes (Delegación de Medio Ambiente, Ayuntamiento,...), informando sobre los hechos sucedidos, las causas que los generaron y las medidas adoptadas por la empresa para minimizar sus efectos.

En caso de emergencia, el titular estará obligado a poner en conocimiento de la administración competente, por iniciativa propia, la situación creada por la misma, así como las medidas adoptadas para paliar sus efectos, todo ello sin perjuicio de las actuaciones administrativas o de otra índole que se puedan instruir a efectos de depurar las responsabilidades

Cierre, clausura y desmantelamiento

A la hora del cierre de la instalación, se tendrán en cuenta los siguientes aspectos , en caso de cierre temporal o definitivo.

Comunicación del cese de la actividad.

En aplicación del artículo 38 del Decreto 5/2012, de 17 de enero, por el que se regula la autorización ambiental integrada, la persona o entidad titular de la autorización ambiental integrada, comunicará a la Delegación de Medio Ambiente de Córdoba así como al Ayuntamiento de Puente Genil, el cese de la actividad, indicando si es por cierre temporal o por cierre definitivo de la instalación.

La comunicación de cese de la actividad, deberá realizarse con una antelación mínima de seis (6) meses en el caso de cierre definitivo y de tres (3) meses en caso de cierre temporal.

Cierre temporal de la instalación y reanudación de la actividad

Para cierres temporales inferiores a un año, y en aplicación de los artículos 39 y 40 del Decreto 5/2012, de 17 de enero, será suficiente la comunicación a la Delegación de Medio Ambiente de Córdoba y al Ayuntamiento de Puente Genil, tanto del cierre como de la reanudación de la actividad. En este supuesto, no se suspenderá la vigencia de la autorización.

Se adoptarán las medidas necesarias para evitar que el cierre tenga efectos adversos para el medio ambiente.

En el caso de que el cierre temporal sea superior a un año, se deberá presentar junto a la comunicación de cese, para su aprobación por parte de la Delegación Territorial de Medio Ambiente de Córdoba un plan de medidas para el cierre de la instalación suscrito por persona técnica competente en el que se especificarán las medidas a tomar para que no se produzcan situaciones que puedan perjudicar el estado ambiental del emplazamiento, del entorno y la salud de las personas. La aprobación de dicho plan deberá ser notificada,

en su caso, en el plazo de dos (2) meses desde su entrada en el registro del órgano ambiental competente, transcurrido el cual sin que se haya notificado se podrá entender aprobado.

El plan deberá incluir, al menos, medidas respecto a:

a) La retirada fuera de la instalación de las materias primas no utilizadas, sea cual sea el estado físico de éstas y la forma de almacenamiento. b) La retirada de los subproductos o productos finales almacenados. c) La entrega a persona o entidad autorizada para la gestión de todos los residuos almacenados. d) La retirada de los excedentes de combustibles utilizados. e) La limpieza de todos los sistemas de depuración utilizados y de la instalación en general. f) Fecha prevista de finalización de las medidas.

Se deberá comunicar la finalización de la ejecución de las medidas, junto a la cual deberá presentar certificado emitido por entidad colaboradora en materia de calidad ambiental de que las medidas contempladas en el plan aprobado se han ejecutado. La Delegación de Medio Ambiente de Córdoba podrá comprobar «in situ» la ejecución de las medidas, así como solicitar los informes procedentes en cada caso.

Presentada la certificación a que hace referencia el apartado anterior o comprobada la ejecución de las medidas, el órgano ambiental competente emitirá resolución por la que se declara el cierre temporal y se deja en suspenso la autorización ambiental integrada.

En los supuestos de cese temporal, la persona o entidad titular de la instalación deberá comunicar a la Delegación Territorial de Medio Ambiente de Córdoba y al Ayuntamiento de Villafranca la instalación la reanudación de la misma, con una antelación mínima de un (1) mes.

La Delegación Territorial de la Consejería de Agricultura Pesca y Medio Ambiente de Córdoba dictará y notificará resolución por la que se declare el levantamiento de la suspensión de la autorización ambiental integrada en el plazo máximo de un (1) mes desde

que la comunicación haya tenido entrada en el registro de dicho órgano. Transcurrido dicho plazo sin que se haya notificado la correspondiente resolución, se podrá reanudar la actividad.

Cierre definitivo de la instalación

En el caso de cierre definitivo, junto a la comunicación de cese, se presentará para su aprobación por la Delegación Territorial de Medio Ambiente de Córdoba, un proyecto suscrito por persona técnica competente en el que se especificarán las medidas y precauciones a tomar para la clausura y desmantelamiento de la instalación. El proyecto deberá contemplar, al menos, los siguientes aspectos:

- a) Informe describiendo el estado del emplazamiento e identificando los cambios originados en el lugar como consecuencia del desarrollo de la actividad, en comparación con el estado inicial.
- b) Objetivos a cumplir y medidas a adoptar con el objeto de eliminar la contaminación existente consecuencia del desarrollo de la actividad.
- c) Medidas tomadas para la retirada de materias primas no utilizadas, subproductos, productos acabados y residuos generados existentes en la instalación al cierre de la actividad.
- d) Secuencia de desmontajes y derrumbes.
- e) Residuos generados indicando la cantidad prevista, la forma de almacenamiento temporal y persona o entidad gestora del residuo que se haya previsto en función de la tipología y peligrosidad de los mismos.
- f) Una descripción de las medidas que tendrán que acometerse para evitar el riesgo de contaminación en el emplazamiento y su restitución a un estado satisfactorio, en caso de que cualquier episodio de contaminante sucediera durante la fase de desmantelamiento.
- g) Fecha prevista de finalización de la clausura y desmantelamiento.

La Delegación de Medio Ambiente de Córdoba aprobará y notificará el proyecto en un plazo máximo de tres meses desde la recepción del mismo. Transcurrido este plazo sin que el órgano ambiental competente haya notificado pronunciamiento, podrá entenderse aprobado.

Por último, en relación con este apartado, se establecen una serie de medidas previstas en caso de clausura definitiva de la actividad, que se reflejan a continuación:

Se pretende en este apartado detallar las medidas previstas para minimizar el impacto ambiental derivado de un posible desmantelamiento de la instalación, así como para facilitar su futura integración con el entorno.

De determinarse el cierre definitivo de las instalaciones, se procedería a su desmantelamiento, de acuerdo con la normativa vigente en ese momento y de acuerdo con criterios medioambientales, con el objetivo de recuperar los terrenos ocupados por la industria para el uso posterior de los mismos.

El uso futuro que se decidiese para dichos terrenos (es de suponer que seguiría manteniendo un uso básicamente industrial), y las características de dichos suelos determinarían el tipo de actuación que se debería realizar en el emplazamiento ocupado por la industria.

No obstante, existe una serie de aspectos a tener en cuenta, como puede ser la correcta gestión de los materiales abandonados tras el cese de la actividad (materias primas, subproductos, residuos, etc.), así como de los residuos de la demolición de los edificios y del desmantelamiento de las instalaciones.

En este sentido, se adoptarían las medidas preventivas para evitar vertidos líquidos no deseados, emisiones contaminantes a la atmósfera y el abandono de cualquier tipo de residuo, entre las que se pueden señalar:

- Limpieza y retirada de escombros, chatarra y todo tipo de residuos generados en las zonas de trabajo, y traslado a unas instalaciones autorizadas para la gestión de residuos de construcción y demolición.
- Identificación, almacenamiento y manejo adecuado de productos químicos y mercancías o residuos peligrosos.
- Señalización de zonas y residuos con especial incidencia ambiental.
- Prevención de fugas, baldeos o abandonos incontrolados.
- Prevención de emisiones de polvo u otras sustancias en el transporte de materias primas, equipos, etc.
- Gestionar de acuerdo con la normativa de aplicación los residuos peligrosos que pudieran generarse.

- Caracterizar mediante la correspondiente analítica todos los residuos cuya composición y peligrosidad fuese desconocida.
- Minimización de la formación de polvo durante el proceso de demolición.

Resumiendo, los trabajos se afrontarían de una manera integral desde el punto de vista medioambiental, y con plena garantía para la salud e integridad física de las personas implicadas en las operaciones de recuperación.

De forma general, el conjunto de actuaciones a realizar respondería a tres tipos de situaciones que se pueden presentar, tanto de forma independiente como combinadas entre sí:

- Demolición de instalaciones.
- Saneamiento de suelos contaminados.
- Rehabilitación de edificios.

Las actividades a desarrollar corresponderían a una metodología general que contemple todos los aspectos a tener en cuenta, consistente en:

- Inventario, caracterización y clasificación de materiales abandonados.
- Investigación de la contaminación de edificios.
- Proyecto de demolición y recuperación ambiental

Incidentes y accidentes

Los posibles accidentes o incidentes con incidencia ambiental estarían relacionados básicamente con derrames de residuos, rotura de depósitos o envases, ...

Se llevan a cabo las siguientes medidas preventivas:

- Conservación y mantenimiento de los depósitos de almacenamiento por la propia empresa.
- Inspección visual periódica llevada a cabo por personal propio de la empresa, tanto del nivel de llenado como de las condiciones de estabilidad e impermeabilización de los envases y depósitos.

- Inspección periódica de la red de drenaje para garantizar su correcto funcionamiento en caso de necesidad.

Medidas de intervención en caso de accidente o incidente, responsables y registro

- Existe registro diario de las operaciones normales de funcionamiento, accidentes o incidentes.
- En caso de incidente, se llevará a cabo la reparación y medidas correctoras oportunas, haciendo la comunicación pertinente a la Delegación Territorial de Medio Ambiente, realizándose un informe detallado de las circunstancias y consecuencias del incidente.

Incumplimiento de la AAI

- Del registro diario de operaciones se emite comunicación al responsable de planta en caso de incidente, procediéndose a la revisión y comprobación del emplazamiento afectado, y estableciéndose un plan de acción, sea cual sea la naturaleza del incidente.
- En caso de que se diera un incumplimiento de la AAI, se haría efectiva la comunicación a la Delegación Territorial de Medio Ambiente, procediéndose con carácter inmediato a la parada de la planta o cese del vertido.

10. CONTROL DE LA CONTAMINACIÓN DE SUELOS Y AGUAS SUBTERRÁNEAS

10.1. EXIGENCIA NORMATIVA

El artículo 12.1.f) de la Ley 5/2013, de 11 de junio, por la que se modifica la Ley 16/2002, de 1 de julio, de prevención y control integrados de la contaminación y la Ley 22/2001, de 28 de julio, de residuos y suelos contaminados (actualmente sustituido por el mismo artículo del Real Decreto Legislativo 1/2016, de 16 de diciembre, por el que se aprueba el texto refundido de la Ley de prevención y control integrados de la contaminación), establece que *“cuando la actividad implique el uso, producción o emisión de sustancias peligrosas relevantes, teniendo en cuenta la posibilidad de contaminación del suelo y la contaminación de las aguas subterráneas en el emplazamiento de la instalación, se requerirá un informe base antes de comenzar la explotación de la instalación, o antes de la actualización de la autorización.*

Este informe contendrá la información necesaria para determinar el estado del suelo y de las aguas subterráneas, a fin de hacer la comparación cuantitativa con el estado tras el cese definitivo de las actividades previsto en el artículo 23, además del contenido mínimo siguiente:

- 1.- Información sobre el uso actual, y si estuviera disponible, sobre los usos anteriores del emplazamiento.*
- 2.- Si estuvieran disponibles, los análisis de riesgos y los informes existentes regulados en la legislación sobre suelos contaminados en relación con las medidas realizadas en el suelo y las aguas subterráneas que reflejen el estado en el momento de la redacción del informe o, como alternativa, nuevas medidas realizadas en el suelo y las aguas subterráneas que guarden relación con la posibilidad de una contaminación del suelo y las aguas subterráneas por aquellas sustancias peligrosas que vayan a ser utilizadas, producidas o emitidas por la instalación de que se trate.*

10.2. INFORME BASE

10.2.1. Contenido del Informe Base

Para el diseño del Informe Base, se han seguido las indicaciones establecidas en el documento relativo a las Directrices de la Comisión Europea relativa al Informe básico de situación del artículo 22(2) de la Directiva 2010/75/UE sobre emisiones industriales.

En dicho documento se establecen los siguientes pasos:

1.- Identificación de las sustancias peligrosas que se utilizan, producen o emiten en la instalación

Se debe elaborar una lista de todas las sustancias peligrosas que se manejan dentro de los límites de la instalación (como materias primas, productos, productos intermedios, subproductos, emisiones o residuos). Deben incluirse todas las sustancias peligrosas asociadas tanto a las actividades del anexo I de la DEI como a las actividades directamente relacionadas que tengan un vínculo técnico con las actividades realizadas y que podrían repercutir en la contaminación del suelo y las aguas residuales.

Si en la lista las sustancias peligrosas figuran con un nombre comercial, deben indicarse también sus componentes químicos. En el caso de las mezclas o compuestos, debe indicarse la proporción relativa del principal constituyente químico.

2.- Identificación de las sustancias peligrosas relevantes, es decir, aquellas que tienen el potencial de causar contaminación del suelo y de las aguas subterráneas

Determinar el riesgo de contaminación potencial que presenta cada una de las sustancias peligrosas incluidas en la lista confeccionada en la etapa 1, teniendo en cuenta sus propiedades fisicoquímicas, por ejemplo su composición, estado físico (sólido, líquido o gaseoso), solubilidad, toxicidad, movilidad, persistencia, etc. Esa información debe utilizarse para determinar si la sustancia tiene o no el potencial de provocar una contaminación del suelo y de las aguas subterráneas. Deben presentarse los datos junto con la base teórica utilizada para interpretarlos, de manera que quede claro en el informe de la situación de partida por qué se han excluido o incluido sustancias.

Cuando una serie de sustancias presente características similares, pueden considerarse en grupo, siempre que se justifique tal agrupación.

Entre las fuentes de información cabe citar el catálogo de clasificación y etiquetado que incluye información al respecto sobre las sustancias notificadas en el marco del Reglamento (CE) n° 1272/2008, sobre clasificación, etiquetado y envasado de sustancias y mezclas, así como información química sobre las sustancias registradas con arreglo al Reglamento (CE) n° 1907/2006 (Reglamento REACH). Otras fuentes de información pueden ser, por ejemplo, los informes de evaluación del riesgo de 141 productos químicos en el marco del Reglamento (CEE) n° 793/93 del Consejo, sobre evaluación y control del riesgo de las sustancias existentes. Todas esas fuentes pueden encontrarse en el sitio web de ECHA.

Si resulta evidente que las sustancias peligrosas utilizadas, producidas o emitidas por la instalación no van a provocar una contaminación del suelo y de las aguas subterráneas, no es necesario elaborar un informe de la situación de partida.

Las sustancias peligrosas relevantes identificadas deben someterse a la etapa 3 para proseguir el estudio.

3.- Evaluación del riesgo de contaminación del emplazamiento

Cada sustancia indicada en la etapa 2 debe estudiarse en el contexto del emplazamiento para determinar si se dan circunstancias que pudieran provocar su emisión en una cantidad tal que planteara un riesgo de contaminación, bien como resultado de una emisión única o por la acumulación de varias emisiones.

Entre las cuestiones concretas que deben considerarse cabe citar las siguientes:

- i. La cantidad de cada una de las sustancias peligrosas manejadas, producidas o emitidas en relación con sus efectos ambientales. Hay que ser prudentes habida cuenta de que la fuga continuada de una pequeña cantidad puede provocar a lo largo del tiempo una contaminación significativa. Si se dispone de información sobre las entradas y salidas de las sustancias químicas, esa información debe examinarse para determinar las posibles emisiones al suelo y las aguas subterráneas.
- ii. La localización de cada sustancia química en el emplazamiento, por ejemplo el lugar donde se produce o se producirá su entrega, almacenamiento, utilización, traslado en el emplazamiento, emisión, etc., en particular teniendo en cuenta las características del suelo y las aguas subterráneas de esa zona del emplazamiento.

- iii. *En el caso de las instalaciones existentes: presencia e integridad de los mecanismos de contención, naturaleza y condición de la superficie del emplazamiento, ubicación de los canales de drenaje y servicio y otros conductos potenciales para la migración.*

Debe indicarse el método de almacenamiento, manipulación y utilización de las sustancias peligrosas relevantes y hay que señalar si se dispone de algún mecanismo de contención para prevenir las emisiones, por ejemplo, barreras de protección, superficies duras, procedimientos de manipulación, etc.

Debe realizarse una inspección física exhaustiva del emplazamiento para verificar la integridad y eficiencia de las medidas de prevención de emisiones.

Algunos ejemplos de los tipos de información que deben reunirse son los siguientes:

- *existencia de grietas o daños en las estructuras y en la superficie del emplazamiento, presencia de grietas o fracturas en las proximidades de puntos potenciales de emisión,*
- *signos de ataque químico en superficies de hormigón,*
- *estado de los conductos de drenaje de proceso; si puede hacerse de forma segura, deben inspeccionarse los pozos de registro, los sumideros y los drenes colectores,*
- *identificación de las vías de drenaje, los corredores de servicio, etc., y ubicación de los aliviaderos,*
- *identificación de los indicios de emisiones ya producidas, examen de su naturaleza y magnitud y consideración de la probabilidad de que se repitan,*
- *identificación de las eventuales emisiones directas o indirectas de sustancias peligrosas al suelo o las aguas subterráneas.*

Sobre la base de esa información, deben describirse las circunstancias en las que pueden producirse emisiones al suelo y las aguas subterráneas y la probabilidad de que ello ocurra, y deben indicarse las sustancias que pueden ser emitidas al medio ambiente y plantear un riesgo potencial de contaminación.

Entre las circunstancias en las que pueden producirse emisiones cabe citar las siguientes:

- *Accidentes/incidentes, por ejemplo, vuelco de un camión cisterna en los accesos del emplazamiento; ruptura de recipientes; fugas de un depósito subterráneo; ruptura de precintos; vertidos accidentales; fugas por ruptura de canales de drenaje; incendios.*
- *Actividades corrientes, por ejemplo, derrames durante las operaciones de entrega o desde las juntas de tuberías, pequeños goteos durante la decantación o la*

transferencia de productos, fugas desde canales de drenaje, obstruidos o rotos, grietas en superficies duras de hormigón, etc.

- Emisiones programadas, por ejemplo, vertidos al suelo o a las aguas subterráneas.

Si resulta evidente que, debido a las cantidades de sustancias peligrosas utilizadas, producidas o emitidas por la instalación, o por las características del suelo y de las aguas subterráneas del emplazamiento, no existe una posibilidad significativa de contaminación de esos medios, no es necesario elaborar un informe de la situación de partida.

Tampoco se requiere tal informe si, en el caso de las instalaciones existentes, se han tomado medidas que hacen imposible en la práctica que se produzca una contaminación.

Si, tras esta etapa, se considera que no es necesario un informe de la situación de partida, el titular, de todas formas, tiene que registrar esa decisión y su justificación, y la autoridad competente deberá evaluarlas y conservarlas.

4. Historia del emplazamiento

La finalidad de esta sección es determinar, por un lado, cuáles de las sustancias peligrosas relevantes identificadas en la etapa 3 pueden estar ya presentes en el suelo y las aguas subterráneas del emplazamiento como consecuencia de las actividades realizadas hasta ese momento, y, por otro, si coinciden con futuros puntos potenciales de emisión.

En la historia del emplazamiento debe considerarse la historia del emplazamiento antes del desarrollo de la instalación actual/propuesta y la historia de la explotación de la instalación actual/propuesta, del modo siguiente:

- i. Enumerar los usos anteriores del emplazamiento, desde la época en que estaba sin edificar hasta la implantación de la instalación propuesta. Determinar si es probable que esos usos hayan llevado aparejada alguna de las sustancias peligrosas identificadas en la etapa 3. En caso afirmativo, indicar el lugar donde es probable que se hayan manejado, la probabilidad de que se hayan generado emisiones al suelo y las aguas subterráneas y, en su caso, las medidas de rehabilitación que se hayan adoptado. Si se dispone de ellos, deben utilizarse datos específicos del emplazamiento.
- ii. Si se trata de una instalación ya en funcionamiento en el momento de la elaboración del informe de la situación de partida, indicar la probabilidad de que a lo largo de su

explotación se hayan generado emisiones en el emplazamiento. Entre los aspectos específicos que conviene tener en cuenta cabe citar los siguientes:

- Localización, naturaleza y magnitud de los accidentes, incidentes o vertidos directos a lo largo de la historia del emplazamiento (autorizados o no) que podrían haber provocado la emisión de sustancias peligrosas relevantes al suelo o las aguas subterráneas.
- Cambios o mejoras introducidos en los procesos, los productos químicos manejados, los lugares de almacenamiento, los métodos de eliminación, etc., y a qué se debieron. Por ejemplo, explicar si esos cambios se introdujeron como consecuencia de un incidente, accidente, conato de accidente anterior, etc., para reducir el riesgo de emisiones, para aumentar la eficiencia, para reducir los residuos, etc., así como si indican la posibilidad de que se hayan producido emisiones.
- Indicar si los registros de mantenimiento demuestran la integridad de los conductos de drenaje, los depósitos, las barreras de protección, las tuberías, etc. Explicar si esos registros se llevan desde el inicio de la actividad o si se han introducido recientemente.
- Describir los estudios del emplazamiento realizados con anterioridad y las labores de rehabilitación llevadas a cabo.
- Los datos de la inspección física obtenidos durante la etapa 3 pueden proporcionar información sobre la presencia de manchas, corrosión, nuevas superficies, etc

5.- Entorno ambiental

Tras las etapas 1 a 4 se han identificado los lugares del emplazamiento en los que podrían producirse emisiones en el futuro o en los que ya se han producido. La finalidad de la etapa 5 es determinar el destino de esas emisiones y los estratos y las aguas subterráneas que pueden verse afectadas, y establecer la extensión y profundidad del terreno que deben caracterizarse. Para ello es preciso conocer las características el suelo y de las aguas subterráneas del emplazamiento, así como las zonas circundantes que pueden influir en él.

Si se dispone de ellos, deben utilizarse datos específicos del emplazamiento. En caso contrario, pueden utilizarse datos de referencia, evaluaciones cualitativas/subjetivas o datos obtenidos por deducciones o extrapolaciones. En cada caso, debe indicarse la fuente de la información; si los datos no son específicos del emplazamiento, debe justificarse la utilización

de los datos seleccionados. También es preciso describir los márgenes de error que hayan podido aplicarse.

