



Sevilla, 25 de abril de 2024

El Comité de selección para la cobertura temporal, mediante oferta genérica al SAE, de un/a Técnico Superior en Restauración y Conservación del Patrimonio Histórico (oferta de empleo 01-2024-6116), hace pública la puntuación total provisional obtenida por las candidaturas que han participado en el proceso. Se abre un plazo de tres (3) días hábiles para la presentación de alegaciones, que deberán hacerse a través del correo electrónico gestiondepersonas.iaph@juntadeandalucia.es. La estimación o desestimación de las alegaciones presentadas será notificada mediante el envío de un correo electrónico a las personas alegantes.

PUNTUACIONES TOTALES PROVISIONALES						
DNI	VALORACIÓN MÉRITOS (Máx. 3,5 ptos.)	PRUEBA PSICOTÉCNICA (Máx. 1 pto.)	PRUEBA PRÁCTICA (Máx. 5.5 ptos.)	TOTAL (Máx. 10 ptos)		
***5290**	2,771	0,950	4,318	8,039		
***4523**	2,855	0,725	3,273	6,853		
***4819**	1,426	0,725	3,245	5,396		
***6495**	2,824	0,950	0,715	4,489		

FIRMADO POR	JUAN JOSE PRIMO JURADO		25/04/2024	PÁGINA 1/1
VERIFICACIÓN	Pk2jmL8BTR57Z2NAVVCXKBEMPGC5PD	https://ws050.juntadeandalucia.es/verificarFirma		