Para caracterizar el emplazamiento deben reunirse los datos siguientes: Topografía La topografía local y el tipo de superficie del terreno (hormigón, sin cobertura, etc.) en las proximidades de cada punto de emisión condicionarán el efecto inmediato de las eventuales emisiones, y lo mismo ocurre con la localización de la emisión respecto a la superficie del terreno (por ejemplo, a nivel del suelo, sobre el suelo, en canalizaciones suspendidas, subterránea, etc.).

El tipo y la pendiente de la superficie del terreno pueden reflejarse en un plano del emplazamiento. Además, debe indicarse claramente la base de las estructuras, de los pozos, etc. con barreras de protección en relación con la superficie circundante, sobre todo si son total o parcialmente subterráneos.

Geología e hidrogeología

Deben describirse los estratos del suelo y el subsuelo por debajo del emplazamiento y las propiedades fisicoquímicas de cada estrato que puedan influir en el destino y migración de las sustancias a través del terreno.

Hay que determinar si en cada estrato hay o es probable que haya aguas subterráneas (incluso capas colgadas) y, si se conoce, debe indicarse el gradiente hidráulico.

Debe explicarse la influencia de las propiedades del suelo y las aguas subterráneas en la migración de sustancias a través del terreno.

En el informe es suficiente incluir un resumen de los datos en lugar de una descripción geotécnica completa. Como referencia futura se pueden proporcionar o poner a disposición más detalles, según resulte necesario.

Además, el informe debe contener toda la información disponible para describir las condiciones globales del emplazamiento; no deben presentarse por separado los datos geológicos e hidrogeológicos publicados, por un lado, y las conclusiones de investigaciones anteriores y en curso, por otro.

Hidrología

Deben indicarse las aguas superficiales presentes, la dirección de su caudal, su calidad/clasificación y la localización del lecho en relación con la superficie del

emplazamiento. Debe explicarse cómo podría verse afectada cada masa de agua por las emisiones procedentes del emplazamiento.

Vías artificiales

Deben indicarse las vías, corredores de servicio, conductos de drenaje, minas, etc., artificiales que puedan servir de rutas migratorias para las sustancias peligrosas, así como la dirección probable de esa migración, teniendo en cuenta que puede ser opuesta al gradiente topográfico o hidráulico natural.

Usos de los terrenos circundantes e interdependencias con ellos

Deben indicarse los usos de los terrenos circundantes para determinar las industrias / actividades, especialmente las situadas por encima del gradiente, en las que puedan intervenir las mismas sustancias o sustancias similares y generarse contaminantes que migren hacia el emplazamiento. Por lo que se refiere a la migración de contaminación hacia el emplazamiento en el momento de la entrega del permiso, corresponde a su titular demostrar que la explotación no ha provocado contaminación. Es, pues, importante saber si propiedades colindantes podrían ser fuente de los mismos contaminantes o de contaminantes similares.

6.- Modelo conceptual del emplazamiento

En la descripción del emplazamiento debe figurar, en particular, la localización, el tipo, la magnitud y la cantidad de contaminación histórica y las fuentes potenciales de contaminación futura, indicando los estratos y las aguas subterráneas que puedan verse afectadas por esa contaminación.

En este contexto pueden utilizarse modelos que permitan establecer vínculos entre las fuentes de emisión, las posibles vías de migración de la contaminación y los receptores que pueden verse afectados. Cotejar distintos tipos de información puede ayudar a conocer mejor los posibles riesgos de la contaminación para el medio ambiente y la salud humana.

Un modelo conceptual del emplazamiento es una representación de los niveles actuales de contaminación y de las fuentes potenciales de contaminación futura en una zona determinada del terreno. Puede elaborarse utilizando la información obtenida en las etapas 3 a 5. Es probable que, a tal fin, deba utilizarse la información existente y, en menor medida, nueva información no relacionada con la etapa 7. En caso de que el titular proponga utilizar

la información existente para confeccionar un modelo conceptual del emplazamiento, deben considerarse la fiabilidad, exactitud y adecuación de esos datos.

En vez de un modelo general único del emplazamiento, en forma de croquis o de texto, puede ser preferible confeccionar modelos más detallados de cada una de las zonas problemáticas de la instalación. Por ejemplo, un modelo conceptual de la zona que rodea a un depósito, en el que se señalen la construcción de una barrera de protección, la dirección de la pendiente del terreno, si los puntos de relleno se encuentran dentro o fuera de la barrera, el tipo de superficie en torno a la zona y la geología y capa freática subyacentes. Esa información podría utilizarse después para determinar el posible destino de las sustancias peligrosas relevantes emitidas.

La naturaleza y complejidad de los modelos conceptuales dependerán de cada emplazamiento y de la actividad o actividades realizadas.

7.- Estudio del emplazamiento

Si en las etapas 1 a 6 se ha obtenido la información suficiente para la caracterización lateral y vertical del emplazamiento y para determinar el estado de referencia en términos de niveles cuantificados de contaminación del suelo y las aguas subterráneas por las sustancias peligrosas relevantes, se puede pasar directamente a la etapa 8. Si se decide utilizar la información existente, el titular, al presentarla, y la autoridad competente, al evaluarla, deberán tener presentes la incertidumbre y los riesgos asociados a la utilización de tales datos. En particular, esos riesgos pueden ser los siguientes:

- datos históricos que no tengan adecuadamente en cuenta la emisión de las sustancias peligrosas relevantes que pueda haberse generado después de que se obtuvieran los datos originales;*
- datos históricos que no tengan en cuenta todas las sustancias peligrosas relevantes y que se centren únicamente en parte de ellas; y*
- datos históricos que no tengan en cuenta los cambios introducidos en las actividades realizadas en el emplazamiento después de que se recogieran los datos originales, y que puedan haber provocado cambios en las sustancias peligrosas utilizadas, producidas o emitidas por la instalación.*

La mejor manera de garantizar la exhaustividad de los datos consiste en asegurarse de que el método de determinación y de análisis se establezcan y comuniquen con claridad. En el

caso de instalaciones existentes, si no es posible determinar la fiabilidad y calidad de la información histórica sobre el estado del suelo (debido, por ejemplo, a que los resultados se basan en métodos obsoletos o son incompletos), el procedimiento más adecuado será repetir las mediciones.

Si solo puede caracterizarse parte del emplazamiento o si no hay información suficiente para elaborar el informe de la situación de partida, deberá obtenerse información adicional mediante el estudio del emplazamiento. La mejor manera de establecer una referencia sobre el estado del suelo y las aguas subterráneas es realizar nuevas mediciones, tanto antes de la entrada en funcionamiento de la instalación como con motivo de la revisión del permiso.

Estrategia de muestreo

Si se llega a la conclusión de que será necesario repetir las mediciones, deben considerarse las estrategias de muestreo más adecuadas, es decir, cómo habrá que realizar las nuevas mediciones en el suelo y las aguas subterráneas. Para elegir la estrategia más adecuada, se recomienda que se establezca una comunicación entre el titular y la autoridad competente.

Las estrategias de muestreo elegidas deben garantizar suficientemente que las mediciones y las muestras recogidas reflejen exactamente el nivel real de contaminación por las sustancias peligrosas relevantes, de manera que pueda determinarse el estado y condiciones actuales del suelo y las aguas subterráneas. El informe de la situación de partida debe incluir el método propuesto para evaluar el estado de contaminación del emplazamiento, por ejemplo, las pruebas estadísticas que van a utilizarse y las normas ISO/CEN, o si no existen, las normas nacionales aplicadas. Al comunicar los resultados del estudio de la situación de partida, es necesario describir adecuadamente en el informe el planteamiento aplicado al muestreo y los métodos de análisis. Durante la evaluación del emplazamiento tras el cese definitivo de las actividades, será necesario seguir el mismo planteamiento y utilizar los mismos métodos o métodos cuya eficacia analítica haya demostrado ser comparable.

Las estrategias de muestreo deben:

- centrarse en las sustancias peligrosas relevantes identificadas y en los correspondientes metabolitos y productos de degradación peligrosos cuya probabilidad de

contaminación del suelo o de las aguas subterráneas debe evaluarse en función de sus propiedades físicoquímicas;

- tener en cuenta las condiciones hidrogeológicas e hidráulicas del emplazamiento; es necesario considerar puntos de medición adecuados aguas arriba y aguas abajo antes de establecer puntos de medición en el emplazamiento de la instalación; a la hora de inspeccionar las aguas subterráneas debe tenerse en cuenta su posible dinámica en relación con la dirección del caudal y las fluctuaciones del nivel freático;
- reconocer la influencia de factores naturales y de factores relacionados con el proceso sobre las muestras recogidas y la estrategia de muestreo (lugar y método), los vínculos de contaminantes, la heterogeneidad de la distribución de contaminantes en el suelo o en las aguas subterráneas, la manipulación de las muestras entre el momento en que se recogieron y en que se realizaron las mediciones y las mediciones efectuadas en laboratorio; y
- considerar desde el principio la necesidad de determinar el estado de contaminación actual (incluida la contaminación histórica) y la contaminación en el momento del cese definitivo de las actividades; es fundamental elaborar una cartografía y una señalización clara de los puntos de muestreo.

Se recomienda realizar muestreos selectivos, muestreos no selectivos o una combinación de ambos tipos. La elección dependerá de la localización, las condiciones y el entorno ambiental del emplazamiento, incluidas la naturaleza y cantidad de las sustancias por medir. Estos métodos se describen más adelante. Si se propone una técnica de muestreo diferente, por ejemplo, muestreo multiincremental, tanto el titular como la autoridad competente deben considerar el grado de fiabilidad de los resultados en comparación con el método selectivo o no selectivo.

- i. Muestreo selectivo: consiste en la focalización del muestreo en zonas en las que se sospeche que hay concentración de contaminantes (puntos de almacenamiento, puntos de transferencia o afines). Como en el caso del muestreo no selectivo, debe determinarse previamente la probabilidad de detección requerida, teniendo en cuenta los costes.
- ii. Muestreo no selectivo: es el muestreo típico, que, con una densidad de datos adecuada, genera información clara e inequívoca sobre las concentraciones medias de las sustancias y sobre la gama de concentraciones. Dado que con este método se

pretende obtener una representación exacta de todo el emplazamiento por medio de un muestreo uniforme en toda la instalación, la selección de los puntos de muestreo no debe estar influida por circunstancias externas tales como los edificios existentes y su utilización o las presuntas concentraciones de contaminantes. En el caso de los emplazamientos existentes, la utilización de un muestreo no selectivo puede plantear dificultades en lo que respecta a las estructuras, servicios y servicios públicos establecidos.

En este método, el emplazamiento se ve como una superficie de terreno que requiere datos de referencia (es decir, el emplazamiento se considera como una sola entidad, sin tener en cuenta la disposición de la instalación ni los riesgos específicos que plantean los depósitos, la planta de transformación, etc.). Cuando se adopta un método de estas características, antes debe determinarse, en cada caso, la probabilidad de detectar una contaminación, teniendo en cuenta que, para aumentar esa probabilidad, se necesitarán inevitablemente más muestras y los costes asociados serán más elevados.

Incertidumbres asociadas a los datos sobre el suelo y las aguas subterráneas

Hay dos elementos importantes que deben tenerse en cuenta en relación con las incertidumbres asociadas a los datos sobre el suelo y las aguas subterráneas, tanto en los muestreos selectivos como no selectivos:

- i. Recogida de datos sobre la situación de partida de las aguas subterráneas. La condición de las aguas subterráneas puede cambiar más rápidamente que la del suelo, y su calidad puede cambiar o evolucionar por influencia de factores externos al proceso autorizado, por ejemplo variaciones estacionales de la calidad y el nivel de las aguas subterráneas, otras fuentes de contaminación, la migración de plumas de contaminantes, cambios de pH o del potencial de reducción y oxidación del acuífero, precipitaciones fuertes, etc. La recogida de más de una serie de muestras de aguas subterráneas para obtener datos que permitan establecer la situación de partida (por ejemplo, una serie de resultados trimestrales de seguimiento que abarquen un período mínimo de un año) puede aumentar significativamente el grado de confianza del titular en el estado de la situación de partida de las aguas subterráneas que notifica.
- ii. Utilización de técnicas estadísticas de análisis de datos para evaluar los datos relativos al suelo. Los métodos estadísticos pueden ayudar a cuantificar la incertidumbre asociada a las estimaciones sobre la concentración media de contaminantes en el suelo y, por consiguiente, ofrecer una base mejor fundada para la toma de decisiones por parte de

los evaluadores y los reguladores del emplazamiento. Las concentraciones de contaminantes medidas durante el estudio del emplazamiento pueden compararse con una «concentración crítica» o un indicador de riesgo definido por el usuario.

Si se utilizan métodos estadísticos, es preciso comprobar si los datos obtenidos durante el estudio son adecuados para ese propósito (por ejemplo, si se dispone de datos de calidad constante y datos suficientes de las profundidades y de los lugares adecuados). El recurso a este planteamiento requiere un modelo conceptual bien concebido, como se describe en la etapa 6, en el que después se basará la estrategia de muestreo necesaria para obtener los datos adecuados para el análisis estadístico.

Análisis de las muestras

Para que los resultados del estudio de la situación de partida puedan compararse con los que se obtengan con posterioridad, deben aplicarse métodos de análisis validados (es decir, debe disponerse de una prueba formal y documentada de que el método analítico es adecuado para el fin pretendido y que es exacto y reproducible). Deben aplicarse normas CEN o ISO o, a falta de ellas, normas nacionales.

El requisito esencial es que la eficacia analítica de los métodos utilizados en la elaboración del informe de la situación de partida sea comparable a la de los métodos de evaluación del emplazamiento tras el cese definitivo de las actividades. Resulta especialmente importante que el ámbito de aplicación del método y la recuperación del determinante o determinantes del método puedan ser comparables directamente. Sobre todo porque las mejores prácticas de laboratorio pueden cambiar con el tiempo, es sumamente importante describir adecuadamente los métodos de análisis utilizados con objeto de que esa información pueda servir para futuros análisis, como exige la DEI.

Puede ocurrir que, después de un estudio destinado a recoger datos sobre la situación de partida del suelo y las aguas subterráneas, sean necesarios otros estudios, por ejemplo si en el primero se puso de manifiesto una contaminación histórica (generada o no como resultado de actividades autorizadas) que requiera una nueva delimitación y medidas de rehabilitación.

Una vez realizado el estudio del emplazamiento, pueden ser necesarios otros modelos conceptuales del mismo, como se describe en la etapa 6, o una actualización de los existentes

8.- Elaboración del informe básico de situación

La finalidad de esta etapa es resumir toda la información evaluada que se obtuvo en las etapas 1 a 7 para elaborar un informe que describa el estado de contaminación del suelo y las aguas subterráneas por las sustancias peligrosas relevantes. El informe de la situación de partida, en sí, debe describir con claridad y exactitud los datos utilizados para determinar el estado del suelo y las aguas subterráneas, los métodos aplicados para el muestreo y análisis de los sustratos y el modo de comprobación de los resultados, tanto estadística como metodológicamente. Debe, básicamente, enumerar las medidas que son plenamente reproducibles durante el cese de las actividades, así como sus resultados, de manera que pueda realizarse una comparación cuantitativa. En el apéndice del presente documento figura una lista de comprobación a tal fin.

Cuando están presentes sustancias potencialmente contaminantes, en el informe de la situación de partida deben indicarse los estratos o las masas de agua subterránea con los que están asociadas y describirse su concentración, naturaleza y alcance. Tan importante como señalar claramente las sustancias peligrosas relevantes presentes es indicar las que no lo están.

El informe de la situación de partida debe:

- tener una presentación lógica y estructurada,
- contener información suficiente para determinar el ámbito e impacto de la actividad o actividades en curso abarcadas por el permiso, incluidas las fechas de todas las mediciones pertinentes efectuadas en el suelo y las aguas subterráneas,
- describir con claridad y exactitud los planteamientos aplicados y los resultados obtenidos en la evaluación, así como la localización, con un sistema de referenciación geográfica normalizado, de cualquier obra invasiva, pozos, sondeos y otros puntos de muestreo,
- describir claramente las técnicas analíticas utilizadas para determinar la concentración de sustancias peligrosas en el suelo y las aguas subterráneas, remitiéndose, si procede, a las normas nacionales o internacionales aplicadas, así como a cualquier orientación de los Estados miembros existente en el momento del estudio,
- indicar las incertidumbres y limitaciones científicas del enfoque aplicado en la preparación del informe,

- incluir todos los datos técnicos pertinentes (mediciones, certificados de calibración, normas analíticas, acreditaciones, mapas, registros de toma de muestras, etc.) para que, en el momento del cese definitivo de las actividades, pueda realizarse una comparación cuantitativa válida.

Es previsible y aceptable que haya variaciones en el tipo, grado de detalle y presentación de los informes de la situación de partida en función de la actividad incluida en la DEI, siempre que siga siendo posible determinar adecuadamente el estado de contaminación del suelo y las aguas subterráneas por las sustancias peligrosas relevantes en el momento en que se finalice el informe.

10.2.1. Informe Base correspondiente a AUTOLAVADO LEVANTE

Sustancias peligrosas que se utilizan, producen o emiten en la instalación.

En este apartado, hay que indicar que las sustancias peligrosas utilizadas, producidas o emitidas en la instalación son los residuos peligrosos que la empresa tiene autorizados a gestionar y que en un momento determinado pueden encontrarse almacenadas en la planta. Son por tanto los residuos peligrosos que figuran relacionados en el Anexo 1 de esta memoria, identificados con un asterisco.

Los residuos peligrosos se encuentran situados en zonas pavimentadas, con suficiente impermeabilidad, dotados de sistemas de contención de posibles derrames.

Por ello, se considera que en las instalaciones de la empresa AUTOLAVADO LEVANTE la posibilidad de contaminación de suelos y aguas por sustancias peligrosas es muy baja.

Sustancias peligrosas relevantes,

Por la capacidad de almacenamiento en las instalaciones, se puede identificar como sustancia peligrosa relevante los aceites industriales usados, que se almacenan en las instalaciones en 3 depósitos de poliéster de 30 m³ de capacidad unitaria (90 m³), instalados en cubeto de hormigón exterior impermeabilizado con pintura de resina, para recogida y almacenamiento de derrames de 50 m³ de capacidad. Exteriormente dispone de rejilla sumidero conectada con arqueta de obra de fábrica impermeabilizada, dotada también de tapa con rejilla de acero, para recogida de derrames accidentales en la zona de trasiego de aceites.

Riesgos

Dentro de la actividad normal del establecimiento, los riesgos que pueden llegar a producirse pueden clasificarse en los siguientes grupos:

1. Derrames y vertidos: podrían originarse en las diferentes áreas en las que se reciben, manipulan, almacenan o expiden residuos en fase líquida. Están dotadas de cubetos y arquetas para recogida de estos derrames accidentales y no están conectadas con la red de saneamiento.
2. Emisión de gases: las únicas emisiones que se puedan generar en la instalación son emisiones difusas, los únicos puntos de emisión difusa se encuentran asociados a las posibles emisiones que puedan producirse como consecuencia de las operaciones de reenvasado de los residuos, así como de carga / descarga de los mismos. Las emisiones estarán condicionadas por la volatilidad del compuesto involucrado. En cualquier caso son despreciables.
3. Riesgos atmosféricos y naturales: el curso de agua más próximo es el río Guadalquivir, siendo muy poco probable la inundación de la zona por avenidas.

Las instalaciones se emplazan en una zona de baja sismicidad, por lo que la probabilidad de ocurrencia de una catástrofe natural que pudiera afectar a las instalaciones es baja

Estado de las instalaciones

Se ha realizado una inspección física exhaustiva del emplazamiento para verificar la integridad y eficiencia de las medidas de prevención de emisiones.

- No se evidencia la existencia de grietas o daños en las estructuras y en la superficie del emplazamiento, presencia de grietas o fracturas en las proximidades de puntos potenciales de emisión,
- No se destacan signos de ataque químico en superficies de hormigón,
- estado de los conductos de drenaje de proceso; si puede hacerse de forma segura, deben inspeccionarse los pozos de registro, los sumideros y los drenes colectores,
- No hay indicios de emisiones ya producidas,
- No se han identificado eventuales emisiones directas o indirectas de sustancias peligrosas al suelo o las aguas subterráneas.

Historia del emplazamiento

En la parcela en la que se encuentran las instalaciones de AUTOLAVADO LEVANTE no se llevaba a cabo anteriormente ninguna actividad industrial, sino que los terrenos eran dedicados al uso agrícola, por lo que no es previsible ninguna contaminación del suelo o aguas preexistente.

Por otro lado, no existe constancia de antecedentes de accidentes o incidentes ambientales que hayan podido ocasionar episodios de contaminación en la zona.

Descripción del emplazamiento y entorno de la instalación

En la memoria se ha incluido información suficiente sobre estos apartados.

Cabe destacar:

- La instalación se encuentra situada en un polígono industrial, en un eminentemente agrícola, aunque relativamente próxima a zonas habitadas.
- Se encuentra situada próxima a las localidades de Villafranca de Córdoba y de El Carpio, junto a la vega del Guadalquivir.
- Los terrenos que rodean la industria carecen de vegetación arbustiva o arbórea, y por lo tanto, de especies de interés o comunidades vegetales que deban preservarse, ya que están mayoritariamente dedicados a la agricultura. La importancia faunística de dicha zona es asimismo baja
- Los suelos son profundos y fértiles, por lo que manifiestan una acusada vocación agrícola.
- Los espacios protegidos más próximos se encuentran alejados de la zona en la que se encuentra la industria.
- No existen vías pecuarias próximas, ni montes públicos o yacimientos arqueológicos en las inmediaciones de la industria.

Conclusión

De todo lo anterior se concluye que la probabilidad de contaminación de suelos o aguas por sustancias peligrosas es baja, y ésta se restringiría a las zonas próximas a los almacenamientos de las sustancias relevantes identificadas, por lo que no se considera

necesario aportar un informe de la situación de partida para las sustancias referidas y por lo tanto tampoco habría que continuar dando respuesta al resto de etapas.

Al no ser necesaria la elaboración de un informe base, una vez producido el cese definitivo de actividades, se adoptarán las medidas necesarias destinadas a retirar, controlar, contener o reducir las sustancias peligrosas relevantes, para que, teniendo en cuenta su uso actual o futuro aprobado, el emplazamiento ya no cree un riesgo significativo para la salud humana o para el medio ambiente debido a la contaminación del suelo y las aguas subterráneas a causa de las actividades que se hayan permitido, teniendo en cuenta las condiciones del emplazamiento de la instalación descritas en la primera solicitud de la autorización ambiental integrada

Córdoba, septiembre de 2018

El ingeniero agrónomo

Colegiado 1.139 C.O.I.A.A.

Fdo. Miguel Ángel Tejero Cabello

Se incluye a continuación listado de residuos autorizados a gestionar en las instalaciones, y nuevos residuos cuya autorización se solicita (subrayados).

01 RESIDUOS DE LA PROSPECCION, EXTRACCION DE MINAS Y CANTERAS Y TRATAMIENTOS FISICOS Y QUIMICOS DE MINERALES

01 03 Residuos de la transformación física y química de minerales metálicos

01 03 04* Estériles que generan ácido procedentes de la transformación de sulfuros

01 03 05* Otros estériles que contienen sustancias peligrosas

01 03 07* Otros residuos que contienen sustancias peligrosas procedentes de la transformación física y química de minerales metálicos

01 04 Residuos de la transformación física y química de minerales no metálicos

01 04 07* Residuos que contienen sustancias peligrosas procedentes de la transformación física y química de minerales no metálicos

01 05 Lodos y otros residuos de perforaciones

01 05 05* Lodos y residuos de perforaciones que contienen hidrocarburos

01 05 06* Lodos y otros residuos de perforaciones que contienen sustancias peligrosas

02 RESIDUOS DE LA AGRICULTURA, HORTICULTURA, ACUICULTURA, SILVICULTURA, CAZA Y PESCA; RESIDUOS DE LA PREPARACION Y ELABORACION DE ALIMENTOS

02 01 Residuos de la agricultura, horticultura, acuicultura, silvicultura, caza y pesca

02 01 08* Residuos agroquímicos que contienen sustancias peligrosas

03 RESIDUOS DE LA TRANSFORMACION DE LA MADERA Y DE LA PRODUCCION DE TABLEROS Y MUEBLES, PASTA DE PAPEL, PAPEL Y CARTÓN

03 01 Residuos de la transformación de la madera y de la producción de tableros y muebles

03 01 04* Serrín, virutas, recortes, madera, tableros de partículas y chapas que contienen sustancias peligrosas.

03 01 05 Serrín, virutas, recortes, madera, tableros de partículas y chapas distintos de los mencionados en el código 03 01 04

03 02 Residuos de los tratamientos de conservación de la madera

03 02 01* Conservantes de la madera orgánicos no halogenados

03 02 02* Conservantes de la madera organoclorados

03 02 03* Conservantes de la madera organometálicos

03 02 04* Conservantes de la madera inorgánicos

03 02 05* Otros conservantes de la madera que contienen sustancias peligrosas

04 RESIDUOS DE LAS INDUSTRIAS DEL CUERO, DE LA PIEL Y TEXTIL

04 02 Residuos de la industria textil

04 02 14* Residuos del acabado que contienen disolventes orgánicos

04 02 16* Colorantes y pigmentos que contienen sustancias peligrosas

04 02 19* Lodos del tratamiento in situ de efluentes que contienen sustancias peligrosas

05 RESIDUOS DEL REFINO DE PETROLEO, PURIFICACION DEL GAS NATURAL Y TRATAMIENTO PIROLITICO DEL CARBON

05 01 Residuos del refino de petróleo

05 01 02* Lodos de desalación

05 01 03* Lodos de fondos de tanques

05 01 04* Lodos de alquil ácido

05 01 05* Derrames de hidrocarburos

05 01 06* Lodos oleosos procedentes de operaciones de mantenimiento de plantas o equipos

05 01 07* Alquitrane ácidos

05 01 08* Otros alquitrane

05 01 09* Lodos del tratamiento in situ de efluentes que contienen sustancias peligrosas

05 01 11* Residuos procedentes de la limpieza de combustibles con bases

05 01 12* Hidrocarburos que contienen ácidos

05 01 15* Arcillas de filtración usadas

05 01 17 Betunes

05 06 Residuos del tratamiento pirolítico del carbón

05 06 01* Alquitrane ácidos

05 06 03* Otros alquitrane

05 07 Residuos de la purificación y transporte de gas natural

05 07 01* Residuos que contienen mercurio

06 RESIDUOS DE PROCESOS QUIMICOS INORGANICOS

06 01 Residuos de la fabricación, formulación, distribución y utilización (FFDU) de ácidos

06 01 01* Ácido sulfúrico y ácido sulfuroso

06 01 02* Ácido clorhídrico

06 01 03* Ácido fluorhídrico

- 06 01 04* Ácido fosfórico y ácido fosforoso
- 06 01 05* Ácido nítrico y ácido nitroso
- 06 01 06* Otros ácidos
- 06 02 Residuos de la FFDU de bases**
- 06 02 01* Hidróxido cálcico
- 06 02 03* Hidróxido amónico
- 06 02 04* Hidróxido potásico e hidróxido sódico
- 06 02 05* Otras bases
- 06 03 Residuos de la FFDU de sales y sus soluciones y de óxidos metálicos**
- 06 03 13* Sales sólidas y soluciones que contienen metales pesados
- 06 03 15* Óxidos metálicos que contienen metales pesados
- 06 05 Lodos del tratamiento in situ de efluentes**
- 06 05 02* Lodos del tratamiento in situ de efluentes que contienen sustancias peligrosas
- 06 06 Residuos de la FFDU de productos químicos que contienen azufre, de procesos químicos del azufre y de procesos de desulfuración**
- 06 06 02* Residuos que contienen sulfuros peligrosos
- 06 07 Residuos de la FFDU de halógenos y de procesos químicos de los halógenos**
- 06 07 01* Residuos de electrólisis que contienen amianto
- 06 07 02* Carbón activo procedente de la producción de cloro
- 06 07 03* Lodos de sulfato bórico que contienen mercurio
- 06 07 04* Soluciones y ácidos, por ejemplo, ácido de contacto
- 06 08 Residuos de la FFDU del silicio y sus derivados**
- 06 08 02* Residuos que contienen clorosilanos peligrosos
- 06 09 Residuos de la FFDU de productos químicos que contienen fósforo y procesos químicos del fósforo**
- 06 09 03* Residuos cálcicos de reacción que contienen o están contaminados con sustancias peligrosas
- 06 10 Residuos de la FFDU de productos químicos que contienen nitrógeno y procesos químicos del nitrógeno y de la fabricación de fertilizantes**
- 06 10 02* Residuos que contienen sustancias peligrosas
- 06 13 Residuos de procesos químicos inorgánicos no especificados en otra categoría**
- 06 13 01* Productos fitosanitarios inorgánicos, conservantes de la madera y otros biocidas
- 06 13 02* Carbón activo usado (excepto la categoría 06 07 02)
- 06 13 04* Residuos procedentes de la transformación del amianto
- 06 13 05* Hollín

07 RESIDUOS DE PROCESOS QUIMICOS ORGANICOS

07 01 Residuos de la fabricación, formulación, distribución y utilización (FFDU) de productos químicos orgánicos de base

- 07 01 01* Líquidos de limpieza y licores madre acuosos
- 07 01 03* Disolventes, líquidos de limpieza y licores madre organohalogenados
- 07 01 04* Otros disolventes, líquidos de limpieza y licores madre orgánicos
- 07 01 07* Residuos de reacción y de destilación halogenados
- 07 01 08* Otros residuos de reacción y de destilación
- 07 01 09* Tortas de filtración y absorbentes usados halogenados
- 07 01 10* Otras tortas de filtración y absorbentes usados
- 07 01 11* Lodos del tratamiento in situ de efluentes que contienen sustancias peligrosas

07 02 Residuos de la FFDU de plásticos, caucho sintético y fibras artificiales

- 07 02 01* Líquidos de limpieza y licores madre acuosos
- 07 02 03* Disolventes, líquidos de limpieza y licores madre organohalogenados
- 07 02 04* Otros disolventes, líquidos de limpieza y licores madre orgánicos
- 07 02 07* Residuos de reacción y de destilación halogenados
- 07 02 08* Otros residuos de reacción y de destilación
- 07 02 09* Tortas de filtración y absorbentes usados halogenados
- 07 02 10* Otras tortas de filtración y absorbentes usados
- 07 02 11* Lodos del tratamiento in situ de efluentes que contienen sustancias peligrosas
- 07 02 13 Residuos de plástico.
- 07 02 14* Residuos procedentes de aditivos que contienen sustancias peligrosas
- 07 02 15 Residuos procedentes de aditivos, distintos de los especificados en el código 07 02 14.
- 07 02 16* Residuos que contienen siliconas peligrosas
- 07 02 17 Residuos que contienen siliconas distintas de las mencionadas en el código 07 02 16.

07 03 Residuos de la FFDU de tintes y pigmentos orgánicos (excepto los del subcapítulo 06 11)

- 07 03 01* Líquidos de limpieza y licores madre acuosos
- 07 03 03* Disolventes, líquidos de limpieza y licores madre organohalogenados
- 07 03 04* Otros disolventes, líquidos de limpieza y licores madre orgánicos
- 07 03 07* Residuos de reacción y de destilación halogenados
- 07 03 08* Otros residuos de reacción y de destilación
- 07 03 09* Tortas de filtración y absorbentes usados halogenados
- 07 03 10* Otras tortas de filtración y absorbentes usados

- 07 03 11* Lodos del tratamiento in situ de efluentes que contienen sustancias peligrosas
- 07 04 Residuos de la FFDU de productos fitosanitarios orgánicos (excepto los de los códigos 02 01 08 y 02 01 09), de conservantes de la madera (excepto los del subcapítulo 03 02) y de otros biocidas**
- 07 04 01* Líquidos de limpieza y licores madre acuosos
- 07 04 03* Disolventes, líquidos de limpieza y licores madre organohalogenados
- 07 04 04* Otros disolventes, líquidos de limpieza y licores madre orgánicos
- 07 04 07* Residuos de reacción y de destilación halogenados
- 07 04 08* Otros residuos de reacción y de destilación
- 07 04 09* Tortas de filtración y absorbentes usados halogenados
- 07 04 10* Otras tortas de filtración y absorbentes usados
- 07 04 11* Lodos del tratamiento in situ de efluentes que contienen sustancias peligrosas
- 07 04 13* Residuos sólidos que contienen sustancias peligrosas
- 07 05 Residuos de la FFDU de productos farmacéuticos**
- 07 05 01* Líquidos de limpieza y licores madre acuosos
- 07 05 03* Disolventes, líquidos de limpieza y licores madre organohalogenados
- 07 05 04* Otros disolventes, líquidos de limpieza y licores madre orgánicos
- 07 05 07* Residuos de reacción y de destilación halogenados
- 07 05 08* Otros residuos de reacción y de destilación
- 07 05 09* Tortas de filtración y absorbentes usados halogenados
- 07 05 10* Otras tortas de filtración y absorbentes usados
- 07 05 11* Lodos del tratamiento in situ de efluentes que contienen sustancias peligrosas
- 07 05 13* Residuos sólidos que contienen sustancias peligrosas
- 07 06 Residuos de la FFDU de grasas, jabones, detergentes, desinfectantes y cosméticos**
- 07 06 01* Líquidos de limpieza y licores madre acuosos
- 07 06 03* Disolventes, líquidos de limpieza y licores madre organohalogenados
- 07 06 04* Otros disolventes, líquidos de limpieza y licores madre orgánicos
- 07 06 07* Residuos de reacción y de destilación halogenados
- 07 06 08* Otros residuos de reacción y de destilación
- 07 06 09* Tortas de filtración y absorbentes usados halogenados
- 07 06 10* Otras tortas de filtración y absorbentes usados
- 07 06 11* Lodos del tratamiento in situ de efluentes que contienen sustancias peligrosas
- 07 07 Residuos de la FFDU de productos químicos resultantes de la química fina y productos químicos no especificados en otra categoría**
- 07 07 01* Líquidos de limpieza y licores madre acuosos

- 07 07 03* Disolventes, líquidos de limpieza y licores madre organohalogenados
- 07 07 04* Otros disolventes, líquidos de limpieza y licores madre orgánicos
- 07 07 07* Residuos de reacción y de destilación halogenados
- 07 07 08* Otros residuos de reacción y de destilación
- 07 07 09* Tortas de filtración y absorbentes usados halogenados
- 07 07 10* Otras tortas de filtración y absorbentes usados
- 07 07 11* Lodos del tratamiento in situ de efluentes que contienen sustancias peligrosas

08 RESIDUOS DE LA FABRICACION, FORMULACION, DISTRIBUCION Y UTILIZACIÓN (FFDU) DE REVESTIMIENTOS (PINTURAS, BARNICES Y ESMALTES VITREOS), ADHESIVOS, SELLANTES Y TINTAS DE IMPRESIÓN

08 01 Residuos de la FFDU y del decapado o eliminación de pintura y barniz

- 08 01 11* Residuos de pintura y barniz que contienen disolventes orgánicos u otras sustancias peligrosas
- 08 01 12 Residuos de pintura y barniz distintos de los especificados en el código 08 01 11.
- 08 01 13* Lodos de pintura y barniz que contienen disolventes orgánicos u otras sustancias peligrosas
- 08 01 14 Lodos de pintura y barniz distintos de los especificados en el código 08 01 13.
- 08 01 15* Lodos acuosos que contienen pintura o barniz con disolventes orgánicos u otras sustancias peligrosas
- 08 01 16 Lodos acuosos que contienen pintura o barniz distintos de los especificados en el código 08 01 15.
- 08 01 17* Residuos del decapado o eliminación de pintura y barniz que contienen disolventes orgánicos u otras sustancias peligrosas
- 08 01 18 Residuos del decapado o eliminación de pintura y barniz distintos de los especificados en el código 08 01 17.
- 08 01 19* Suspensiones acuosas que contienen pintura o barniz con disolventes orgánicos u otras sustancias peligrosas
- 08 01 20 Suspensiones acuosas que contienen pintura o barniz distintos de los especificados en el código 08 01 19.
- 08 01 21* Residuos de decapantes o desbarnizadores

08 03 Residuos de la FFDU de tintas de impresión

- 08 03 07 Lodos acuosos que contienen tinta.
- 08 03 08 Residuos líquidos acuosos que contienen tinta.
- 08 03 12* Residuos de tintas que contienen sustancias peligrosas
- 08 03 13 Residuos de tintas distintos de los especificados en el código 08 03 12.

- 08 03 14* Lodos de tinta que contienen sustancias peligrosas
- 08 03 15 Lodos de tinta distintos de los especificados en el código 08 03 14.
- 08 03 16* Residuos de soluciones corrosivas
- 08 03 17* Residuos de tóner de impresión que contienen sustancias peligrosas
- 08 03 18 Residuos de tóner de impresión distintos de los especificados en el código 08 03 17.
- 08 03 19* Aceites de dispersión

08 04 Residuos de la FFDU de adhesivos y sellantes (incluyendo productos de impermeabilización)

- 08 04 09* Residuos de adhesivos y sellantes que contienen disolventes orgánicos u otras sustancias peligrosas
- 08 04 10 Residuos de adhesivos y sellantes distintos de los especificados en el código 08 04 09.
- 08 04 11* Lodos de adhesivos y sellantes que contienen disolventes orgánicos u otras sustancias peligrosas
- 08 04 12 Lodos de adhesivos y sellantes distintos de los especificados en el código 08 04 11
- 08 04 13* Lodos acuosos que contienen adhesivos o sellantes con disolventes orgánicos u otras sustancias peligrosas
- 08 04 15* Residuos líquidos acuosos que contienen adhesivos o sellantes con disolventes orgánicos u otras sustancias peligrosas
- 08 04 17* Aceite de resina

08 05 Residuos no especificados de otra forma en el capítulo 08

- 08 05 01* Isocianatos residuales

09 RESIDUOS DE LA INDUSTRIA FOTOGRAFICA

- 09 01 Residuos de la industria fotográfica
- 09 01 01* Soluciones de revelado y soluciones activadoras al agua
- 09 01 02* Soluciones de revelado de placas de impresión al agua
- 09 01 03* Soluciones de revelado con disolventes
- 09 01 04* Soluciones de fijado
- 09 01 05* Soluciones de blanqueo y soluciones de blanqueo-fijado
- 09 01 06* Residuos que contienen plata procedente del tratamiento in situ de residuos fotográficos
- 09 01 10 Cámaras de un solo uso sin pilas ni acumuladores.

- 09 01 11* Cámaras de un solo uso con pilas o acumuladores incluidos en los códigos 16 06 01, 16 06 02 o 16 06 03
- 09 01 12 Cámaras de un solo uso con pilas o acumuladores distintas de las especificadas en el código 09 01 11
- 09 01 13* Residuos líquidos acuosos procedentes de la recuperación in situ de plata distintos de los especificados en el código 09 01 06

10 RESIDUOS DE PROCESOS TERMICOS

10 01 Residuos de centrales eléctricas y otras plantas de combustión (excepto el capítulo 19)

- 10 01 04* Cenizas volantes y polvo de caldera de hidrocarburos
- 10 01 09* Ácido sulfúrico
- 10 01 13* Cenizas volantes de hidrocarburos emulsionados usados como combustibles
- 10 01 14* Cenizas del hogar, escorias y polvo de caldera procedentes de la coíncineración que contienen sustancias peligrosas
- 10 01 16* Cenizas volantes procedentes de la coíncineración que contienen sustancias peligrosas
- 10 01 18* Residuos procedentes de la depuración de gases que contienen sustancias peligrosas
- 10 01 20* Lodos del tratamiento in situ de efluentes que contienen sustancias peligrosas
- 10 01 22* Lodos acuosos que contienen sustancias peligrosas procedentes de la limpieza de calderas

10 02 Residuos de la industria del hierro y del acero

- 10 02 01 Residuos del tratamiento de escorias.
- 10 02 07* Residuos sólidos del tratamiento de gases que contienen sustancias peligrosas
- 10 02 10 Cascarrilla de laminación.
- 10 02 11* Residuos del tratamiento del agua de refrigeración que contienen aceites
- 10 02 13* Lodos y tortas de filtración del tratamiento de gases que contienen sustancias peligrosas
- 10 02 15 Otros lodos y tortas de filtración.

10 03 Residuos de la termometalurgia del aluminio

- 10 03 04* Escorias de la producción primaria
- 10 03 08* Escorias salinas de la producción secundaria
- 10 03 09* Granzas negras de la producción secundaria
- 10 03 15* Espumas inflamables o que emiten, en contacto con el agua, gases inflamables en cantidades peligrosas

- 10 03 17* Residuos que contienen alquitrán procedentes de la fabricación de ánodos
- 10 03 27* Residuos del tratamiento del agua de refrigeración que contienen aceites

10 04 Residuos de la termometalurgia del plomo

- 10 04 01* Escorias de la producción primaria y secundaria
- 10 04 02* Granzas y espumas de la producción primaria y secundaria
- 10 04 03* Arseniato de calcio
- 10 04 04* Partículas procedentes de los efluentes gaseosos
- 10 04 05* Otras partículas y polvos
- 10 04 06* Residuos sólidos del tratamiento de gases
- 10 04 07* Lodos y tortas de filtración del tratamiento de gases
- 10 04 09* Residuos del tratamiento del agua de refrigeración que contienen aceites

10 05 Residuos de la termometalurgia del zinc

- 10 05 03* Partículas procedentes de los efluentes gaseosos
- 10 05 05* Residuos sólidos del tratamiento de gases
- 10 05 06* Lodos y tortas de filtración del tratamiento de gases
- 10 05 08* Residuos del tratamiento del agua de refrigeración que contienen aceites
- 10 05 10* Granzas y espumas inflamables o que emiten, en contacto con el agua, gases inflamables en cantidades peligrosas

10 06 Residuos de la termometalurgia del cobre

- 10 06 01 Escorias de la producción primaria y secundaria.
- 10 06 03* Partículas procedentes de los efluentes gaseosos
- 10 06 04 Otras partículas y polvos
- 10 06 06* Residuos sólidos del tratamiento de gases
- 10 06 07* Lodos y tortas de filtración del tratamiento de gases
- 10 06 09* Residuos del tratamiento del agua de refrigeración que contienen aceites

10 07 Residuos de la termometalurgia de la plata, oro y platino

- 10 07 07* Residuos del tratamiento del agua de refrigeración que contienen aceites

10 08 Residuos de la termometalurgia de otros metales no férreos

- 10 08 04 Partículas y polvo
- 10 08 08* Escorias salinas de la producción primaria y secundaria
- 10 08 10* Granzas y espumas inflamables o que emiten, en contacto con el agua, gases inflamables en cantidades peligrosas
- 10 08 12* Residuos que contienen alquitrán procedentes de la fabricación de ánodos
- 10 08 15* Partículas, procedentes de los efluentes gaseosos, que contienen sustancias peligrosas

10 08 17* Lodos y tortas de filtración del tratamiento de gases que contienen sustancias peligrosas

10 08 19* Residuos del tratamiento del agua de refrigeración que contienen aceites

10 09 Residuos de la fundición de piezas férreas

10 09 05* Machos y moldes de fundición sin colada que contienen sustancias peligrosas

10 09 07* Machos y moldes de fundición con colada que contienen sustancias peligrosas

10 09 09* Partículas, procedentes de los efluentes gaseosos, que contienen sustancias peligrosas

10 09 11* Otras partículas que contienen sustancias peligrosas

10 09 13* Ligantes residuales que contienen sustancias peligrosas

10 09 15* Residuos de agentes indicadores de fisuración que contienen sustancias peligrosas

10 10 Residuos de la fundición de piezas no férreas

10 10 05* Machos y moldes de fundición sin colada que contienen sustancias peligrosas

10 10 07* Machos y moldes de fundición con colada que contienen sustancias peligrosas

10 10 09* Partículas, procedentes de los efluentes gaseosos, que contienen sustancias peligrosas

10 10 11* Otras partículas que contienen sustancias peligrosas

10 10 13* Ligantes residuales que contienen sustancias peligrosas

10 10 15* Residuos de agentes indicadores de fisuración que contienen sustancias peligrosas

10 11 Residuos de la fabricación del vidrio y sus derivados

10 11 09* Residuos de la preparación de mezclas antes del proceso de cocción que contienen sustancias peligrosas

10 11 11* Residuos de pequeñas partículas de vidrio y de polvo de vidrio que contienen metales pesados (por ejemplo, de tubos catódicos)

10 11 13* Lodos procedentes del pulido y esmerilado del vidrio que contienen sustancias peligrosas

10 11 15* Residuos sólidos del tratamiento de gases de combustión que contienen sustancias peligrosas

10 11 17* Lodos y tortas de filtración del tratamiento de gases que contienen sustancias peligrosas

10 11 19* Residuos sólidos del tratamiento in situ de efluentes que contienen sustancias peligrosas

10 12 Residuos de la fabricación de productos cerámicos, ladrillos, tejas y materiales de construcción

- 10 12 09* Residuos sólidos del tratamiento de gases que contienen sustancias peligrosas
- 10 12 11* Residuos de vidrio que contienen metales pesados
- 10 13 Residuos de la fabricación de cemento, cal y yeso y de productos derivados**
- 10 13 09* Residuos de la fabricación de fibrocemento que contienen amianto
- 10 13 12* Residuos sólidos del tratamiento de gases que contienen sustancias peligrosas
- 11 RESIDUOS DEL TRATAMIENTO QUÍMICO DE SUPERFICIE Y DEL RECUBRIMIENTO DE METALES Y OTROS MATERIALES; RESIDUOS DE LA HIDROMETALURGIA NO FERREA**
- 11 01 Residuos del tratamiento químico de superficie y del recubrimiento de metales y otros materiales (por ejemplo, procesos de galvanización, procesos de recubrimiento con zinc, procesos de decapado, grabado, fosfatación, desengrasado alcalino y anodización)**
- 11 01 05* Ácidos de decapado
- 11 01 06* Ácidos no especificados en otra categoría
- 11 01 07* Bases de decapado
- 11 01 08* Lodos de fosfatación
- 11 01 09* Lodos y tortas de filtración que contienen sustancias peligrosas
- 11 01 11* Líquidos acuosos de enjuague que contienen sustancias peligrosas
- 11 01 13* Residuos de desengrasado que contienen sustancias peligrosas
- 11 01 15* Eluatos y lodos procedentes de sistemas de membranas o de intercambio iónico que contienen sustancias peligrosas
- 11 01 16* Resinas intercambiadoras de iones saturadas o usadas
- 11 01 98* Otros residuos que contienen sustancias peligrosas
- 11 02 Residuos de procesos hidrometalúrgicos no féreos**
- 11 02 02* Lodos de la hidrometalurgia del zinc (incluidas jarosita y goethita)
- 11 02 05* Residuos de procesos de la hidrometalurgia del cobre que contienen sustancias peligrosas
- 11 02 07* Otros residuos que contienen sustancias peligrosas
- 11 03 Lodos y sólidos de procesos de temple**
- 11 03 01* Residuos que contienen cianuro
- 11 03 02* Otros residuos
- 11 05 Residuos de procesos de galvanización en caliente**
- 11 05 03* Residuos sólidos del tratamiento de gases
- 11 05 04* Fundentes usados

12 RESIDUOS DEL MOLDEADO Y DEL TRATAMIENTO FISICO Y MECANICO DE SUPERFICIE DE METALES Y PLÁSTICOS

12 01 Residuos del moldeado y tratamiento físico y mecánico de superficie de metales y plásticos

- 12 01 01 Limaduras y virutas de metales féreos.
- 12 01 02 Polvo y partículas de metales féreos.
- 12 01 03 Limaduras y virutas de metales no féreos.
- 12 01 04 Polvo y partículas de metales no féreos.
- 12 01 06* Aceites minerales de mecanizado que contienen halógenos (excepto las emulsiones o disoluciones)
- 12 01 07* Aceites minerales de mecanizado sin halógenos (excepto las emulsiones o disoluciones)
- 12 01 08* Emulsiones y disoluciones de mecanizado que contienen halógenos
- 12 01 09* Emulsiones y disoluciones de mecanizado sin halógenos
- 12 01 10* Aceites sintéticos de mecanizado
- 12 01 12* Ceras y grasas usadas
- 12 01 13 Residuos de soldadura.
- 12 01 14* Lodos de mecanizado que contienen sustancias peligrosas
- 12 01 16* Residuos de granallado o chorreado que contienen sustancias peligrosas
- 12 01 18* Lodos metálicos (lodos de esmerilado, rectificado y lapeado) que contienen aceites
- 12 01 19* Aceites de mecanizado fácilmente biodegradables
- 12 01 20* Muelas y materiales de esmerilado usados que contienen sustancias peligrosas
- 12 01 21 Muelas y materiales de esmerilado usados distintos de los especificados en el código 12 01 20.

12 03 Residuos de los procesos de desengrase con agua y vapor (excepto el capítulo 11)

- 12 03 01* Líquidos acuosos de limpieza
- 12 03 02* Residuos de desengrase al vapor

13 RESIDUOS DE ACEITES Y DE COMBUSTIBLES LIQUIDOS (excepto los aceites comestibles y los de los capítulos 05, 12 y 19)

13 01 Residuos de aceites hidráulicos

- 13 01 04* Emulsiones cloradas
- 13 01 05* Emulsiones no cloradas
- 13 01 09* Aceites hidráulicos minerales clorados

- 13 01 10* Aceites hidráulicos minerales no clorados
- 13 01 11* Aceites hidráulicos sintéticos
- 13 01 12* Aceites hidráulicos fácilmente biodegradables
- 13 01 13* Otros aceites hidráulicos
- 13 02 Residuos de aceites de motor, de transmisión mecánica y lubricantes**
- 13 02 04* Aceites minerales clorados de motor, de transmisión mecánica y lubricantes
- 13 02 05* Aceites minerales no clorados de motor, de transmisión mecánica y lubricantes
- 13 02 06* Aceites sintéticos de motor, de transmisión mecánica y lubricantes
- 13 02 07* Aceites fácilmente biodegradables de motor, de transmisión mecánica y lubricantes
- 13 02 08* Otros aceites de motor, de transmisión mecánica y lubricantes
- 13 03 Residuos de aceites de aislamiento y transmisión de calor**
- 13 03 06* Aceites minerales clorados de aislamiento y transmisión de calor, distintos de los especificados en el código 13 03 01
- 13 03 07* Aceites minerales no clorados de aislamiento y transmisión de calor
- 13 03 08* Aceites sintéticos de aislamiento y transmisión de calor
- 13 03 09* Aceites fácilmente biodegradables de aislamiento y transmisión de calor
- 13 03 10* Otros aceites de aislamiento y transmisión de calor
- 13 04 Aceites de sentinas**
- 13 04 01* Aceites de sentinas procedentes de la navegación en aguas continentales
- 13 04 02* Aceites de sentinas recogidos en muelles
- 13 04 03* Aceites de sentinas procedentes de otros tipos de navegación
- 13 05 Restos de separadores de agua/sustancias aceitosas**
- 13 05 01* Sólidos procedentes de desarenadores y de separadores de agua/sustancias aceitosas
- 13 05 02* Lodos de separadores de agua/sustancias aceitosas
- 13 05 03* Lodos de interceptores
- 13 05 06* Aceites procedentes de separadores de agua/sustancias aceitosas
- 13 05 07* Agua aceitosa procedente de separadores de agua/sustancias aceitosas
- 13 05 08* Mezcla de residuos procedentes de desarenadores y de separadores de agua/sustancias aceitosas
- 13 07 Residuos de combustibles líquidos**
- 13 07 01* Fuel oil y gasóleo
- 13 07 02* Gasolina
- 13 07 03* Otros combustibles (incluidas mezclas)

13 08 Residuos de aceites no especificados en otra categoría

- 13 08 01* Lodos o emulsiones de desalación
- 13 08 02* Otras emulsiones
- 13 08 99* Residuos no especificados en otra categoría

14 RESIDUOS DE DISOLVENTES, REFRIGERANTES Y PROPELANTES ORGANICOS (excepto los de los capítulos 07 y 08)

14 06 Residuos de disolventes, refrigerantes y propelentes de espuma y aerosoles orgánicos

- 14 06 01* Clorofluorocarburos, HCFC, HFC
- 14 06 02* Otros disolventes y mezclas de disolventes halogenados
- 14 06 03* Otros disolventes y mezclas de disolventes
- 14 06 04* Lodos o residuos sólidos que contienen disolventes halogenados
- 14 06 05* Lodos o residuos sólidos que contienen otros disolventes

15 RESIDUOS DE ENVASES; ABSORBENTES, TPAOS DE LIMPIEZA; MATERIALES DE FILTRACION Y ROPAS DE PROTECCION NO ESPECIFICADOS EN OTRA CATEGORÍA

15 01 Envases (incluidos los residuos de envases de la recogida selectiva municipal)

- 15 01 01 Envases de papel y cartón
- 15 01 02 Envases de plástico
- 15 01 03 Envases de madera
- 15 01 04 Envases metálicos
- 15 01 05 Envases compuestos
- 15 01 06 Envases mezclados
- 15 01 07 Envases de vidrio
- 15 01 09 Envases textiles
- 15 01 10* Envases que contienen restos de sustancias peligrosas o están contaminados por ellas
- 15 01 11* Envases metálicos, incluidos los recipientes a presión vacíos, que contienen una matriz sólida y porosa peligrosa (por ejemplo, amianto)
- 15 02 Absorbentes, materiales de filtración, trapos de limpieza y ropas protectoras
- 15 02 02* Absorbentes, materiales de filtración (incluidos los filtros de aceite no especificados en otra categoría), trapos de limpieza y ropas protectoras contaminados por sustancias peligrosas

16 RESIDUOS NO ESPECIFICADOS EN OTRO CAPITULO DE LA LISTA

16 01 Vehículos de diferentes medios de transporte (incluidas las máquinas no de carretera) al final de su vida útil y residuos del desguace de vehículos al final de su vida útil y del mantenimiento de vehículos (excepto los de los capítulos 13, 14 y los subcapítulos 16 06 y 16 08)

- 16 01 07* Filtros de aceite
- 16 01 08* Componentes que contienen mercurio
- 16 01 11* Zapatas de freno que contienen amianto
- 16 01 12 Zapatas de freno distintas de las especificadas en el código 16 01 11.
- 16 01 13* Líquidos de frenos
- 16 01 14* Anticongelantes que contienen sustancias peligrosas 16 01 19 Plástico
- 16 01 17 Metales féreos
- 16 01 18 Metales no féreos.
- 16 01 20 Vidrio
- 16 01 21* Componentes peligrosos distintos de los especificados en los códigos 16 01 07 a 16 01 11, 16 01 13 y 16 01 14
- 16 01 22 Componentes no especificados en otra categoría

16 02 Residuos de equipos eléctricos y electrónicos

- 16 02 11* Equipos desechados que contiene clorofluorocarburos, HCFC, HFC
- 16 02 12* Equipos desechados que contiene amianto libre
- 16 02 13* Equipos desechados que contienen componentes peligrosos [2], distintos de los especificados en los códigos 16 02 09 a 16 02 12
- 16 02 14 Equipos desechados distintos de los especificados en los códigos 16 02 09 a 16 02 13.
- 16 02 15* Componentes peligrosos retirados de equipos desechados
- 16 02 16 Componentes retirados de equipos desechados, distintos de los especificados en el código 16 02 15

16 03 Lotes de productos fuera de especificación y productos no utilizados

- 16 03 03* Residuos inorgánicos que contienen sustancias peligrosas
- 16 03 04 Residuos inorgánicos distintos de los especificados en el código 16 03 03
- 16 03 05* Residuos orgánicos que contienen sustancias peligrosas
- 16 03 06 Residuos orgánicos distintos de los especificados en el código 16 03 05

16 05 Gases en recipientes a presión y productos químicos desechados

- 16 05 04* Gases en recipientes a presión (incluidos los halones) que contienen sustancias peligrosas
- 16 05 05 Gases en recipientes a presión distintos de los especificados en el código 16 05 04.

- 16 05 06* Productos químicos de laboratorio que consisten en, o contienen, sustancias peligrosas, incluidas las mezclas de productos químicos de laboratorio
- 16 05 07* Productos químicos inorgánicos desechados que consisten en, o contienen, sustancias peligrosas
- 16 05 08* Productos químicos orgánicos desechados que consisten en, o contienen, sustancias peligrosas
- 16 05 09 Productos químicos desechados distintos de los especificados en los códigos 16 05 06, 16 05 07 ó 16 05 08.

16 06 Pilas y acumuladores

- 16 06 01* Baterías de plomo
- 16 06 02* Acumuladores de Ni-Cd
- 16 06 03* Pilas que contienen mercurio
- 16 06 04 Pilas alcalinas (excepto las del código 16 06 03).
- 16 06 05 Otras pilas y acumuladores
- 16 06 06* Electrolitos de pilas y acumuladores recogidos selectivamente

16 07 Residuos de la limpieza de cisternas de transporte y almacenamiento y de la limpieza de cubas (excepto los de los capítulos 05 y 13)

- 16 07 08* Residuos que contienen hidrocarburos
- 16 07 09* Residuos que contienen otras sustancias peligrosas

16 08 Catalizadores usados

- 16 08 02* Catalizadores usados que contienen metales de transición [3] peligrosos o compuestos de metales de transición peligrosos
- 16 08 05* Catalizadores usados que contienen ácido fosfórico
- 16 08 06* Líquidos usados utilizados como catalizadores
- 16 08 07* Catalizadores usados contaminados con sustancias peligrosas

16 09 Sustancias oxidantes

- 16 09 01* Permanganatos, por ejemplo, permanganato potásico
- 16 09 02* Cromatos, por ejemplo, cromato potásico, dicromato sódico o potásico
- 16 09 03* Peróxidos, por ejemplo, peróxido de hidrógeno
- 16 09 04* Sustancias oxidantes no especificadas en otra categoría

16 10 Residuos líquidos acuosos destinados a plantas de tratamiento externas

- 16 10 01* Residuos líquidos acuosos que contienen sustancias peligrosas
- 16 10 03* Concentrados acuosos que contienen sustancias peligrosas

16 11 Residuos de revestimientos de hornos y refractarios

- 16 11 01* Revestimientos y refractarios a base de carbono, procedentes de procesos metalúrgicos, que contienen sustancias peligrosas
- 16 11 03* Otros revestimientos y refractarios procedentes de procesos metalúrgicos que contienen sustancias peligrosas
- 16 11 05* Revestimientos y refractarios, procedentes de procesos no metalúrgicos, que contienen sustancias peligrosas

- 17 RESIDUOS DE LA CONSTRUCCION Y DEMOLICION (INCLUIDA LA TIERRA EXCAVADA DE ZONAS CONTAMINADAS)**

- 17 01 Hormigón, ladrillos, tejas y materiales cerámicos**
- 17 01 06* Mezclas, o fracciones separadas, de hormigón, ladrillos, tejas y materiales cerámicos que contienen sustancias peligrosas

- 17 02 Madera, vidrio y plástico**
- 17 02 04* Vidrio, plástico y madera que contienen sustancias peligrosas o están contaminados por ellas

- 17 03 Mezclas bituminosas, alquitrán de hulla y otros productos alquitranados**
- 17 03 01* Mezclas bituminosas que contienen alquitrán de hulla
- 17 03 02 Mezclas bituminosas distintas de las especificadas en el código 17 03 01.
- 17 03 03* Alquitrán de hulla y productos alquitranados

- 17 04 Metales (incluidas sus aleaciones)**
- 17 04 01 Cobre, bronce, latón
- 17 04 02 Aluminio.
- 17 04 03 Plomo.
- 17 04 04 Zinc.
- 17 04 05 Hierro y acero.
- 17 04 06 Estaño.
- 17 04 07 Metales mezclados.
- 17 04 09* Residuos metálicos contaminados con sustancias peligrosas
- 17 04 10* Cables que contienen hidrocarburos, alquitrán de hulla y otras sustancias peligrosas
- 17 04 11 Cables distintos de los especificados en el código 17 04 10

- 17 05 Tierra (incluida la excavada de zonas contaminadas), piedras y lodos de drenaje**
- 17 05 03* Tierra y piedras que contienen sustancias peligrosas
- 17 05 04 Tierra y piedras distintas de las especificadas en el código 17 05 03
- 17 05 05* Lodos de drenaje que contienen sustancias peligrosas
- 17 05 07* Balasto de vías férreas que contiene sustancias peligrosas

- 17 06 Materiales de aislamiento y materiales de construcción que contienen amianto**
- 17 06 01* Materiales de aislamiento que contienen amianto
- 17 06 03* Otros materiales de aislamiento que consisten en, o contienen, sustancias peligrosas
- 17 06 04 Materiales de aislamiento distintos de los especificados en los códigos 17 06 01 y 17 06 03
- 17 06 05* Materiales de construcción que contienen amianto [4]
- 17 08 Materiales de construcción a base de yeso**
- 17 08 01* Materiales de construcción a base de yeso contaminados con sustancias peligrosas
- 17 09 Otros residuos de construcción y demolición**
- 17 09 01* Residuos de construcción y demolición que contienen mercurio
- 17 09 03* Otros residuos de construcción y demolición (incluidos los residuos mezclados) que contienen sustancias peligrosas
- 18 RESIDUOS DE SERVICIOS MEDICOS O VETERINARIOS O DE INVESTIGACIÓN ASOCIADA (salvo los residuos de cocina y de restaurante no procedentes directamente de la prestación de cuidados sanitarios)**
- 18 01 Residuos de maternidades, del diagnóstico, tratamiento o prevención de enfermedades humanas**
- 18 01 03* Residuos cuya recogida y eliminación es objeto de requisitos especiales para prevenir infecciones
- 18 01 06* Productos químicos que consisten en, o contienen, sustancias peligrosas
- 18 01 08* Medicamentos citotóxicos y citostáticos
- 18 01 10* Residuos de amalgamas procedentes de cuidados dentales
- 18 02 Residuos de la investigación, diagnóstico, tratamiento o prevención de enfermedades de animales**
- 18 02 02* Residuos cuya recogida y eliminación es objeto de requisitos especiales para prevenir infecciones
- 18 02 05* Productos químicos que consisten en, o contienen, sustancias peligrosas
- 18 02 07* Medicamentos citotóxicos y citostáticos
- 19 RESIDUOS DE LAS INSTALACIONES PARA EL TRATAMIENTO DE RESIDUOS, DE LAS PLANTAS EXTERNAS DE TRATAMIENTO DE AGUAS RESIDUALES Y DE LA PREPARACION DE AGUA PARA CONSUMO HUMANO Y DE AGUA PARA USO INDUSTRIAL**
- 19 01 Residuos de la incineración o pirólisis de residuos**

- 19 01 05* Torta de filtración del tratamiento de gases
- 19 01 06* Residuos líquidos acuosos del tratamiento de gases y otros residuos líquidos acuosos
- 19 01 07* Residuos sólidos del tratamiento de gases
- 19 01 10* Carbón activo usado procedente del tratamiento de gases
- 19 01 11* Cenizas de fondo de horno y escorias que contienen sustancias peligrosas
- 19 01 13* Cenizas volantes que contienen sustancias peligrosas
- 19 01 15* Polvo de caldera que contiene sustancias peligrosas
- 19 01 17* Residuos de pirólisis que contienen sustancias peligrosas
- 19 02 Residuos de tratamientos físicoquímicos de residuos (incluidas la descromatación, descianuración y neutralización)**
- 19 02 04* Residuos mezclados previamente, compuestos por al menos un residuo peligroso
- 19 02 05* Lodos de tratamientos físicoquímicos que contienen sustancias peligrosas
- 19 02 07* Aceites y concentrados procedentes del proceso de separación
- 19 02 08* Residuos combustibles líquidos que contienen sustancias peligrosas
- 19 02 09* Residuos combustibles sólidos que contienen sustancias peligrosas
- 19 02 11* Otros residuos que contienen sustancias peligrosas
- 19 03 Residuos estabilizados/solidificados [5]**
- 19 03 04* Residuos peligrosos parcialmente [6] estabilizados
- 19 03 06* Residuos peligrosos solidificados
- 19 04 Residuos vitrificados y residuos de la vitrificación**
- 19 04 02* Cenizas volantes y otros residuos del tratamiento de gases
- 19 04 03* Fase sólida no vitrificada
- 19 07 Lixiviados de vertedero**
- 19 07 02* Lixiviados de vertedero que contienen sustancias peligrosas
- 19 08 Residuos de plantas de tratamiento de aguas residuales no especificados en otra categoría**
- 19 08 06* Resinas intercambiadoras de iones saturadas o usadas
- 19 08 07* Soluciones y lodos de la regeneración de intercambiadores de iones
- 19 08 08* Residuos procedentes de sistemas de membranas que contienen metales pesados
- 19 08 10* Mezclas de grasas y aceites procedentes de la separación de agua/sustancias aceitosas distintas de las especificadas en el código 19 08 09
- 19 08 11* Lodos que contienen sustancias peligrosas procedentes del tratamiento biológico de aguas residuales industriales

19 08 13* Lodos que contienen sustancias peligrosas procedentes de otros tratamientos de aguas residuales industriales

19 09 Residuos de la preparación de agua para consumo humano o agua para uso industrial

19 09 01 Residuos sólidos de la filtración primaria y cribado

19 09 02 Lodos de la clarificación del agua

19 09 03 Lodos de descarbonatación

19 09 04 Carbón activo usado

19 09 05 Resinas intercambiadoras de iones saturadas o usadas

19 09 06 Soluciones y lodos de la regeneración de intercambiadores de iones

19 09 99 Residuos no especificados en otra categoría

19 10 Residuos procedentes del fragmentado de residuos que contienen metales

19 10 03* Fracciones ligeras de fragmentación (fluff-light) y polvo que contienen sustancias peligrosas

19 10 05* Otras fracciones que contienen sustancias peligrosas

19 11 Residuos de la regeneración de aceites

19 11 01* Arcillas de filtración usadas

19 11 02* Alquitrantes ácidos

19 11 03* Residuos de líquidos acuosos

19 11 04* Residuos de la limpieza de combustibles con bases

19 11 05* Lodos del tratamiento in situ de efluentes que contienen sustancias peligrosas

19 11 07* Residuos de la depuración de efluentes gaseosos

19 12 Residuos del tratamiento mecánico de residuos (por ejemplo, clasificación, trituración, compactación, peletización) no especificados en otra categoría

19 12 01 Papel y cartón

19 12 02 Metales férreos

19 12 03 Metales no férreos

19 12 04 Plástico y caucho

19 12 05 Vidrio

19 12 06* Madera que contiene sustancias peligrosas

19 12 11* Otros residuos (incluidas mezclas de materiales) procedentes del tratamiento mecánico de residuos que contienen sustancias peligrosas

19 13 de la recuperación de suelos y de aguas subterráneas

19 13 01* Residuos sólidos de la recuperación de suelos que contienen sustancias peligrosas

19 13 03* Lodos de la recuperación de suelos que contienen sustancias peligrosas

19 13 05* Lodos de la recuperación de aguas subterráneas que contienen sustancias peligrosas

19 13 07* Residuos de líquidos acuosos y concentrados acuosos, que contienen sustancias peligrosas, procedentes de la recuperación de aguas subterráneas

20 RESIDUOS MUNICIPALES (RESIDUOS DOMESTICOS Y RESIDUOS ASIMILABLES PROCEDENTES DE LOS COMERCIOS, INDUSTRIAS E INSTITUCIONES), INCLUIDAS LAS FRACCIONES RECOGIDAS SELECTIVAMENTE

20 01 Fracciones recogidas selectivamente (excepto las especificadas en el subcapítulo 15 01)

20 01 01 Papel y cartón

20 01 02 Vidrio

20 01 13* Disolventes

20 01 14* Ácidos

20 01 15* Álcalis

20 01 17* Productos fotoquímicos

20 01 19* Plaguicidas

20 01 21* Tubos fluorescentes y otros residuos que contienen mercurio

20 01 23* Equipos desechados que contienen clorofluorocarburos

20 01 25 Aceites y grasas comestibles

20 01 26* Aceites y grasas distintos de los especificados en el código 20 01 25

20 01 27* Pinturas, tintas, adhesivos y resinas que contienen sustancias peligrosas

20 01 29* Detergentes que contienen sustancias peligrosas

20 01 31* Medicamentos citotóxicos y citostáticos

20 01 33* Baterías y acumuladores especificados en los códigos 16 06 01, 16 06 02 o 16 06 03 y baterías y acumuladores sin clasificar que contienen esas baterías

20 01 34 Baterías y acumuladores distintos de los especificados en el código 20 01 33.

20 01 35* Equipos eléctricos y electrónicos desechados, distintos de los especificados en los códigos 20 01 21 y 20 01 23, que contienen componentes peligrosos [7]

20 01 36 Equipos eléctricos y electrónicos desechados distintos de los especificados en los códigos 20 01 21, 20 01 23 y 20 01 35

20 01 37* Madera que contiene sustancias peligrosas

20 01 39 Plásticos

20 01 40 Metales.

Se incluye a continuación listado de residuos autorizados a gestionar en las instalaciones, y nuevos residuos cuya autorización se solicita (subrayados).

01 RESIDUOS DE LA PROSPECCION, EXTRACCION DE MINAS Y CANTERAS Y TRATAMIENTOS FISICOS Y QUIMICOS DE MINERALES

01 03 Residuos de la transformación física y química de minerales metálicos

01 03 04* Estériles que generan ácido procedentes de la transformación de sulfuros

01 03 05* Otros estériles que contienen sustancias peligrosas

01 03 07* Otros residuos que contienen sustancias peligrosas procedentes de la transformación física y química de minerales metálicos

01 04 Residuos de la transformación física y química de minerales no metálicos

01 04 07* Residuos que contienen sustancias peligrosas procedentes de la transformación física y química de minerales no metálicos

01 05 Lodos y otros residuos de perforaciones

01 05 05* Lodos y residuos de perforaciones que contienen hidrocarburos

01 05 06* Lodos y otros residuos de perforaciones que contienen sustancias peligrosas

02 RESIDUOS DE LA AGRICULTURA, HORTICULTURA, ACUICULTURA, SILVICULTURA, CAZA Y PESCA; RESIDUOS DE LA PREPARACION Y ELABORACION DE ALIMENTOS

02 01 Residuos de la agricultura, horticultura, acuicultura, silvicultura, caza y pesca

02 01 08* Residuos agroquímicos que contienen sustancias peligrosas

03 RESIDUOS DE LA TRANSFORMACION DE LA MADERA Y DE LA PRODUCCION DE TABLEROS Y MUEBLES, PASTA DE PAPEL, PAPEL Y CARTÓN

03 01 Residuos de la transformación de la madera y de la producción de tableros y muebles

03 01 04* Serrín, virutas, recortes, madera, tableros de partículas y chapas que contienen sustancias peligrosas.

03 01 05 Serrín, virutas, recortes, madera, tableros de partículas y chapas distintos de los mencionados en el código 03 01 04

03 02 Residuos de los tratamientos de conservación de la madera

03 02 01* Conservantes de la madera orgánicos no halogenados

03 02 02* Conservantes de la madera organoclorados

03 02 03* Conservantes de la madera organometálicos

03 02 04* Conservantes de la madera inorgánicos

03 02 05* Otros conservantes de la madera que contienen sustancias peligrosas

04 RESIDUOS DE LAS INDUSTRIAS DEL CUERO, DE LA PIEL Y TEXTIL

04 02 Residuos de la industria textil

04 02 14* Residuos del acabado que contienen disolventes orgánicos

04 02 16* Colorantes y pigmentos que contienen sustancias peligrosas

04 02 19* Lodos del tratamiento in situ de efluentes que contienen sustancias peligrosas

05 RESIDUOS DEL REFINO DE PETROLEO, PURIFICACION DEL GAS NATURAL Y TRATAMIENTO PIROLITICO DEL CARBON

05 01 Residuos del refino de petróleo

05 01 02* Lodos de desalación

05 01 03* Lodos de fondos de tanques

05 01 04* Lodos de alquil ácido

05 01 05* Derrames de hidrocarburos

05 01 06* Lodos oleosos procedentes de operaciones de mantenimiento de plantas o equipos

05 01 07* Alquitrane ácidos

05 01 08* Otros alquitrane

05 01 09* Lodos del tratamiento in situ de efluentes que contienen sustancias peligrosas

05 01 11* Residuos procedentes de la limpieza de combustibles con bases

05 01 12* Hidrocarburos que contienen ácidos

05 01 15* Arcillas de filtración usadas

05 01 17 Betunes

05 06 Residuos del tratamiento pirolítico del carbón

05 06 01* Alquitrane ácidos

05 06 03* Otros alquitrane

05 07 Residuos de la purificación y transporte de gas natural

05 07 01* Residuos que contienen mercurio

06 RESIDUOS DE PROCESOS QUIMICOS INORGANICOS

06 01 Residuos de la fabricación, formulación, distribución y utilización (FFDU) de ácidos

06 01 01* Ácido sulfúrico y ácido sulfuroso

06 01 02* Ácido clorhídrico

06 01 03* Ácido fluorhídrico

- 06 01 04* Ácido fosfórico y ácido fosforoso
- 06 01 05* Ácido nítrico y ácido nitroso
- 06 01 06* Otros ácidos
- 06 02 Residuos de la FFDU de bases**
- 06 02 01* Hidróxido cálcico
- 06 02 03* Hidróxido amónico
- 06 02 04* Hidróxido potásico e hidróxido sódico
- 06 02 05* Otras bases
- 06 03 Residuos de la FFDU de sales y sus soluciones y de óxidos metálicos**
- 06 03 13* Sales sólidas y soluciones que contienen metales pesados
- 06 03 15* Óxidos metálicos que contienen metales pesados
- 06 05 Lodos del tratamiento in situ de efluentes**
- 06 05 02* Lodos del tratamiento in situ de efluentes que contienen sustancias peligrosas
- 06 06 Residuos de la FFDU de productos químicos que contienen azufre, de procesos químicos del azufre y de procesos de desulfuración**
- 06 06 02* Residuos que contienen sulfuros peligrosos
- 06 07 Residuos de la FFDU de halógenos y de procesos químicos de los halógenos**
- 06 07 01* Residuos de electrólisis que contienen amianto
- 06 07 02* Carbón activo procedente de la producción de cloro
- 06 07 03* Lodos de sulfato bórico que contienen mercurio
- 06 07 04* Soluciones y ácidos, por ejemplo, ácido de contacto
- 06 08 Residuos de la FFDU del silicio y sus derivados**
- 06 08 02* Residuos que contienen clorosilanos peligrosos
- 06 09 Residuos de la FFDU de productos químicos que contienen fósforo y procesos químicos del fósforo**
- 06 09 03* Residuos cálcicos de reacción que contienen o están contaminados con sustancias peligrosas
- 06 10 Residuos de la FFDU de productos químicos que contienen nitrógeno y procesos químicos del nitrógeno y de la fabricación de fertilizantes**
- 06 10 02* Residuos que contienen sustancias peligrosas
- 06 13 Residuos de procesos químicos inorgánicos no especificados en otra categoría**
- 06 13 01* Productos fitosanitarios inorgánicos, conservantes de la madera y otros biocidas
- 06 13 02* Carbón activo usado (excepto la categoría 06 07 02)
- 06 13 04* Residuos procedentes de la transformación del amianto
- 06 13 05* Hollín

07 RESIDUOS DE PROCESOS QUIMICOS ORGANICOS

07 01 Residuos de la fabricación, formulación, distribución y utilización (FFDU) de productos químicos orgánicos de base

- 07 01 01* Líquidos de limpieza y licores madre acuosos
- 07 01 03* Disolventes, líquidos de limpieza y licores madre organohalogenados
- 07 01 04* Otros disolventes, líquidos de limpieza y licores madre orgánicos
- 07 01 07* Residuos de reacción y de destilación halogenados
- 07 01 08* Otros residuos de reacción y de destilación
- 07 01 09* Tortas de filtración y absorbentes usados halogenados
- 07 01 10* Otras tortas de filtración y absorbentes usados
- 07 01 11* Lodos del tratamiento in situ de efluentes que contienen sustancias peligrosas

07 02 Residuos de la FFDU de plásticos, caucho sintético y fibras artificiales

- 07 02 01* Líquidos de limpieza y licores madre acuosos
- 07 02 03* Disolventes, líquidos de limpieza y licores madre organohalogenados
- 07 02 04* Otros disolventes, líquidos de limpieza y licores madre orgánicos
- 07 02 07* Residuos de reacción y de destilación halogenados
- 07 02 08* Otros residuos de reacción y de destilación
- 07 02 09* Tortas de filtración y absorbentes usados halogenados
- 07 02 10* Otras tortas de filtración y absorbentes usados
- 07 02 11* Lodos del tratamiento in situ de efluentes que contienen sustancias peligrosas
- 07 02 13 Residuos de plástico.
- 07 02 14* Residuos procedentes de aditivos que contienen sustancias peligrosas
- 07 02 15 Residuos procedentes de aditivos, distintos de los especificados en el código 07 02 14.
- 07 02 16* Residuos que contienen siliconas peligrosas
- 07 02 17 Residuos que contienen siliconas distintas de las mencionadas en el código 07 02 16.

07 03 Residuos de la FFDU de tintes y pigmentos orgánicos (excepto los del subcapítulo 06 11)

- 07 03 01* Líquidos de limpieza y licores madre acuosos
- 07 03 03* Disolventes, líquidos de limpieza y licores madre organohalogenados
- 07 03 04* Otros disolventes, líquidos de limpieza y licores madre orgánicos
- 07 03 07* Residuos de reacción y de destilación halogenados
- 07 03 08* Otros residuos de reacción y de destilación
- 07 03 09* Tortas de filtración y absorbentes usados halogenados
- 07 03 10* Otras tortas de filtración y absorbentes usados

- 07 03 11* Lodos del tratamiento in situ de efluentes que contienen sustancias peligrosas
- 07 04 Residuos de la FFDU de productos fitosanitarios orgánicos (excepto los de los códigos 02 01 08 y 02 01 09), de conservantes de la madera (excepto los del subcapítulo 03 02) y de otros biocidas**
- 07 04 01* Líquidos de limpieza y licores madre acuosos
- 07 04 03* Disolventes, líquidos de limpieza y licores madre organohalogenados
- 07 04 04* Otros disolventes, líquidos de limpieza y licores madre orgánicos
- 07 04 07* Residuos de reacción y de destilación halogenados
- 07 04 08* Otros residuos de reacción y de destilación
- 07 04 09* Tortas de filtración y absorbentes usados halogenados
- 07 04 10* Otras tortas de filtración y absorbentes usados
- 07 04 11* Lodos del tratamiento in situ de efluentes que contienen sustancias peligrosas
- 07 04 13* Residuos sólidos que contienen sustancias peligrosas
- 07 05 Residuos de la FFDU de productos farmacéuticos**
- 07 05 01* Líquidos de limpieza y licores madre acuosos
- 07 05 03* Disolventes, líquidos de limpieza y licores madre organohalogenados
- 07 05 04* Otros disolventes, líquidos de limpieza y licores madre orgánicos
- 07 05 07* Residuos de reacción y de destilación halogenados
- 07 05 08* Otros residuos de reacción y de destilación
- 07 05 09* Tortas de filtración y absorbentes usados halogenados
- 07 05 10* Otras tortas de filtración y absorbentes usados
- 07 05 11* Lodos del tratamiento in situ de efluentes que contienen sustancias peligrosas
- 07 05 13* Residuos sólidos que contienen sustancias peligrosas
- 07 06 Residuos de la FFDU de grasas, jabones, detergentes, desinfectantes y cosméticos**
- 07 06 01* Líquidos de limpieza y licores madre acuosos
- 07 06 03* Disolventes, líquidos de limpieza y licores madre organohalogenados
- 07 06 04* Otros disolventes, líquidos de limpieza y licores madre orgánicos
- 07 06 07* Residuos de reacción y de destilación halogenados
- 07 06 08* Otros residuos de reacción y de destilación
- 07 06 09* Tortas de filtración y absorbentes usados halogenados
- 07 06 10* Otras tortas de filtración y absorbentes usados
- 07 06 11* Lodos del tratamiento in situ de efluentes que contienen sustancias peligrosas
- 07 07 Residuos de la FFDU de productos químicos resultantes de la química fina y productos químicos no especificados en otra categoría**
- 07 07 01* Líquidos de limpieza y licores madre acuosos

- 07 07 03* Disolventes, líquidos de limpieza y licores madre organohalogenados
- 07 07 04* Otros disolventes, líquidos de limpieza y licores madre orgánicos
- 07 07 07* Residuos de reacción y de destilación halogenados
- 07 07 08* Otros residuos de reacción y de destilación
- 07 07 09* Tortas de filtración y absorbentes usados halogenados
- 07 07 10* Otras tortas de filtración y absorbentes usados
- 07 07 11* Lodos del tratamiento in situ de efluentes que contienen sustancias peligrosas

08 RESIDUOS DE LA FABRICACION, FORMULACION, DISTRIBUCION Y UTILIZACIÓN (FFDU) DE REVESTIMIENTOS (PINTURAS, BARNICES Y ESMALTES VITREOS), ADHESIVOS, SELLANTES Y TINTAS DE IMPRESIÓN

08 01 Residuos de la FFDU y del decapado o eliminación de pintura y barniz

- 08 01 11* Residuos de pintura y barniz que contienen disolventes orgánicos u otras sustancias peligrosas
- 08 01 12 Residuos de pintura y barniz distintos de los especificados en el código 08 01 11.
- 08 01 13* Lodos de pintura y barniz que contienen disolventes orgánicos u otras sustancias peligrosas
- 08 01 14 Lodos de pintura y barniz distintos de los especificados en el código 08 01 13.
- 08 01 15* Lodos acuosos que contienen pintura o barniz con disolventes orgánicos u otras sustancias peligrosas
- 08 01 16 Lodos acuosos que contienen pintura o barniz distintos de los especificados en el código 08 01 15.
- 08 01 17* Residuos del decapado o eliminación de pintura y barniz que contienen disolventes orgánicos u otras sustancias peligrosas
- 08 01 18 Residuos del decapado o eliminación de pintura y barniz distintos de los especificados en el código 08 01 17.
- 08 01 19* Suspensiones acuosas que contienen pintura o barniz con disolventes orgánicos u otras sustancias peligrosas
- 08 01 20 Suspensiones acuosas que contienen pintura o barniz distintos de los especificados en el código 08 01 19.
- 08 01 21* Residuos de decapantes o desbarnizadores

08 03 Residuos de la FFDU de tintas de impresión

- 08 03 07 Lodos acuosos que contienen tinta.
- 08 03 08 Residuos líquidos acuosos que contienen tinta.
- 08 03 12* Residuos de tintas que contienen sustancias peligrosas
- 08 03 13 Residuos de tintas distintos de los especificados en el código 08 03 12.

- 08 03 14* Lodos de tinta que contienen sustancias peligrosas
- 08 03 15 Lodos de tinta distintos de los especificados en el código 08 03 14.
- 08 03 16* Residuos de soluciones corrosivas
- 08 03 17* Residuos de tóner de impresión que contienen sustancias peligrosas
- 08 03 18 Residuos de tóner de impresión distintos de los especificados en el código 08 03 17.
- 08 03 19* Aceites de dispersión

08 04 Residuos de la FFDU de adhesivos y sellantes (incluyendo productos de impermeabilización)

- 08 04 09* Residuos de adhesivos y sellantes que contienen disolventes orgánicos u otras sustancias peligrosas
- 08 04 10 Residuos de adhesivos y sellantes distintos de los especificados en el código 08 04 09.
- 08 04 11* Lodos de adhesivos y sellantes que contienen disolventes orgánicos u otras sustancias peligrosas
- 08 04 12 Lodos de adhesivos y sellantes distintos de los especificados en el código 08 04 11
- 08 04 13* Lodos acuosos que contienen adhesivos o sellantes con disolventes orgánicos u otras sustancias peligrosas
- 08 04 15* Residuos líquidos acuosos que contienen adhesivos o sellantes con disolventes orgánicos u otras sustancias peligrosas
- 08 04 17* Aceite de resina

08 05 Residuos no especificados de otra forma en el capítulo 08

- 08 05 01* Isocianatos residuales

09 RESIDUOS DE LA INDUSTRIA FOTOGRAFICA

- 09 01 Residuos de la industria fotográfica
- 09 01 01* Soluciones de revelado y soluciones activadoras al agua
- 09 01 02* Soluciones de revelado de placas de impresión al agua
- 09 01 03* Soluciones de revelado con disolventes
- 09 01 04* Soluciones de fijado
- 09 01 05* Soluciones de blanqueo y soluciones de blanqueo-fijado
- 09 01 06* Residuos que contienen plata procedente del tratamiento in situ de residuos fotográficos
- 09 01 10 Cámaras de un solo uso sin pilas ni acumuladores.

- 09 01 11* Cámaras de un solo uso con pilas o acumuladores incluidos en los códigos 16 06 01, 16 06 02 o 16 06 03
- 09 01 12 Cámaras de un solo uso con pilas o acumuladores distintas de las especificadas en el código 09 01 11
- 09 01 13* Residuos líquidos acuosos procedentes de la recuperación in situ de plata distintos de los especificados en el código 09 01 06

10 RESIDUOS DE PROCESOS TERMICOS

10 01 Residuos de centrales eléctricas y otras plantas de combustión (excepto el capítulo 19)

- 10 01 04* Cenizas volantes y polvo de caldera de hidrocarburos
- 10 01 09* Ácido sulfúrico
- 10 01 13* Cenizas volantes de hidrocarburos emulsionados usados como combustibles
- 10 01 14* Cenizas del hogar, escorias y polvo de caldera procedentes de la coíncineración que contienen sustancias peligrosas
- 10 01 16* Cenizas volantes procedentes de la coíncineración que contienen sustancias peligrosas
- 10 01 18* Residuos procedentes de la depuración de gases que contienen sustancias peligrosas
- 10 01 20* Lodos del tratamiento in situ de efluentes que contienen sustancias peligrosas
- 10 01 22* Lodos acuosos que contienen sustancias peligrosas procedentes de la limpieza de calderas

10 02 Residuos de la industria del hierro y del acero

- 10 02 01 Residuos del tratamiento de escorias.
- 10 02 07* Residuos sólidos del tratamiento de gases que contienen sustancias peligrosas
- 10 02 10 Cascarella de laminación.
- 10 02 11* Residuos del tratamiento del agua de refrigeración que contienen aceites
- 10 02 13* Lodos y tortas de filtración del tratamiento de gases que contienen sustancias peligrosas
- 10 02 15 Otros lodos y tortas de filtración.

10 03 Residuos de la termometalurgia del aluminio

- 10 03 04* Escorias de la producción primaria
- 10 03 08* Escorias salinas de la producción secundaria
- 10 03 09* Granzas negras de la producción secundaria
- 10 03 15* Espumas inflamables o que emiten, en contacto con el agua, gases inflamables en cantidades peligrosas

- 10 03 17* Residuos que contienen alquitrán procedentes de la fabricación de ánodos
- 10 03 27* Residuos del tratamiento del agua de refrigeración que contienen aceites

10 04 Residuos de la termometalurgia del plomo

- 10 04 01* Escorias de la producción primaria y secundaria
- 10 04 02* Granzas y espumas de la producción primaria y secundaria
- 10 04 03* Arseniato de calcio
- 10 04 04* Partículas procedentes de los efluentes gaseosos
- 10 04 05* Otras partículas y polvos
- 10 04 06* Residuos sólidos del tratamiento de gases
- 10 04 07* Lodos y tortas de filtración del tratamiento de gases
- 10 04 09* Residuos del tratamiento del agua de refrigeración que contienen aceites

10 05 Residuos de la termometalurgia del zinc

- 10 05 03* Partículas procedentes de los efluentes gaseosos
- 10 05 05* Residuos sólidos del tratamiento de gases
- 10 05 06* Lodos y tortas de filtración del tratamiento de gases
- 10 05 08* Residuos del tratamiento del agua de refrigeración que contienen aceites
- 10 05 10* Granzas y espumas inflamables o que emiten, en contacto con el agua, gases inflamables en cantidades peligrosas

10 06 Residuos de la termometalurgia del cobre

- 10 06 01 Escorias de la producción primaria y secundaria.
- 10 06 03* Partículas procedentes de los efluentes gaseosos
- 10 06 04 Otras partículas y polvos
- 10 06 06* Residuos sólidos del tratamiento de gases
- 10 06 07* Lodos y tortas de filtración del tratamiento de gases
- 10 06 09* Residuos del tratamiento del agua de refrigeración que contienen aceites

10 07 Residuos de la termometalurgia de la plata, oro y platino

- 10 07 07* Residuos del tratamiento del agua de refrigeración que contienen aceites

10 08 Residuos de la termometalurgia de otros metales no férreos

- 10 08 04 Partículas y polvo
- 10 08 08* Escorias salinas de la producción primaria y secundaria
- 10 08 10* Granzas y espumas inflamables o que emiten, en contacto con el agua, gases inflamables en cantidades peligrosas
- 10 08 12* Residuos que contienen alquitrán procedentes de la fabricación de ánodos
- 10 08 15* Partículas, procedentes de los efluentes gaseosos, que contienen sustancias peligrosas

10 08 17* Lodos y tortas de filtración del tratamiento de gases que contienen sustancias peligrosas

10 08 19* Residuos del tratamiento del agua de refrigeración que contienen aceites

10 09 Residuos de la fundición de piezas férreas

10 09 05* Machos y moldes de fundición sin colada que contienen sustancias peligrosas

10 09 07* Machos y moldes de fundición con colada que contienen sustancias peligrosas

10 09 09* Partículas, procedentes de los efluentes gaseosos, que contienen sustancias peligrosas

10 09 11* Otras partículas que contienen sustancias peligrosas

10 09 13* Ligantes residuales que contienen sustancias peligrosas

10 09 15* Residuos de agentes indicadores de fisuración que contienen sustancias peligrosas

10 10 Residuos de la fundición de piezas no férreas

10 10 05* Machos y moldes de fundición sin colada que contienen sustancias peligrosas

10 10 07* Machos y moldes de fundición con colada que contienen sustancias peligrosas

10 10 09* Partículas, procedentes de los efluentes gaseosos, que contienen sustancias peligrosas

10 10 11* Otras partículas que contienen sustancias peligrosas

10 10 13* Ligantes residuales que contienen sustancias peligrosas

10 10 15* Residuos de agentes indicadores de fisuración que contienen sustancias peligrosas

10 11 Residuos de la fabricación del vidrio y sus derivados

10 11 09* Residuos de la preparación de mezclas antes del proceso de cocción que contienen sustancias peligrosas

10 11 11* Residuos de pequeñas partículas de vidrio y de polvo de vidrio que contienen metales pesados (por ejemplo, de tubos catódicos)

10 11 13* Lodos procedentes del pulido y esmerilado del vidrio que contienen sustancias peligrosas

10 11 15* Residuos sólidos del tratamiento de gases de combustión que contienen sustancias peligrosas

10 11 17* Lodos y tortas de filtración del tratamiento de gases que contienen sustancias peligrosas

10 11 19* Residuos sólidos del tratamiento in situ de efluentes que contienen sustancias peligrosas

10 12 Residuos de la fabricación de productos cerámicos, ladrillos, tejas y materiales de construcción

- 10 12 09* Residuos sólidos del tratamiento de gases que contienen sustancias peligrosas
- 10 12 11* Residuos de vidrio que contienen metales pesados
- 10 13 Residuos de la fabricación de cemento, cal y yeso y de productos derivados**
- 10 13 09* Residuos de la fabricación de fibrocemento que contienen amianto
- 10 13 12* Residuos sólidos del tratamiento de gases que contienen sustancias peligrosas
- 11 RESIDUOS DEL TRATAMIENTO QUÍMICO DE SUPERFICIE Y DEL RECUBRIMIENTO DE METALES Y OTROS MATERIALES; RESIDUOS DE LA HIDROMETALURGIA NO FERREA**
- 11 01 Residuos del tratamiento químico de superficie y del recubrimiento de metales y otros materiales (por ejemplo, procesos de galvanización, procesos de recubrimiento con zinc, procesos de decapado, grabado, fosfatación, desengrasado alcalino y anodización)**
- 11 01 05* Ácidos de decapado
- 11 01 06* Ácidos no especificados en otra categoría
- 11 01 07* Bases de decapado
- 11 01 08* Lodos de fosfatación
- 11 01 09* Lodos y tortas de filtración que contienen sustancias peligrosas
- 11 01 11* Líquidos acuosos de enjuague que contienen sustancias peligrosas
- 11 01 13* Residuos de desengrasado que contienen sustancias peligrosas
- 11 01 15* Eluatos y lodos procedentes de sistemas de membranas o de intercambio iónico que contienen sustancias peligrosas
- 11 01 16* Resinas intercambiadoras de iones saturadas o usadas
- 11 01 98* Otros residuos que contienen sustancias peligrosas
- 11 02 Residuos de procesos hidrometalúrgicos no férricos**
- 11 02 02* Lodos de la hidrometalurgia del zinc (incluidas jarosita y goethita)
- 11 02 05* Residuos de procesos de la hidrometalurgia del cobre que contienen sustancias peligrosas
- 11 02 07* Otros residuos que contienen sustancias peligrosas
- 11 03 Lodos y sólidos de procesos de temple**
- 11 03 01* Residuos que contienen cianuro
- 11 03 02* Otros residuos
- 11 05 Residuos de procesos de galvanización en caliente**
- 11 05 03* Residuos sólidos del tratamiento de gases
- 11 05 04* Fundentes usados

12 RESIDUOS DEL MOLDEADO Y DEL TRATAMIENTO FISICO Y MECANICO DE SUPERFICIE DE METALES Y PLÁSTICOS

12 01 Residuos del moldeado y tratamiento físico y mecánico de superficie de metales y plásticos

- 12 01 01 Limaduras y virutas de metales férreos.
- 12 01 02 Polvo y partículas de metales férreos.
- 12 01 03 Limaduras y virutas de metales no férreos.
- 12 01 04 Polvo y partículas de metales no férreos.
- 12 01 06* Aceites minerales de mecanizado que contienen halógenos (excepto las emulsiones o disoluciones)
- 12 01 07* Aceites minerales de mecanizado sin halógenos (excepto las emulsiones o disoluciones)
- 12 01 08* Emulsiones y disoluciones de mecanizado que contienen halógenos
- 12 01 09* Emulsiones y disoluciones de mecanizado sin halógenos
- 12 01 10* Aceites sintéticos de mecanizado
- 12 01 12* Ceras y grasas usadas
- 12 01 13 Residuos de soldadura.
- 12 01 14* Lodos de mecanizado que contienen sustancias peligrosas
- 12 01 16* Residuos de granallado o chorreado que contienen sustancias peligrosas
- 12 01 18* Lodos metálicos (lodos de esmerilado, rectificado y lapeado) que contienen aceites
- 12 01 19* Aceites de mecanizado fácilmente biodegradables
- 12 01 20* Muelas y materiales de esmerilado usados que contienen sustancias peligrosas
- 12 01 21 Muelas y materiales de esmerilado usados distintos de los especificados en el código 12 01 20.

12 03 Residuos de los procesos de desengrase con agua y vapor (excepto el capítulo 11)

- 12 03 01* Líquidos acuosos de limpieza
- 12 03 02* Residuos de desengrase al vapor

13 RESIDUOS DE ACEITES Y DE COMBUSTIBLES LIQUIDOS (excepto los aceites comestibles y los de los capítulos 05, 12 y 19)

13 01 Residuos de aceites hidráulicos

- 13 01 04* Emulsiones cloradas
- 13 01 05* Emulsiones no cloradas
- 13 01 09* Aceites hidráulicos minerales clorados

- 13 01 10* Aceites hidráulicos minerales no clorados
- 13 01 11* Aceites hidráulicos sintéticos
- 13 01 12* Aceites hidráulicos fácilmente biodegradables
- 13 01 13* Otros aceites hidráulicos
- 13 02 Residuos de aceites de motor, de transmisión mecánica y lubricantes**
- 13 02 04* Aceites minerales clorados de motor, de transmisión mecánica y lubricantes
- 13 02 05* Aceites minerales no clorados de motor, de transmisión mecánica y lubricantes
- 13 02 06* Aceites sintéticos de motor, de transmisión mecánica y lubricantes
- 13 02 07* Aceites fácilmente biodegradables de motor, de transmisión mecánica y lubricantes
- 13 02 08* Otros aceites de motor, de transmisión mecánica y lubricantes
- 13 03 Residuos de aceites de aislamiento y transmisión de calor**
- 13 03 06* Aceites minerales clorados de aislamiento y transmisión de calor, distintos de los especificados en el código 13 03 01
- 13 03 07* Aceites minerales no clorados de aislamiento y transmisión de calor
- 13 03 08* Aceites sintéticos de aislamiento y transmisión de calor
- 13 03 09* Aceites fácilmente biodegradables de aislamiento y transmisión de calor
- 13 03 10* Otros aceites de aislamiento y transmisión de calor
- 13 04 Aceites de sentinas**
- 13 04 01* Aceites de sentinas procedentes de la navegación en aguas continentales
- 13 04 02* Aceites de sentinas recogidos en muelles
- 13 04 03* Aceites de sentinas procedentes de otros tipos de navegación
- 13 05 Restos de separadores de agua/sustancias aceitosas**
- 13 05 01* Sólidos procedentes de desarenadores y de separadores de agua/sustancias aceitosas
- 13 05 02* Lodos de separadores de agua/sustancias aceitosas
- 13 05 03* Lodos de interceptores
- 13 05 06* Aceites procedentes de separadores de agua/sustancias aceitosas
- 13 05 07* Agua aceitosa procedente de separadores de agua/sustancias aceitosas
- 13 05 08* Mezcla de residuos procedentes de desarenadores y de separadores de agua/sustancias aceitosas
- 13 07 Residuos de combustibles líquidos**
- 13 07 01* Fuel oil y gasóleo
- 13 07 02* Gasolina
- 13 07 03* Otros combustibles (incluidas mezclas)

13 08 Residuos de aceites no especificados en otra categoría

- 13 08 01* Lodos o emulsiones de desalación
- 13 08 02* Otras emulsiones
- 13 08 99* Residuos no especificados en otra categoría

14 RESIDUOS DE DISOLVENTES, REFRIGERANTES Y PROPELANTES ORGANICOS (excepto los de los capítulos 07 y 08)

14 06 Residuos de disolventes, refrigerantes y propelentes de espuma y aerosoles orgánicos

- 14 06 01* Clorofluorocarburos, HCFC, HFC
- 14 06 02* Otros disolventes y mezclas de disolventes halogenados
- 14 06 03* Otros disolventes y mezclas de disolventes
- 14 06 04* Lodos o residuos sólidos que contienen disolventes halogenados
- 14 06 05* Lodos o residuos sólidos que contienen otros disolventes

15 RESIDUOS DE ENVASES; ABSORBENTES, TPAOS DE LIMPIEZA; MATERIALES DE FILTRACION Y ROPAS DE PROTECCION NO ESPECIFICADOS EN OTRA CATEGORÍA

15 01 Envases (incluidos los residuos de envases de la recogida selectiva municipal)

- 15 01 01 Envases de papel y cartón
- 15 01 02 Envases de plástico
- 15 01 03 Envases de madera
- 15 01 04 Envases metálicos
- 15 01 05 Envases compuestos
- 15 01 06 Envases mezclados
- 15 01 07 Envases de vidrio
- 15 01 09 Envases textiles
- 15 01 10* Envases que contienen restos de sustancias peligrosas o están contaminados por ellas
- 15 01 11* Envases metálicos, incluidos los recipientes a presión vacíos, que contienen una matriz sólida y porosa peligrosa (por ejemplo, amianto)
- 15 02 Absorbentes, materiales de filtración, trapos de limpieza y ropas protectoras
- 15 02 02* Absorbentes, materiales de filtración (incluidos los filtros de aceite no especificados en otra categoría), trapos de limpieza y ropas protectoras contaminados por sustancias peligrosas

16 RESIDUOS NO ESPECIFICADOS EN OTRO CAPITULO DE LA LISTA

16 01 Vehículos de diferentes medios de transporte (incluidas las máquinas no de carretera) al final de su vida útil y residuos del desguace de vehículos al final de su vida útil y del mantenimiento de vehículos (excepto los de los capítulos 13, 14 y los subcapítulos 16 06 y 16 08)

- 16 01 07* Filtros de aceite
- 16 01 08* Componentes que contienen mercurio
- 16 01 11* Zapatas de freno que contienen amianto
- 16 01 12 Zapatas de freno distintas de las especificadas en el código 16 01 11.
- 16 01 13* Líquidos de frenos
- 16 01 14* Anticongelantes que contienen sustancias peligrosas 16 01 19 Plástico
- 16 01 17 Metales féreos
- 16 01 18 Metales no féreos.
- 16 01 20 Vidrio
- 16 01 21* Componentes peligrosos distintos de los especificados en los códigos 16 01 07 a 16 01 11, 16 01 13 y 16 01 14
- 16 01 22 Componentes no especificados en otra categoría

16 02 Residuos de equipos eléctricos y electrónicos

- 16 02 11* Equipos desechados que contiene clorofluorocarburos, HCFC, HFC
- 16 02 12* Equipos desechados que contiene amianto libre
- 16 02 13* Equipos desechados que contienen componentes peligrosos [2], distintos de los especificados en los códigos 16 02 09 a 16 02 12
- 16 02 14 Equipos desechados distintos de los especificados en los códigos 16 02 09 a 16 02 13.
- 16 02 15* Componentes peligrosos retirados de equipos desechados
- 16 02 16 Componentes retirados de equipos desechados, distintos de los especificados en el código 16 02 15

16 03 Lotes de productos fuera de especificación y productos no utilizados

- 16 03 03* Residuos inorgánicos que contienen sustancias peligrosas
- 16 03 04 Residuos inorgánicos distintos de los especificados en el código 16 03 03
- 16 03 05* Residuos orgánicos que contienen sustancias peligrosas
- 16 03 06 Residuos orgánicos distintos de los especificados en el código 16 03 05

16 05 Gases en recipientes a presión y productos químicos desechados

- 16 05 04* Gases en recipientes a presión (incluidos los halones) que contienen sustancias peligrosas
- 16 05 05 Gases en recipientes a presión distintos de los especificados en el código 16 05 04.

- 16 05 06* Productos químicos de laboratorio que consisten en, o contienen, sustancias peligrosas, incluidas las mezclas de productos químicos de laboratorio
- 16 05 07* Productos químicos inorgánicos desechados que consisten en, o contienen, sustancias peligrosas
- 16 05 08* Productos químicos orgánicos desechados que consisten en, o contienen, sustancias peligrosas
- 16 05 09 Productos químicos desechados distintos de los especificados en los códigos 16 05 06, 16 05 07 ó 16 05 08.

16 06 Pilas y acumuladores

- 16 06 01* Baterías de plomo
- 16 06 02* Acumuladores de Ni-Cd
- 16 06 03* Pilas que contienen mercurio
- 16 06 04 Pilas alcalinas (excepto las del código 16 06 03).
- 16 06 05 Otras pilas y acumuladores
- 16 06 06* Electrolitos de pilas y acumuladores recogidos selectivamente

16 07 Residuos de la limpieza de cisternas de transporte y almacenamiento y de la limpieza de cubas (excepto los de los capítulos 05 y 13)

- 16 07 08* Residuos que contienen hidrocarburos
- 16 07 09* Residuos que contienen otras sustancias peligrosas

16 08 Catalizadores usados

- 16 08 02* Catalizadores usados que contienen metales de transición [3] peligrosos o compuestos de metales de transición peligrosos
- 16 08 05* Catalizadores usados que contienen ácido fosfórico
- 16 08 06* Líquidos usados utilizados como catalizadores
- 16 08 07* Catalizadores usados contaminados con sustancias peligrosas

16 09 Sustancias oxidantes

- 16 09 01* Permanganatos, por ejemplo, permanganato potásico
- 16 09 02* Cromatos, por ejemplo, cromato potásico, dicromato sódico o potásico
- 16 09 03* Peróxidos, por ejemplo, peróxido de hidrógeno
- 16 09 04* Sustancias oxidantes no especificadas en otra categoría

16 10 Residuos líquidos acuosos destinados a plantas de tratamiento externas

- 16 10 01* Residuos líquidos acuosos que contienen sustancias peligrosas
- 16 10 03* Concentrados acuosos que contienen sustancias peligrosas

16 11 Residuos de revestimientos de hornos y refractarios

- 16 11 01* Revestimientos y refractarios a base de carbono, procedentes de procesos metalúrgicos, que contienen sustancias peligrosas
- 16 11 03* Otros revestimientos y refractarios procedentes de procesos metalúrgicos que contienen sustancias peligrosas
- 16 11 05* Revestimientos y refractarios, procedentes de procesos no metalúrgicos, que contienen sustancias peligrosas

- 17 RESIDUOS DE LA CONSTRUCCION Y DEMOLICION (INCLUIDA LA TIERRA EXCAVADA DE ZONAS CONTAMINADAS)**

- 17 01 Hormigón, ladrillos, tejas y materiales cerámicos**
- 17 01 06* Mezclas, o fracciones separadas, de hormigón, ladrillos, tejas y materiales cerámicos que contienen sustancias peligrosas

- 17 02 Madera, vidrio y plástico**
- 17 02 04* Vidrio, plástico y madera que contienen sustancias peligrosas o están contaminados por ellas

- 17 03 Mezclas bituminosas, alquitrán de hulla y otros productos alquitranados**
- 17 03 01* Mezclas bituminosas que contienen alquitrán de hulla
- 17 03 02 Mezclas bituminosas distintas de las especificadas en el código 17 03 01.
- 17 03 03* Alquitrán de hulla y productos alquitranados

- 17 04 Metales (incluidas sus aleaciones)**
- 17 04 01 Cobre, bronce, latón
- 17 04 02 Aluminio.
- 17 04 03 Plomo.
- 17 04 04 Zinc.
- 17 04 05 Hierro y acero.
- 17 04 06 Estaño.
- 17 04 07 Metales mezclados.
- 17 04 09* Residuos metálicos contaminados con sustancias peligrosas
- 17 04 10* Cables que contienen hidrocarburos, alquitrán de hulla y otras sustancias peligrosas
- 17 04 11 Cables distintos de los especificados en el código 17 04 10

- 17 05 Tierra (incluida la excavada de zonas contaminadas), piedras y lodos de drenaje**
- 17 05 03* Tierra y piedras que contienen sustancias peligrosas
- 17 05 04 Tierra y piedras distintas de las especificadas en el código 17 05 03
- 17 05 05* Lodos de drenaje que contienen sustancias peligrosas
- 17 05 07* Balasto de vías férreas que contiene sustancias peligrosas

- 17 06 Materiales de aislamiento y materiales de construcción que contienen amianto**
- 17 06 01* Materiales de aislamiento que contienen amianto
- 17 06 03* Otros materiales de aislamiento que consisten en, o contienen, sustancias peligrosas
- 17 06 04 Materiales de aislamiento distintos de los especificados en los códigos 17 06 01 y 17 06 03
- 17 06 05* Materiales de construcción que contienen amianto [4]
- 17 08 Materiales de construcción a base de yeso**
- 17 08 01* Materiales de construcción a base de yeso contaminados con sustancias peligrosas
- 17 09 Otros residuos de construcción y demolición**
- 17 09 01* Residuos de construcción y demolición que contienen mercurio
- 17 09 03* Otros residuos de construcción y demolición (incluidos los residuos mezclados) que contienen sustancias peligrosas
- 18 RESIDUOS DE SERVICIOS MEDICOS O VETERINARIOS O DE INVESTIGACIÓN ASOCIADA (salvo los residuos de cocina y de restaurante no procedentes directamente de la prestación de cuidados sanitarios)**
- 18 01 Residuos de maternidades, del diagnóstico, tratamiento o prevención de enfermedades humanas**
- 18 01 03* Residuos cuya recogida y eliminación es objeto de requisitos especiales para prevenir infecciones
- 18 01 06* Productos químicos que consisten en, o contienen, sustancias peligrosas
- 18 01 08* Medicamentos citotóxicos y citostáticos
- 18 01 10* Residuos de amalgamas procedentes de cuidados dentales
- 18 02 Residuos de la investigación, diagnóstico, tratamiento o prevención de enfermedades de animales**
- 18 02 02* Residuos cuya recogida y eliminación es objeto de requisitos especiales para prevenir infecciones
- 18 02 05* Productos químicos que consisten en, o contienen, sustancias peligrosas
- 18 02 07* Medicamentos citotóxicos y citostáticos
- 19 RESIDUOS DE LAS INSTALACIONES PARA EL TRATAMIENTO DE RESIDUOS, DE LAS PLANTAS EXTERNAS DE TRATAMIENTO DE AGUAS RESIDUALES Y DE LA PREPARACION DE AGUA PARA CONSUMO HUMANO Y DE AGUA PARA USO INDUSTRIAL**
- 19 01 Residuos de la incineración o pirólisis de residuos**

- 19 01 05* Torta de filtración del tratamiento de gases
- 19 01 06* Residuos líquidos acuosos del tratamiento de gases y otros residuos líquidos acuosos
- 19 01 07* Residuos sólidos del tratamiento de gases
- 19 01 10* Carbón activo usado procedente del tratamiento de gases
- 19 01 11* Cenizas de fondo de horno y escorias que contienen sustancias peligrosas
- 19 01 13* Cenizas volantes que contienen sustancias peligrosas
- 19 01 15* Polvo de caldera que contiene sustancias peligrosas
- 19 01 17* Residuos de pirólisis que contienen sustancias peligrosas
- 19 02 Residuos de tratamientos físicoquímicos de residuos (incluidas la descromatación, descianuración y neutralización)**
- 19 02 04* Residuos mezclados previamente, compuestos por al menos un residuo peligroso
- 19 02 05* Lodos de tratamientos físicoquímicos que contienen sustancias peligrosas
- 19 02 07* Aceites y concentrados procedentes del proceso de separación
- 19 02 08* Residuos combustibles líquidos que contienen sustancias peligrosas
- 19 02 09* Residuos combustibles sólidos que contienen sustancias peligrosas
- 19 02 11* Otros residuos que contienen sustancias peligrosas
- 19 03 Residuos estabilizados/solidificados [5]**
- 19 03 04* Residuos peligrosos parcialmente [6] estabilizados
- 19 03 06* Residuos peligrosos solidificados
- 19 04 Residuos vitrificados y residuos de la vitrificación**
- 19 04 02* Cenizas volantes y otros residuos del tratamiento de gases
- 19 04 03* Fase sólida no vitrificada
- 19 07 Lixiviados de vertedero**
- 19 07 02* Lixiviados de vertedero que contienen sustancias peligrosas
- 19 08 Residuos de plantas de tratamiento de aguas residuales no especificados en otra categoría**
- 19 08 06* Resinas intercambiadoras de iones saturadas o usadas
- 19 08 07* Soluciones y lodos de la regeneración de intercambiadores de iones
- 19 08 08* Residuos procedentes de sistemas de membranas que contienen metales pesados
- 19 08 10* Mezclas de grasas y aceites procedentes de la separación de agua/sustancias aceitosas distintas de las especificadas en el código 19 08 09
- 19 08 11* Lodos que contienen sustancias peligrosas procedentes del tratamiento biológico de aguas residuales industriales

19 08 13* Lodos que contienen sustancias peligrosas procedentes de otros tratamientos de aguas residuales industriales

19 09 Residuos de la preparación de agua para consumo humano o agua para uso industrial

19 09 01 Residuos sólidos de la filtración primaria y cribado

19 09 02 Lodos de la clarificación del agua

19 09 03 Lodos de descarbonatación

19 09 04 Carbón activo usado

19 09 05 Resinas intercambiadoras de iones saturadas o usadas

19 09 06 Soluciones y lodos de la regeneración de intercambiadores de iones

19 09 99 Residuos no especificados en otra categoría

19 10 Residuos procedentes del fragmentado de residuos que contienen metales

19 10 03* Fracciones ligeras de fragmentación (fluff-light) y polvo que contienen sustancias peligrosas

19 10 05* Otras fracciones que contienen sustancias peligrosas

19 11 Residuos de la regeneración de aceites

19 11 01* Arcillas de filtración usadas

19 11 02* Alquitraneos ácidos

19 11 03* Residuos de líquidos acuosos

19 11 04* Residuos de la limpieza de combustibles con bases

19 11 05* Lodos del tratamiento in situ de efluentes que contienen sustancias peligrosas

19 11 07* Residuos de la depuración de efluentes gaseosos

19 12 Residuos del tratamiento mecánico de residuos (por ejemplo, clasificación, trituración, compactación, peletización) no especificados en otra categoría

19 12 01 Papel y cartón

19 12 02 Metales ferreos

19 12 03 Metales no ferreos

19 12 04 Plástico y caucho

19 12 05 Vidrio

19 12 06* Madera que contiene sustancias peligrosas

19 12 11* Otros residuos (incluidas mezclas de materiales) procedentes del tratamiento mecánico de residuos que contienen sustancias peligrosas

19 13 de la recuperación de suelos y de aguas subterráneas

19 13 01* Residuos sólidos de la recuperación de suelos que contienen sustancias peligrosas

19 13 03* Lodos de la recuperación de suelos que contienen sustancias peligrosas

19 13 05* Lodos de la recuperación de aguas subterráneas que contienen sustancias peligrosas

19 13 07* Residuos de líquidos acuosos y concentrados acuosos, que contienen sustancias peligrosas, procedentes de la recuperación de aguas subterráneas

20 RESIDUOS MUNICIPALES (RESIDUOS DOMESTICOS Y RESIDUOS ASIMILABLES PROCEDENTES DE LOS COMERCIOS, INDUSTRIAS E INSTITUCIONES), INCLUIDAS LAS FRACCIONES RECOGIDAS SELECTIVAMENTE

20 01 Fracciones recogidas selectivamente (excepto las especificadas en el subcapítulo 15 01)

20 01 01 Papel y cartón

20 01 02 Vidrio

20 01 13* Disolventes

20 01 14* Ácidos

20 01 15* Álcalis

20 01 17* Productos fotoquímicos

20 01 19* Plaguicidas

20 01 21* Tubos fluorescentes y otros residuos que contienen mercurio

20 01 23* Equipos desechados que contienen clorofluorocarburos

20 01 25 Aceites y grasas comestibles

20 01 26* Aceites y grasas distintos de los especificados en el código 20 01 25

20 01 27* Pinturas, tintas, adhesivos y resinas que contienen sustancias peligrosas

20 01 29* Detergentes que contienen sustancias peligrosas

20 01 31* Medicamentos citotóxicos y citostáticos

20 01 33* Baterías y acumuladores especificados en los códigos 16 06 01, 16 06 02 o 16 06 03 y baterías y acumuladores sin clasificar que contienen esas baterías

20 01 34 Baterías y acumuladores distintos de los especificados en el código 20 01 33.

20 01 35* Equipos eléctricos y electrónicos desechados, distintos de los especificados en los códigos 20 01 21 y 20 01 23, que contienen componentes peligrosos [7]

20 01 36 Equipos eléctricos y electrónicos desechados distintos de los especificados en los códigos 20 01 21, 20 01 23 y 20 01 35

20 01 37* Madera que contiene sustancias peligrosas

20 01 39 Plásticos

20 01 40 Metales.

ANEJO 2
ADAPTACIÓN AL R.D. 110/2015

INDICE

1.- Antecedentes y objeto.

1.1.- Antecedentes.

1.2.- Normativa vigente relativa a las instalaciones de gestión de RAEE.

1.3.- Objeto.

2.- Datos generales de la empresa y de la instalación.

2.1.- Datos de la empresa titular de la instalación.

2.2.- Datos de la instalación.

3. Justificación del cumplimiento del R.D. 110/2015, de 20 de febrero, sobre residuos de aparatos eléctricos y electrónicos.

3.1.- Recogida de RAEE.

3.2.- Almacenamiento de RAEE.

1. ANTECEDENTES Y OBJETO

La empresa Autolavado Levante, S.L. es una empresa cuya actividad se centra en la gestión de residuos, tanto peligrosos como no peligrosos.

Para ello, cuenta con unas instalaciones situadas en el Polígono Industrial PP-I3, parcelas 32 y 34, de Villafranca de Córdoba, que se utilizan básicamente como planta de transferencia de residuos peligrosos.

1.1. ANTECEDENTES

Autorizaciones e inscripciones

Inicialmente la empresa obtuvo autorización de la Consejería de Medio Ambiente de la Junta de Andalucía, otorgada mediante Resolución de la Dirección General de Prevención y Calidad Ambiental de fecha 26 de junio de 2.002, para la gestión de residuos peligrosos, si bien únicamente para las actividades de recogida y transporte.

Dicha autorización se hizo efectiva en fecha 9 de julio de 2.002, quedando la empresa inscrita en el Registro de Gestores de Residuos Peligrosos con el código AN-0111.

El 9 de noviembre de 2010 se emite Resolución del Delegado Provincial de Córdoba de la Consejería de Medio Ambiente, por la que se otorga autorización ambiental unificada a la empresa Autolavado Levante S.L., para la adecuación de las instalaciones para ampliación de la actividad de gestión de residuos peligrosos y no peligrosos, situadas en el término municipal de Villafranca de Córdoba (AAU/CO/048). Se autoriza la gestión de los residuos peligrosos y no peligrosos.

La referida Autorización Ambiental Unificada incorporó las siguientes autorizaciones:

- Autorización administrativa para la actividad de gestión de residuos no peligrosos, regulada por la Ley 10/98, de 21 de abril, de Residuos, y por el Decreto 104/2000, de la Junta de Andalucía, por el que se regulan las autorizaciones administrativas de las actividades de valorización y eliminación de residuos.
- Modificación de la autorización para la gestión de residuos peligrosos, de acuerdo con lo establecido en la Ley 10/98, de 21 de abril, de Residuos, el Real Decreto 833/1988, de 20 de julio, por el que se aprueba el reglamento de residuos peligrosos

modificado por el Real Decreto 952/1997, de 20 de junio; la Ley 7/2007, de 9 de julio, de gestión integrada de la calidad ambiental y demás normativas en vigor relacionada.

La Autorización Ambiental Unificada a su vez ordenó las siguientes inscripciones:

- Inscripción en el Registro Administrativo Especial de Gestores de Residuos Urbanos, regulado por el Decreto 104/2000, de 21 de marzo, por el que se regulan las autorizaciones administrativas de las actividades de valorización y eliminación de residuos y la gestión de residuos plásticos agrícolas y por la Ley 7/2007 de Gestión Integrada de la Calidad Ambiental.
- Actualización de la Inscripción en el Registro de Gestores de Residuos Peligrosos (AN-0111), regulado por el Decreto 283/1995, de 21 de noviembre, por el que se aprueba el Reglamento de Residuos de la Comunidad Autónoma de Andalucía y por la Ley 7/2007, de 9 de julio, de Gestión Integrada de la Calidad Ambiental.
- Inscripción como Pequeño Productor de Residuos Peligrosos en cantidad inferior a 10.000 kg anuales, regulada por la Ley 10/98, de 21 de abril, de Residuos, por el Real Decreto 833/88, por el que se aprueba el Reglamento de Residuos Peligrosos según lo establecido en la Disposición Derogatoria Única de la Ley 10/98, de Residuos, y por la Ley 7/2007 de Gestión Integrada de la Calidad Ambiental.

Las referidas inscripciones se hicieron efectivas una vez que se emitió, el 23 de febrero de 2011, por el técnico que suscribe, certificación técnica de carácter ambiental, en la que se acredita la adecuación de las obras al proyecto presentado, así como a los pronunciamientos de la resolución de AAU citada anteriormente.

La empresa quedó inscrita con el número GRU 692 en el Registro Administrativo Especial de Gestores de Residuos Urbanos, y con el número P-145370 en el Registro de Pequeños Productores de Residuos Peligrosos

Solicitud de autorización ambiental integrada

Según se ha indicado en la memoria, la empresa Autolavado Levante, S.L. solicitó autorización ambiental integrada para ampliar su actividad de gestión residuos, en particular para la valorización de aceites industriales usados con una capacidad de tratamiento superior a 10 Tm/día, ampliación que ha sido descartada por la propia empresa.

Adaptación al R.D. 110/2015, de 20 de febrero, sobre RAEE

Tras la publicación del Real Decreto 110/2015, de 20 de febrero, sobre residuos de aparatos eléctricos y electrónicos (RAEE), que incorporaba al ordenamiento jurídico español la Directiva 2012/19/UE, del Parlamento Europeo y del Consejo, de 4 de julio y derogaba al anterior RD 208/2005, de 25 de febrero, sobre aparatos eléctricos y electrónicos (AEE) y la gestión de sus residuos, la Consejería de Medio Ambiente y Ordenación del Territorio remitió un requerimiento a la empresa Autolavado Levante, S.L. con fecha 27 de abril de 2015 (Ref. SRCS/RAEE) para justificar la adaptación de las instalaciones a la referida disposición

En respuesta a dicho requerimiento, la empresa presentó en agosto del mismo documentación para la adaptación de las instalaciones de AL Levante al RD 110/2015 de RAEE.

La Delegación Territorial de Medio Ambiente incorporó dicha documentación al expediente de Autorización Ambiental Integrada que se estaba tramitando, y que como se ha dicho no llegó a resolverse, habiendo desechado la empresa la intención de llevar a cabo las modificaciones contempladas en el proyecto presentado, por lo que la adaptación al Real Decreto de RAEE no llegó a materializarse.

Al presentarse ahora una nueva documentación para la tramitación de la autorización ambiental integrada, se solicita la revisión de la adaptación de las instalaciones a la norma referida.

Además, en la documentación aportada en agosto de 2015 se hacía referencia a operaciones que no se van a llevar a cabo en la planta, por lo que se redacta este documento en sustitución del anteriormente presentado.

.

1.2. NORMATIVA VIGENTE RELATIVA A LAS INSTALACIONES DE GESTIÓN DE RAEE

El 21 de febrero de 2015 fue publicado en el Boletín Oficial del Estado, el Real Decreto 110/2015, de 20 de febrero, sobre residuos de aparatos eléctricos y electrónicos (RAEE), que incorpora al ordenamiento jurídico español la Directiva 2012/19/UE, del Parlamento Europeo y del Consejo, de 4 de julio y deroga al anterior RD 208/2005, de 25 de febrero, sobre aparatos eléctricos y electrónicos (AEE) y la gestión de sus residuos.

Este Real Decreto incorpora una serie de obligaciones para las instalaciones de RAEE, entre ellas, la disposición transitoria quinta, establece que:

"Las instalaciones de gestión de RAEE solicitarán en el plazo máximo de seis meses desde la entrada en vigor de este real decreto una revisión de su autorización, de conformidad con lo previsto en el artículo 37."

Entre las instalaciones de gestión de RAEE afectadas por esta disposición están:

- Instalaciones de recogida de entes locales
- Instalaciones de recogida de gestores de residuos
- Instalaciones de almacenamiento
- Instalaciones de tratamiento

Por tanto, antes del 22/08/2015 era necesaria la presentación de la solicitud de revisión ante la Delegación Territorial correspondiente de la Consejería de Medio Ambiente y Ordenación del Territorio de aquellos centros que tenga autorizados para la gestión de RAEE.

La empresa dio cumplimiento a dicha exigencia, si bien, como se ha justificado antes, no se ha procedido a la revisión de la autorización de gestión de RAEE de AL Levante.

1.3. OBJETO

Teniendo en cuenta todo lo anterior, el objeto de este documento es incorporar a la documentación para la tramitación de la autorización ambiental integrada la información necesaria para que se proceda a la revisión de la autorización de gestión de RAEE, dando cumplimiento a las exigencias del Real Decreto 110/2015, de 20 de febrero, sobre residuos de aparatos eléctricos y electrónicos (RAEE).

.

2. DATOS GENERALES DE LA EMPRESA Y DE LA INSTALACIÓN

2.1. DATOS DE LA EMPRESA TITULAR DE LA INSTALACIÓN

Las instalaciones para gestión de residuos peligrosos y no peligrosos situadas en el término municipal de Villafranca de Córdoba son propiedad de Autolavado Levante, S.L. Asimismo, la actual AAU es titularidad de la misma empresa, que, además, es la que realiza la explotación de las instalaciones. Los datos generales de la empresa se relacionan a continuación:

- Empresa titular de la instalación: AUTOLAVADO LEVANTE S.L.
- Domicilio Social: Polígono Industrial "Dehesa Cebrián", C/ Cañete de las Torres, parcelas 32 y 34. Villafranca de Córdoba (Córdoba)
- NIF/CIF: B-14.097.281
- Actividades Principales: Gestión de residuos peligrosos y no peligrosos

Los datos generales de la empresa se relacionan a continuación:

2.2. DATOS DE LA INSTALACIÓN

- Nombre: AUTOLAVADO LEVANTE S.L.
- Emplazamiento: Polígono Industrial "Dehesa Cebrián", C/ Cañete de las Torres, parcelas 32 y 34. Villafranca de Córdoba (Córdoba)

- Coordenadas UTM (huso 30):

X: 364.925

Y: 4.201.135

Z: 150

- Plantilla de personal:

Actualmente la plantilla de personal de la empresa es de 4 personas

- Epígrafe Ley 16/2002, de prevención y control integrados de la contaminación:

La actividad está incluida en el siguiente epígrafe del Anejo 1 del Real Decreto Legislativo 1/2016, de 16 de diciembre, por el que se aprueba el texto refundido de la Ley de prevención y control integrados de la contaminación:

5.6.- "Almacenamiento temporal de los residuos peligrosos no incluidos en el apartado 5.5 en espera de la aplicación de alguno de los tratamientos mencionados en el apartado 5.1, 5.2, 5.5 y 5.7, con una capacidad total superior a 50 toneladas, excluyendo el almacenamiento temporal, pendiente de recogida, en el sitio donde el residuo es generado"

- Epígrafe Ley 7/2007, de gestión integrada de la calidad ambiental (Ley 3/2014):

Con las modificaciones introducidas por la Ley 3/2014, de medidas normativas para reducir trabas administrativas para las empresas, las actividades que se llevan a cabo en las instalaciones se encuentran encuadradas en el siguiente epígrafe:

11.12.- "Almacenamiento temporal de los residuos peligrosos no incluidos en el apartado 5.5 en espera de la aplicación de alguno de los tratamientos mencionados en el apartado 5.1, 5.2, 5.5 y 5.7, con una capacidad total superior a 50 toneladas, excluyendo el almacenamiento temporal, pendiente de recogida, en el sitio donde el residuo es generado (sometidas a autorización ambiental integrada)."

De acuerdo con lo anterior, las instalaciones deben obtener **autorización ambiental integrada**.

- CÓDIGOS CNAE:

- 3811.- Recogida de residuos no peligrosos
- 3812.- Recogida de residuos peligrosos
- 3831.- Separación y clasificación de materiales
- 3832.- Valorización de materiales ya clasificados

- Breve descripción de la actividad:

En las instalaciones de la empresa Autolavado Levante, S.L. se llevan a cabo actividades de gestión de residuos peligrosos y no peligrosos. En concreto, la empresa cuenta con autorización para las actividades de recogida, transporte y almacenamiento en las referidas instalaciones. Los residuos para los que tiene autorización se encuentran reflejados en el Anejo 1 del presente documento.

Las operaciones realizadas son:

- Entrada del residuo
- Almacenamiento del residuo
- Operaciones de acondicionamiento (reenvasado, trasvase a depósito o acondicionamiento)
- Expedición

- Capacidad de producción o gestión máxima

La cantidad de residuos almacenados está condicionada por la superficie destinada a dicho almacenamiento en las instalaciones de la empresa Autolavado Levante, S.L. La superficie y volumen disponibles es la siguiente:

- almacenamiento temporal de residuos: la superficie destinada a no peligrosos y peligrosos es de 157,32 m² y el volumen 471,96 m³, el almacenamiento de cada tipo está condicionado a la entrada en cada momento.
- zona de almacenamiento de residuos de aparatos eléctricos y electrónicos (RAEE): superficie aproximada 134,22 m², volumen 402,66 m³.

3. JUSTIFICACIÓN CUMPLIMIENTO R.D. 110/2015, DE 20 DE FEBRERO, SOBRE RESIDUOS DE APARATOS ELÉCTRICOS Y ELECTRÓNICOS

Las instalaciones de la entidad AUTOLAVADO LEVANTE, S.L. están dedicadas actualmente a la gestión de residuos, tanto peligrosos como no peligrosos.

Los RAEE autorizados en las instalaciones están englobados dentro de los puntos 1, 2, 3 y 4 del anexo I, Categorías y subcategorías de AEE incluidos en el ámbito de aplicación del real decreto hasta el 14 de agosto de 2018:

1. Grandes electrodomésticos.
 - 1.1 Frigoríficos, congeladores y otros equipos refrigeradores.
 - 1.2 Aire acondicionado.
 - 1.3 Radiadores y emisores térmicos con aceite.
 - 1.4 Otros grandes electrodomésticos.
2. Pequeños electrodomésticos.
3. Equipos de informática y telecomunicaciones, excluyendo 4.1.
4. Aparatos electrónicos de consumo y paneles fotovoltaicos.
 - 4.1 Televisores, monitores y pantallas.
 - 4.2 Paneles fotovoltaicos de silicio.
 - 4.3 Paneles fotovoltaicos de telurio de cadmio.
 - 4.4 Otros aparatos electrónicos de consumo.

Las operaciones llevadas a cabo en estas instalaciones vienen indicadas en el anexo XVI del Real Decreto 110/2015:

ANEXO XVI

Lista indicativa de operaciones de valorización y tratamiento específico de RAEE

Los siguientes códigos se completarán con los códigos LER-RAEE para los que las instalaciones están autorizadas a almacenar o tratar.

- R12 *Intercambio de residuos para someterlos a cualquiera de las operaciones de R1 a R11 del anexo II de la Ley 22/2011, de 28 de julio, de Residuos y suelos contaminados.*
- Quedan aquí incluidas operaciones previas a la valorización incluido el tratamiento previo, tales como el desmontaje, la clasificación, la trituración, la compactación, la peletización, el secado, la fragmentación, el acondicionamiento, el reenvasado, la*

separación, la combinación o la mezcla, previas a cualquiera de las operaciones enumeradas de R 1 a R 11.

En materia de RAEE las operaciones más comunes se codificarán como:

- R1201. Clasificación, separación o agrupación de RAEE.
- R1202. Desmontaje de los RAEE
- R1203. Separación de los distintos componentes de los RAEE, incluida la retirada de sustancias peligrosas y extracción de fluidos, líquidos, aceites y mezclas según el anexo XIII.
- R1205. volumetría de los residuos para otros tratamientos posteriores.. Tratamiento mecánico o fragmentación para adaptar el tamaño o
- R1210. Compactación para optimizar el tamaño y forma de los residuos para facilitar su transporte, una vez extraídos los componentes, sustancias y mezclas previstos en el anexo XIII.
- R1212. Tratamiento físico químico de residuos para su preparación como combustible.
- R1213. Procesos de obtención de fracciones valorizables de materiales de los RAEE, destinados al reciclado o valorización.

- R13. Almacenamiento de residuos en espera de cualquiera de las operaciones numeradas de R1 a R12 (excluido el almacenamiento temporal, en espera de recogida, en el lugar donde se produjo el residuo).
- R1301. Almacenamiento de residuos en el ámbito de la recogida, incluyendo las instalaciones de transferencia.
- R1302. Almacenamiento de residuos de forma segura previo a su tratamiento.

- R14. Preparación para la reutilización.
- R14 00. Preparación para la reutilización de RAEE.

En las instalaciones de AUTOLAVADO LEVANTE, S.L. se llevarán a cabo las siguientes operaciones:

- R12. Intercambio de residuos para someterlos a cualquiera de las operaciones de R1 a R11 del anexo II de la Ley 22/2011, de 28 de julio, de residuos y suelos contaminados
- R1201. Clasificación, separación o agrupación de RAEE.
- R13. Almacenamiento de residuos en espera de cualquiera de las operaciones numeradas de R1 a R12 (excluido el almacenamiento temporal, en espera de recogida, en el lugar donde se produjo el residuo).
- R1301. Almacenamiento de residuos en el ámbito de la recogida, incluyendo las instalaciones de transferencia.
- R1302. Almacenamiento de residuos de forma segura previo a su tratamiento.

Los códigos LER de los residuos de aparatos eléctricos y electrónicos que tiene autorizados o cuya autorización solicita la empresa (subrayados) son los siguientes:

16 RESIDUOS NO ESPECIFICADOS EN OTRO CAPITULO DE LA LISTA

16 02 Residuos de equipos eléctricos y electrónicos

16 02 11* Equipos desechados que contiene clorofluorocarburos, HCFC, HFC

16 02 12* Equipos desechados que contiene amianto libre

16 02 13* Equipos desechados que contienen componentes peligrosos, distintos de los especificados en los códigos 16 02 09 a 16 02 12

16 02 14 Equipos desechados distintos de los especificados en los códigos 16 02 09 a 16 02 13.

16 02 15* Componentes peligrosos retirados de equipos desechados

16 02 16 Componentes retirados de equipos desechados, distintos de los especificados en el código 16 02 15

20 RESIDUOS MUNICIPALES (RESIDUOS DOMESTICOS Y RESIDUOS ASIMILABLES PROCEDENTES DE LOS COMERCIOS, INDUSTRIAS E INSTITUCIONES), INCLUIDAS LAS FRACCIONES RECOGIDAS SELECTIVAMENTE

20 01 Fracciones recogidas selectivamente (excepto las especificadas en el subcapítulo 15 01)

20 01 21* Tubos fluorescentes y otros residuos que contienen mercurio

20 01 23* Equipos desechados que contienen clorofluorocarburos

20 01 33* Baterías y acumuladores especificados en los códigos 16 06 01, 16 06 02 o 16 06 03 y baterías y acumuladores sin clasificar que contienen esas baterías

20 01 34 Baterías y acumuladores distintos de los especificados en el código 20 01 33.

20 01 35* Equipos eléctricos y electrónicos desechados, distintos de los especificados en los códigos 20 01 21 y 20 01 23, que contienen componentes peligrosos [7]

20 01 36 Equipos eléctricos y electrónicos desechados distintos de los especificados en los códigos 20 01 21, 20 01 23 y 20 01 35

3.1. RECOGIDA DE RAEE

La entidad AUTOLAVADO LEVANTE, S.L. lleva a cabo la **recogida de RAEE**, por lo que debe cumplir las siguientes obligaciones:

CAPITULO IV

Recogida de RAEE

Artículo 17. Condiciones de recogida y transporte de RAEE.

1. La recogida de modo separado y el transporte de los RAEE se efectuará de forma que puedan darse las condiciones óptimas para la preparación para la reutilización, el reciclado y el adecuado confinamiento de las sustancias peligrosas y cumplirá los requisitos del ANEXO VII.A. Las pilas extraíbles de los RAEE se extraerán de éstos para su recogida separada siempre que no se necesite la intervención de un profesional cualificado para ello.

ANEXO VII

Requisitos para la recogida y el transporte de RAEE

A. Condiciones generales de recogida y transporte de RAEE

Las condiciones de recogida y transporte permitirán la preparación para la reutilización de los RAEE y sus componentes y deberán evitar su rotura, exceso de apilamiento, la emisión de sustancias o pérdida de materiales y el vertido de aceites y líquidos.

Las fracciones de recogida que contengan exclusivamente residuos de los grupos de tratamiento 23 (monitores y pantallas LED), 32 (lámparas LED), 42 (grandes aparatos), 52 (pequeños aparatos) y 71 (paneles fotovoltaicos) del anexo VIII se considerarán fracciones de residuos no peligrosos.

En el caso de los RAEE que contengan mercurio, plomo, fósforo o cadmio o sustancias que agoten la capa de ozono se evitarán las condiciones que puedan provocar su rotura. La recogida y el transporte de estos RAEE cumplirán los requisitos de recogida y transporte específicos previstos en el anexo VII.B.

B. Condiciones específicas de recogida y transporte

1. Lámparas que contienen mercurio.

a) Condiciones de recogida:

1.º Estas lámparas sólo se recogerán en contenedores especiales que eviten su rotura. Si la recogida se realiza en un lugar público o puestos de venta sin ventilación los contenedores estarán tapados para evitar la salida de vapores de mercurio en caso de rotura accidental de lámparas.

2.º Existirán contenedores que garanticen la recogida selectiva y diferenciada de lámparas compactas y lámparas rectas de forma que no se mezclen ambas tipologías. Podrán recogerse en compartimentos diferentes en un mismo contenedor.

b) Condiciones de transporte:

1.º Durante el transporte se tomarán las medidas oportunas para impedir la rotura de las lámparas y la liberación de mercurio.

2.º No se permitirá, en ningún caso, operaciones de volcado del contenido del vehículo de transporte como método de vaciado del contenido del vehículo.

2. Pantallas y monitores con tubos de rayos catódicos (CRT) y pantallas y monitores planos que no posean tecnología LED.

a) Condiciones de recogida.

La recogida de estos residuos se hará de manera que se evite el riesgo de rotura de la pantalla o monitor. Para minimizar este riesgo se utilizarán preferentemente jaulas y no estará permitido el depósito en contenedores de grandes dimensiones que provoquen el apilado de estos RAEE, aumentando así las posibilidades de rotura de los mismos.

b) Condiciones de transporte.

1.º Durante el transporte se tomarán las medidas oportunas para impedir la rotura de los aparatos y la liberación de sustancias peligrosas.

2.º No se permitirá, en ningún caso, operaciones de volcado del contenido del vehículo de transporte como método de vaciado del contenido del vehículo.

3. Aparatos que contienen gases refrigerantes.

a) Condiciones de recogida.

En la recogida de estos aparatos se tomarán las medidas oportunas, especialmente en su apilamiento, para evitar la rotura del circuito de refrigeración o materiales pulverulentos. Las condiciones de recogida habrán de evitar la emisión de gases a la atmósfera o los vertidos de aceite.

b) Condiciones de transporte.

Durante el transporte de estos aparatos se tomarán las medidas oportunas para evitar que se golpeen y puedan sufrir roturas en el circuito de refrigeración de manera que se evite la emisión de gases a la atmósfera, materiales pulverulentos o vertidos de aceite. Estas medidas podrán ser, entre otras, la protección de los equipos con materiales que absorban impactos o sistemas de sujeción que eviten que los equipos se muevan durante el traslado.

2. El transporte de RAEE se realizará de conformidad con la legislación sectorial vigente y en los términos del anexo VII. Durante el transporte y almacenamiento de RAEE no se realizarán aperturas o desmontajes de los residuos, estas operaciones se realizarán en los centros de preparación para la reutilización y en las instalaciones autorizadas de tratamiento específico de RAEE con el fin de proteger la salud humana, de evitar la emisión de sustancias tóxicas al medio ambiente y de evitar que los RAEE pierdan sus componentes y materiales esenciales.

3. El transporte de RAEE lo realizarán gestores registrados a excepción del supuesto del artículo 23.3.

Artículo 18. Requisitos comunes aplicables a la recogida de RAEE.

Los requisitos comunes aplicables a la recogida de RAEE son los previstos en los apartados siguientes:

1. La información sobre los RAEE recogidos se incorporará a la plataforma electrónica de RAEE en los términos previstos en el artículo 55.

Artículo 55. La plataforma electrónica de gestión de RAEE.

1. En la plataforma electrónica de gestión de RAEE se recopilará la información sobre la recogida y gestión de RAEE procedente de todos los canales y agentes previstos en este real decreto, en cada comunidad autónoma y en el ámbito estatal.

Todos los operadores que participen en la recogida y gestión de RAEE incorporarán a la plataforma electrónica los datos sobre los RAEE recogidos y gestionados y los mantendrán actualizados, cada vez que se realicen recogidas, entradas o salidas de RAEE de sus instalaciones o establecimientos, o cada vez que se modifique cualquier otra información que se incorpore en la plataforma. La plataforma permitirá conocer la situación o trazabilidad en cada fase del residuo y que la oficina de asignación asigne y registre adecuadamente las recogidas de RAEE. Cada operador sólo podrá acceder a los datos necesarios correspondientes a su actividad.

La identificación de los RAEE en la plataforma electrónica se realizará mediante los códigos LER-RAEE vinculados a las categorías y grupos de tratamiento, recogidos en la Tabla 1 del anexo VIII (Tabla de equivalencias entre categorías de AEE, fracciones de recogida (FR) de RAEE y códigos LER-RAEE), por lo que se refiere a los RAEE incluidos en el ámbito de aplicación de este real decreto en los términos previstos en el artículo 2. La identificación de los RAEE restantes en la plataforma electrónica, se realizará mediante los Códigos LER de la Decisión 2000/532/CE de la Comisión de 3 de mayo.

2. La plataforma electrónica permitirá a las Administraciones Públicas contabilizar los RAEE recogidos por todos los gestores de recogida, facilitar la información sobre el cálculo de los RAEE generados y gestionados dentro del territorio español así como los trasladados, con el objetivo de ejercer las competencias de vigilancia, supervisión y control, de suministro de información y de control del cumplimiento de los objetivos de recogida comunitarios.
3. Las Administraciones Públicas competentes tendrán acceso en tiempo real a los datos de la plataforma con carácter general y, al menos, a los relativos a su ámbito territorial, sin perjuicio del acceso que en razón de sus competencias puedan tener las Fuerzas y Cuerpos de Seguridad. El resto de usuarios podrán acceder a la información necesaria para el cumplimiento de sus obligaciones. La introducción de los datos en la plataforma se realizará por cada operador a través de un acceso restringido que garantizará la adecuada protección de los datos. La información se mantendrá disponible en la plataforma electrónica, al menos, durante cinco años.
4. La plataforma permitirá a los agentes implicados en la recogida y la gestión de RAEE así como a los productores de AEE, cumplir con sus obligaciones de información previstas en este real decreto, así como, en su caso, con las obligaciones de archivo cronológico y memoria anual previstas en los artículos 40 y 41 de la Ley 22/2011, de 28 de julio, de acuerdo con los anexos XI y XII.

5. La plataforma electrónica estará coordinada con las bases de datos previstas en el artículo 54.3: Artículo 54. Funciones de coordinación de RAEE.

3. El ejercicio de estas funciones se llevará a cabo en coordinación con el Registro de Producción y Gestión de Residuos previsto en la Ley 22/2011, de 28 de julio, con el Registro Integrado Industrial previsto en la Ley 21/1992, de 16 de julio, con las bases de datos de traslados de residuos cuando proceda, así como en coordinación con las restantes bases de datos que tengan incidencia en este sector.

6. La supervisión, coordinación y seguimiento del funcionamiento de la plataforma electrónica se llevará a cabo por el grupo de trabajo de RAEE. La financiación de la plataforma electrónica se llevará a cabo conjuntamente por las Administraciones Públicas competentes y por los productores obligados por el cumplimiento de las obligaciones de responsabilidad ampliada del productor. En todo caso participarán el Ministerio de Agricultura, Alimentación y Medio Ambiente y los productores. Podrá llegarse a acuerdos con otras Administraciones Públicas y sectores afectados.

A través de esta plataforma electrónica se podrá dar cumplimiento a las obligaciones de archivo cronológico y de elaboración de la memoria resumen, previstas en los artículos 40 y 41 de la Ley 22/2011, de 28 de julio. La información del archivo cronológico y la memoria será la prevista en los anexos XI y XII. La memoria será remitida a la comunidad autónoma, anualmente antes del 31 de enero del año siguiente al del periodo de cumplimiento.

ANEXO XI

Lista indicativa de la información del archivo cronológico sobre RAEE recogidos en la plataforma electrónica

ANEXO XII

Contenido mínimo de la memoria resumen anual de los gestores de tratamiento de residuos de aparatos eléctricos y electrónicos

Se presentará una memoria anual por cada una de las instalaciones de tratamiento de residuos. La información se desglosará por operación específica de tratamiento, en la medida en que para operación pueda registrarse el peso a la entrada y a la salida de la misma.

2. Los RAEE de las fracciones de recogida 1, 2 y 4 del anexo VIII serán adecuadamente identificados a través de etiquetas con lectura electrónica, o instrumentos similares, que garanticen su trazabilidad. En el caso de los RAEE pertenecientes a las fracciones de recogida 3, 5 y 6 la identificación de lectura electrónica se aplicará del mismo modo que en el caso anterior, o a través del etiquetado de contenedores o sistemas de agrupación utilizados en la recogida y transporte.

3. Las instalaciones de recogida suscribirán acuerdos que incluyan la preparación para la reutilización. A ese efecto, los RAEE se revisarán para ese destino siguiendo los criterios del anexo IX. A dedicado a la preparación para la reutilización. En los acuerdos suscritos se definirán las condiciones de acceso a las instalaciones de recogida, que facilitarán los medios necesarios para la separación de los RAEE que puedan destinarse a preparación para la reutilización.

4. En el ámbito de la distribución, las previsiones contenidas en este artículo, serán de aplicación exclusiva a las plataformas logísticas. Los puntos de venta al público que recogen RAEE únicamente deberán dar cumplimiento a los apartados 1 y 2, así como las previsiones de la sección 3.^a

Sección 5.^a Recogida separada de RAEE por gestores de residuos

Artículo 28. Recogida separada de RAEE por gestores de residuos.

1. Los gestores que realicen la recogida de RAEE suministrarán al usuario o poseedor que entregue RAEE, un justificante en el que se indiquen la fecha de la entrega, el tipo de aparato entregado, la marca, el número de serie si es posible, y la información suministrada por el usuario sobre su posible destino a la preparación para la reutilización o reciclado.
2. Estos gestores cumplirán los requisitos previstos en los artículos 17 y 18 de principios comunes sobre la recogida así como con las previsiones de esta sección.

3.2. ALMACENAMIENTO DE RAEE

En el punto 2 del anexo VIII se regula el **almacenamiento de RAEE previo a las operaciones de tratamiento**, destacando los siguientes puntos:

ANEXO VIII

Condiciones de almacenamiento, fracciones de recogida de RAEE y clasificación de los RAEE según códigos LER-RAEE

1. Condiciones de almacenamiento en las instalaciones de recogida

Las instalaciones de recogida habrán de disponer de:

a) Básculas para pesar los RAEE a la salida de la instalación.

Las plataformas logísticas de la distribución podrán dar cumplimiento a este requisito a través de otros procedimientos de trazabilidad y cálculo de las cantidades, en peso, de RAEE recogidas en origen y almacenadas en sus instalaciones.

Las instalaciones de AL LEVANTE cuentan con báscula de pesaje.

b) Jaulas o contenedores u otros sistemas equivalentes que permitan depositar separadamente los RAEE, al menos, de acuerdo con las fracciones previstas en la tabla 1. De acuerdo con los gestores y, siempre que el espacio lo permita, las fracciones de RAEE se clasificarán en los grupos de tratamiento establecidos en la tabla 1 para su envío directo a las instalaciones de tratamiento específico autorizadas. Cuando se trate de instalaciones de recogida de Entidades Locales que organicen la gestión de los residuos a través de los productores de AEE, las jaulas, contenedores u otros sistemas equivalentes, deberán de ser suministrados por éstos. En el caso de que organicen la gestión de los residuos a través de gestores autorizados, estas jaulas o contenedores deberán ser suministrados por los gestores sin perjuicio, en ambos casos, de que las Entidades Locales dispongan de contenedores propios en cuyo caso, se tendrá en cuenta en las compensaciones económicas de los productores de AEE o gestores al Ente Local.

Los grandes electrodomésticos podrán ser almacenados en un espacio habilitado y adaptado al efecto sin necesidad de contenedores. Se evitarán apilamientos excesivos para evitar su rotura.

En ningún caso se permitirá el lanzamiento de RAEE en las instalaciones de recogida.

Los RAEE serán almacenados en contenedores adecuados

c) Superficies impermeables con instalaciones para la recogida de derrames, al menos en las zonas donde se depositen las fracciones de recogida 1, 2 y 3.

Las plataformas logísticas de la distribución podrán dar cumplimiento a este requisito a través de otros procedimientos que garanticen que disponen de sistemas que eviten la emisión de derrames al medio ambiente procedentes de los RAEE almacenados.

Toda la superficie de almacenamiento se encuentra acondicionada con una solera de hormigón fratasado, con revestimiento de pintura de resina epoxi en aquellas zonas en las que existe mayor riesgo de derrame accidental de líquidos. Posee arquetas e imbornales de recogida de derrames fortuitos de residuos líquidos.

d) Estanterías, palés y contenedores de tamaño adecuados que permitan la separación de los RAEE destinados a la preparación para la reutilización de los restantes, evitando roturas de los equipos.

La industria dispone de estanterías metálicas, palets y contenedores adecuados.

e) Contenedores, palés o estanterías bajo cubierta, que deberán de ser adecuados para ser transportados por vehículos de recogida genéricos.

La entidad dispone de elementos característicos para el almacenamiento de RAEE, adecuados para su transporte

f) Sistemas de seguridad de control de acceso a las mismas, para evitar la manipulación o robo de los RAEE recogidos. Los contenedores dispondrán, si se considera oportuno, del diseño adecuado que impida el acceso incontrolado a los RAEE depositados.

Disponen de un sistema de control de acceso a las instalaciones

g) La fracción de recogida de lámparas que contengan mercurio será controlada y acondicionada para evitar la contaminación en caso de rotura de las mismas. Se establecerán protocolos de seguridad e higiene en el trabajo que protejan al personal que manipule esta fracción.

En las instalaciones de AUTOLAVADO LEVANTE, S.L. se establecerán dichos protocolos en el caso que se estime necesario.

2. Condiciones de almacenamiento en las instalaciones de tratamiento de RAEE

2.1 Las instalaciones almacenamiento previo al tratamiento, habrán de disponer de:

a) Básculas para pesar los residuos a la entrada de la planta, por fracción de recogida.

Tal y como se indicó en el punto anterior, la empresa dispone de báscula de pesaje.

b) Superficies impermeables y techados resistentes al agua, en las zonas apropiadas, con instalaciones para la recogida de derrames y, donde corresponda, decantadores y limpiadores-desengrasadores.

La industria dispone de solera de hormigón armado con acabado fratasado y área cubierta para almacenamiento de RAEEs, con cubeto para retención de líquidos

c) Zonas de almacenamiento idóneo para las piezas desmontadas.

d) Recipientes idóneos para el almacenamiento de pilas y acumuladores, condensadores que contengan PCB o PCT y otros residuos peligrosos, como los radiactivos.

No se prevé la entrada de RAEE con este tipo de residuos

e) Equipos para el tratamiento de aguas que sean conformes con la reglamentación sanitaria y medioambiental.

La recogida de pluviales generadas en el patio trasero, destinado a carga-descarga y almacenamiento de residuos, se realiza mediante sumidero con rejilla y se las somete a un tratamiento primario consistente en una arqueta separadora de grasas de 1'05 m³ de capacidad.

Respecto a las aguas que pudieran originarse en los diferentes procesos industriales a consecuencia de derrames fortuitos, existe una red para su recogida, constituida por arquetas sumidero y canalizaciones conectadas a una arqueta registrable (2,00 m³ en zona de descarga de aceites usados –exterior- y 1,00 m³ en cada zona de almacenamiento de residuos ácidos, nocivos-tóxicos, bases, comburentes, otros e inflamables –interior-), así como arquetas de 1,00 m³ en zona de RAEE y No peligrosos, sin conexión con la red general de saneamiento (salvo en el caso del patio descubierto en el que dispone de aliviadero de seguridad).

Las zonas destinadas al almacenamiento de los residuos no poseen ningún punto de conexión con la red exterior.

f) En el caso de almacenar lámparas que contengan mercurio, el acceso a la sala estará restringido a personal capacitado y las instalaciones deberán disponer de:

- 1.º Acceso restringido a personal capacitado.*
- 2.º Suelo revestido de material resistente al mercurio.*
- 3.º Un libro de registro o inventario que permita conocer la cantidad de mercurio almacenado y los stocks de almacenamiento.*
- 4.º Un plan de emergencia para casos de vertido o emisiones.*

El acceso a estas salas será restringido.

2.2 El almacenamiento de las fracciones resultantes del tratamiento de RAEE deberá de:

a) Almacenar cada fracción obtenida en los procedimientos de tratamiento de RAEE de manera separada y en contenedores adecuados a las características físicas y químicas de cada fracción.

Cada fracción obtenida del tratamiento de RAEE será adecuadamente almacenada en palets o contenedores, de manera separada.

b) En el caso de fracciones que sean residuos peligrosos, las fracciones se almacenarán en envases que eviten cualquier pérdida de su contenido y protegidos contra la intemperie. Estos envases no podrán contener materiales que reaccionen con el contenido de los mismos. Los envases han de ser sólidos y resistentes para poder manipularlos con seguridad.

Los residuos peligrosos que pudieran resultar de las operaciones de tratamiento, serán debidamente almacenados hasta su entrega a un gestor autorizado.

c) Las fracciones que contengan mercurio se almacenarán siguiendo lo establecido en el punto 2.1.f.

3. Clasificación de los RAEE en fracciones de recogida (en la tabla, como FR)

a) En las instalaciones de recogida, los RAEE serán separados en las fracciones recogidas según la tabla 1: «Equivalencias entre categorías de AEE, fracciones de recogida de RAEE y códigos LER-RAEE».

b) Para la identificación de los RAEE recogidos y gestionados dentro del ámbito de aplicación de este real decreto, según el artículo 2, se utilizará el código combinado LER-RAEE en el que al código LER de la Decisión 2000/532/CE, de la Comisión, de 3 de mayo se añaden dos dígitos que indican la categoría del aparato del que procede el residuo y el tipo de tratamiento específico del mismo. El código LER-RAEE se utilizará en la **plataforma electrónica**, en el **archivo cronológico** y en las **memorias de los gestores**, así como en las obligaciones de información en materia de RAEE derivadas de este real decreto. En el caso de RAEE no contemplados dentro del ámbito se aplicarán los códigos la Decisión 2000/532/CE, de la Comisión, de 3 de mayo.

Los RAEE recogidos y gestionados en la industria serán identificados debidamente según su código combinado LER-RAEE

Córdoba, septiembre de 2018

El Ingeniero Agrónomo

Colegiado 1.139 C.O.I.A.A.

Fdo. Miguel Ángel Tejero Cabello